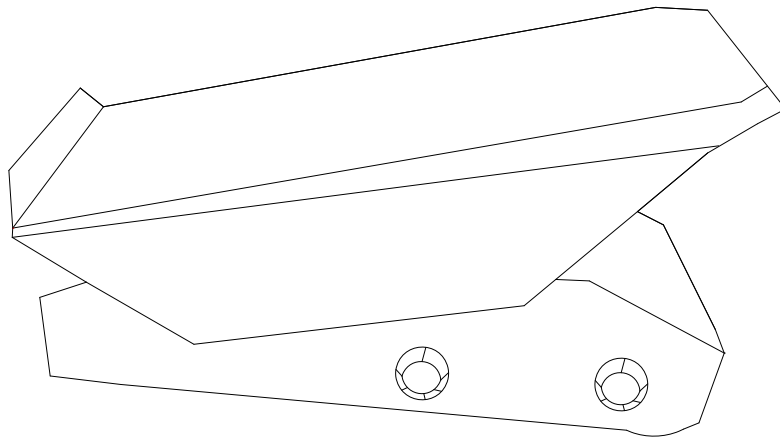


腳踏電流控制器

使用說明書



華豐科技企業股份有限公司

電話：02-22983669（代表）傳真：02-22983668

地址：台北縣新莊市五股工業區五工五路 8 號 2 樓

目

錄

一.操作說明	-----	2
1.安裝	-----	2
2.特性說明	-----	2
二.控制說明	-----	3
三.線路圖	-----	4

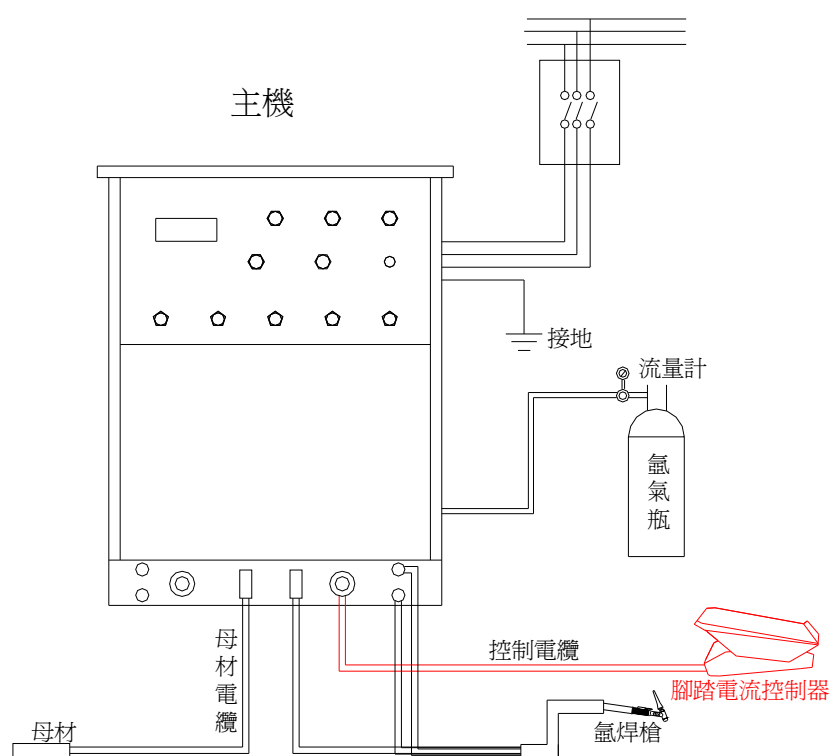
一、 操作說明

1、 安裝

本電流控制器主要配合本公司產品中、大型交直流及直流氬焊機使用。不可作為其他產品的控制部分。

安裝前，請關斷主機電源，避免在安裝中不慎啟動控制器開關，而產生輸出。

將控制器的十芯電纜接頭插入主機接頭並旋緊。



註：上圖為”大型氬焊機”與”腳踏電流控制器”之安裝圖示

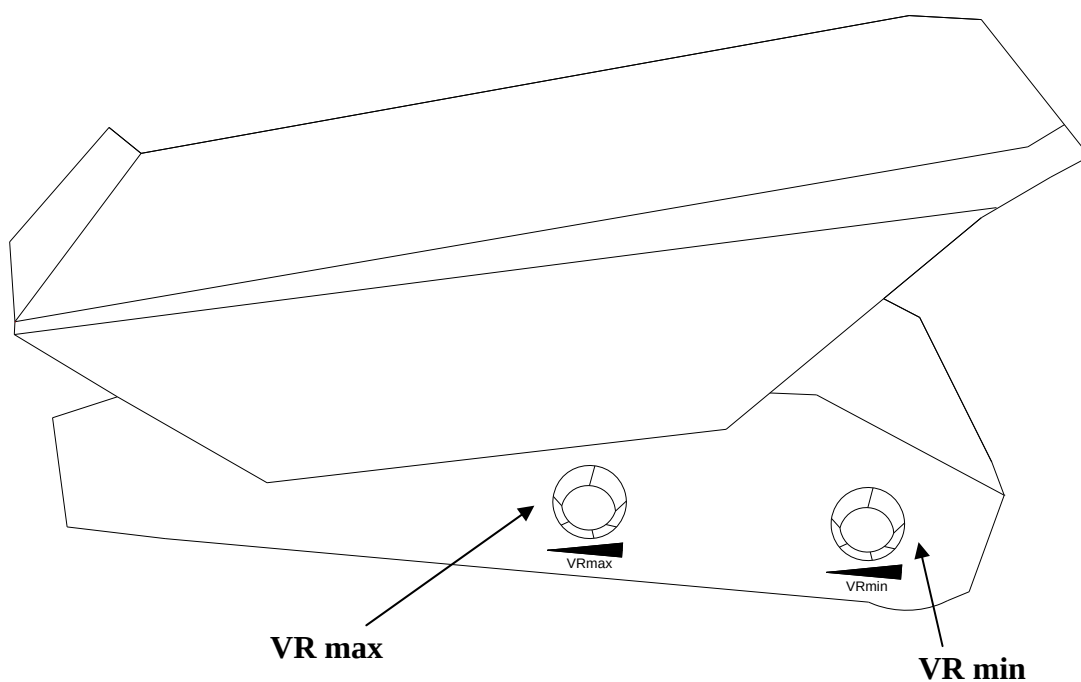
2、 特性說明

本控制器內置控制開關，可代替焊槍的控制開關使用，當踏下控制器時，可在工件和焊槍之間引燃電弧。用戶可根據使用電流的大小，通過調節外部 VR 來預設不同的電流區段，以達到有效控制電流的目的。通過腳踏內部 VR 的轉動來得到該區段中的任意電流值。

二、 控制說明

以本公司的 DT-350 直流氬弧焊機接腳踏開關,依下表格中的方式來調節不同的 VR 位置，可得到不同的電流區段。

項目	可以預設的電流區段	
VR max 調至最大 VR min 調至最小	$8\pm 2\sim 330\pm 10\text{A}$	全區段電流調整
VR max 調至最大 VR min 調至最大	$130\pm 5\text{A}\sim 350\pm 10\text{A}$	中高電流區段調整
VR max 調至最小 VR min 調至最小	$8\pm 2\text{ A}\sim 127\pm 5\text{A}$	中小電流區段調整
VR max 調至最小 VR min 調至最大	$80\text{A}\pm 5\text{A}\sim 137\pm 5\text{A}$	中電流區段調整



註：按指示方向旋轉 VR，為從小到大調整。

三、線路圖

以鋁銅接頭編號順序為標準

