

五合一雷射系統再進化 | 儲能焊接模式

儲能控制技術 | 低熱高效成型

採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。

快速切換設計 | 操作簡單高效

更換「**儲能焊接銅嘴組件**」後，即可快速進入儲能焊接模式，靈活實現多工應用並提升作業效率。



掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
儲能焊接實測影片



儲能焊接銅嘴組件

▶ 提供2種銅嘴樣式

產品編號	品名
MW010403303	儲能焊接銅嘴方形
MW010403304	儲能焊接銅嘴圓形

表面清潔 (除鏽)

瞬間除鏽去污，還原金屬純淨本色

無損高效表面清潔，快速去除鏽蝕、油污與塗層，還原金屬原始表面，提升加工精度與附著力。支援最大 100mm 寬幅掃描，適用大面積工件，清潔效率更高。操作上只需在斷電狀態下更換「**清洗專用聚焦鏡**」與「**清洗氣環**」，並於系統介面輸入密碼一鍵授權切換，即可快速啟動表面清潔功能。

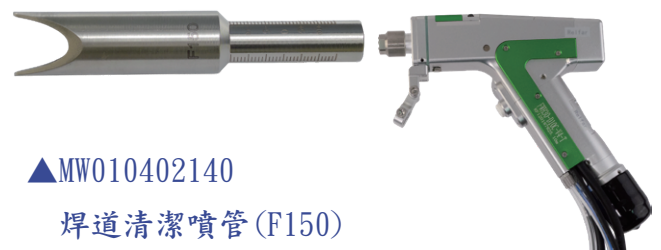


▲MW010402141 清洗組件
(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)

焊道清潔

無損去除氧化層，完美提升焊道工藝

利用精準可控的雷射高頻脈衝能量，高效去除焊後氧化層與熱變色，不傷母材，全面提升焊道外觀的一致性。清洗範圍精準可控，最大寬度達 12 mm，完美覆蓋常規焊道並精細處理接縫。在操作上只需更換「**專用焊道清洗噴嘴**」並透過介面直接切換，即可無縫接軌，快速進行精密的焊道清潔作業。



▲MW010402140
焊道清潔噴管 (F150)





Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+ , 900-1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡

掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
雷射安全操作與防護教育影片

雷射電源

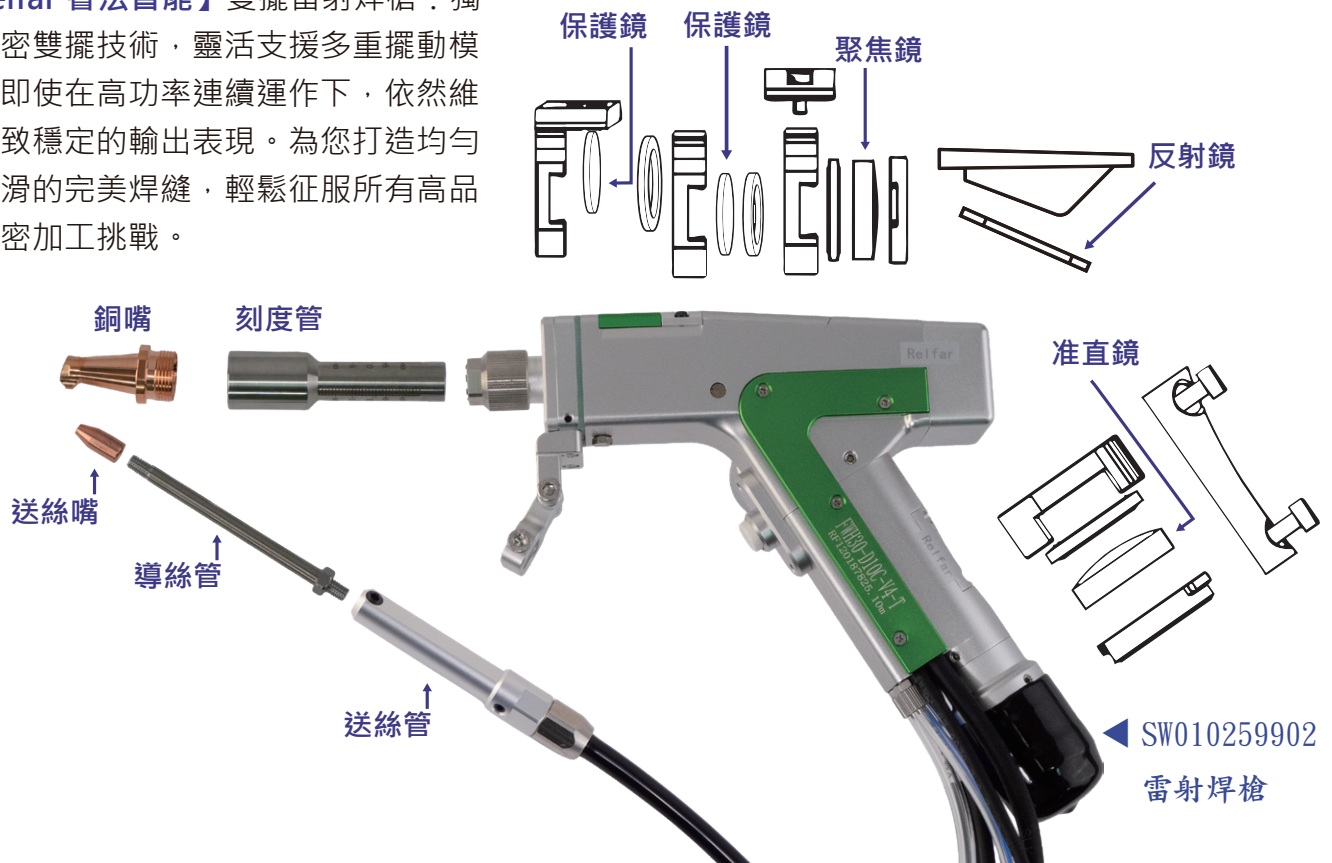
【Raycus 銳科激光】全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000011 2000W雷射電源

雷射焊槍及配件結構圖

【Relfar 睿法智能】雙擺雷射焊槍：獨家精密雙擺技術，靈活支援多重擺動模式！即使在高功率連續運作下，依然維持極致穩定的輸出表現。為您打造均勻、平滑的完美焊縫，輕鬆征服所有高品質精密加工挑戰。



雷射焊槍專用 | 銅嘴

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送絲順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403331	銅嘴 FAS-08	【標配】內角焊接	0.8mm
MW010403332	銅嘴 FAS-10	【標配】內角焊接	1.0mm
MW010403333	銅嘴 FAS-12	【標配】內角焊接	1.2mm
MW010403334	銅嘴 FAS-16	【標配】內角焊接	1.6mm
MW010403337	銅嘴 FC-20	【標配】專用切割銅嘴，適用各類板材裁切	-
MW010403336	銅嘴 FS-01	【標配】平角焊接，確保焊縫平整美觀	-
MW010403328	銅嘴 FCS-08	【選配】外角焊接	0.8mm
MW010403301	銅嘴 FCS-10	【選配】外角焊接	1.0mm
MW010403302	銅嘴 FCS-12	【選配】外角焊接	1.2mm
MW010403329	銅嘴 FCS-16	【選配】外角焊接	1.6mm
MW010403330	銅嘴 FCS-20	【選配】外角焊接	2.0mm
MW010403335	銅嘴 FAS-20	【選配】內角焊接	2.0mm

雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

規格單位：D=直徑, T=厚度, F=焦距 / 單位: mm

產品編號	品名	規格 / 數量(盒)	用途
MW010403220	保護鏡	D25*T2 / 5PCS	第一道防線：阻隔噴濺與粉塵，保護核心組件
MW010403208	聚焦鏡 (焊接)	D20*F150 / 1PCS	深熔焊接：精準匯聚能量，確保焊縫細膩穩定
MW010403209	聚焦鏡 (清洗)	D20*F1000 / 1PCS	廣域清洗：擴大掃描寬度，高效除鏽去油去漆
MW010403211	反射鏡	L27*W14*T2 / 1PCS	極低損耗：高反射率介電膜，極小化光能損耗
MW010403210	准直鏡	D16*F40 / 1PCS	光路校準：維持平行光束，確保加工精度一致

另有精美套盒供選購

專業配件包內含：

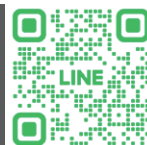
焊接銅嘴：內角專用銅嘴 (0.8mm~1.6mm)
FAS-08、FAS-10、FAS-12、FAS-16

切割組件：專用切割銅嘴 (FC-20)

送絲系統：導絲管、導絲嘴 (0.8mm~1.2mm)

核心防護：保護鏡片 (D25*T2) *4片

► SJ010000138 雷射焊接銅嘴套盒



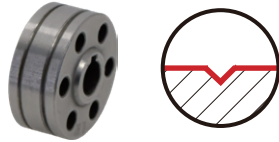
送線機專用 | 耗材

焊接需求

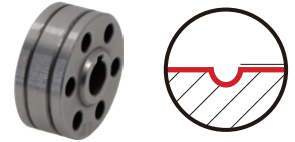
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送絲輪
高抓力，穩固不打滑



選用「U型」送絲輪
防止形變，溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
V型送絲輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送絲輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
U型送絲輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送絲輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

送絲管



品名	產品編號	規格
送絲管	MW010402144	2.0mm*5M

石墨送絲管



品名	產品編號	規格
石墨送絲管	MW010402145	1.6mm*5M

導絲管



品名 / 規格	產品編號
導絲管	MW010402308

導絲嘴



品名 / 規格	產品編號
【標配】導絲嘴 / 0.8mm	MW010403338
【標配】導絲嘴 / 1.0mm	MW010403339
【標配】導絲嘴 / 1.2mm	MW010403340
【標配】導絲嘴 / 1.6mm	MW010403341
【選配】導絲嘴 / 2.0mm	MW010403342

原廠零件供應與全方位技術後勤

- 原廠保障：**選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機 100% 相容的規格，能維持加工品質一致，並有效延長核心雷射組件壽命。
- 專業技術諮詢：**由在地技術團隊提供操作設定與應用諮詢，協助您快速優化焊接參數，提升製程穩定度。
- 專業快速維修：**提供型號、序號與問題描述，在地團隊即刻協助診斷，大幅降低停機風險。
- 聯繫我們：**歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

