

| | | | | | |
|-------|----------|------------------|--------|-------------------|------------|
| 系統與電源 | 額定輸入電壓 | 220V 單相, 50/60Hz | 焊接性能 | 焊槍品牌 | 超強偉業 |
| | 額定輸入功率 | 9kW | | 擺動掃描類型 | 單電機掃描擺動 |
| | 整機最大功耗 | < 4.5kW | | 擺動類型 | 線型 |
| | 控制系統 | 超強偉業系統 | | 擺動長度 / 寬度 | 焊接：0~8mm |
| | 功能模式 | 焊接/切割/表面清潔/焊道清潔 | | | 清洗：0~120mm |
| | 操控介面 | 7 吋觸控螢幕 | | 線纜長度 | 10M |
| 雷射性能 | 雷射器品牌 | Raycus 銳科 | 送線性能 | 槍體重量 | 0.75kg |
| | 光纖接口 | QBH | | 送線裝置 | 單送線 |
| | 額定輸出雷射功率 | 1500W ±50 | 適用焊線直徑 | 0.8/1.0/1.2/1.6mm | |
| | 輸出雷射波長 | 1080 ±5nm | 冷卻與氣體 | 冷水機品牌 | S&A 特域 |
| | 工作模式 | 連續 / 脈波 / 點焊 | | 冷卻方式 | 雙溫雙控循環水冷 |
| | 安全認證 | CE | | 輔助氣體 | 氬氣、氮氣 |
| | 雷射危險等級 | Class 4 | | 氣體輸入壓力 | ≤1.5MPa |

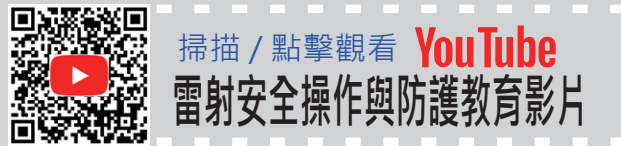


Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+，900–1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡



雷射電源

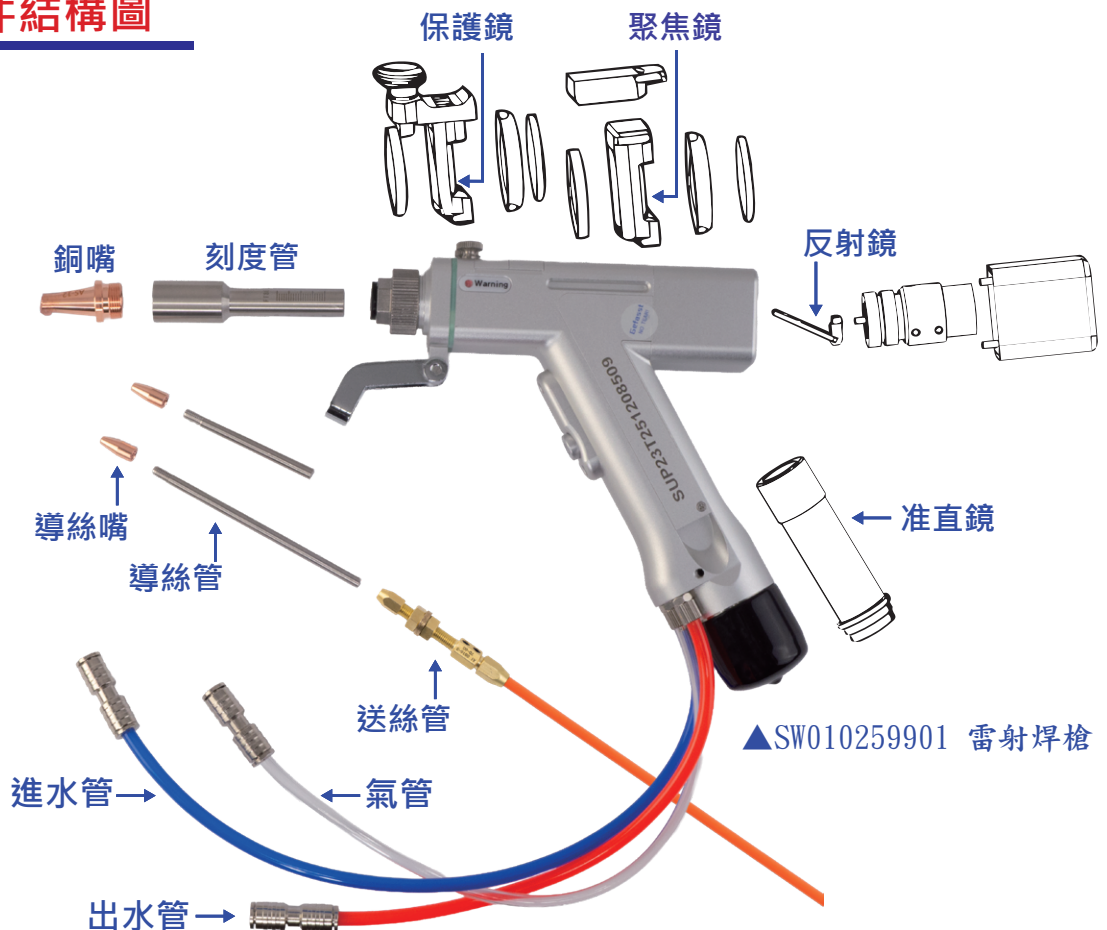
Raycus 銳科激光：全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000010 1500W雷射電源

雷射焊槍及配件結構圖

超強偉業雷射焊槍極致輕量 750g 一體成型設計，搭載高效熱管理系統，穩定支援 1500W 滿載輸出與寬幅清洗，在智能監控下實現安全、高效且精準復現的極致焊接。



▲SW010259901 雷射焊槍



銅嘴套盒(單枚選購) 原廠高品質紅銅鍛造：極致導電、優異散熱、抗噴濺附著

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送絲順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

選購指南：精準匹配您的需求

| 套盒組件 | 用途說明 | 適用線徑 | 支援單枚選購 / 產品編號 |
|-------------|------------|-----------------|-------------------|
| ① 銅嘴 AS-12 | 平角/內角/外角焊接 | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 可單購 / MW010403319 |
| ② 銅嘴 ES-12 | 薄板外角焊接 | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 可單購 / MW010403322 |
| ③ 銅嘴 CS-12 | 外角焊接 | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 可單購 / MW010403321 |
| ④ 銅嘴 BS-16 | 平角/內角/外角焊接 | 1.6 | 可單購 / MW010403320 |
| ⑤ 銅嘴 FS-16 | 外角焊接 | 1.6 | 可單購 / MW010403323 |
| ⑥ 銅嘴 C | 外角焊接，不添加焊線 | N/A | 可單購 / MW010403324 |
| ⑦ 銅嘴 S | 切割轉接筒 | N/A | N/A |
| ⑧ 銅嘴 H | 切割/單層1.5mm | N/A | N/A |
| ⑨ 銅嘴 AS-20D | 焊道清洗/雙送線 | 2.0 | N/A |
| ⑩ FT-80 | 刻度管 | N/A | N/A |

我們提供「10 件全能套盒」供新手快速配齊工具，同時針對高頻率消耗品項提供「單枚選購」服務，讓您的後續維護更具彈性且更經濟。

[SJ010000137雷射焊接銅嘴套盒](#) ▶

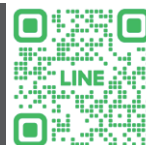


雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

| 品名 / 產品編號 | 規格 / 數量(盒) | 用途 |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|
| 保護鏡 MW010403219 | D18*T2 / 5PCS / 5PCS | 【標配】第一道防護防線，阻隔噴濺物 |
| 聚焦鏡 (焊接專用) MW010403202 | D20*4.5*F150 / 1PCS | 【標配】精準聚焦，確保深熔焊品質穩定 |
| 聚焦鏡 (清洗專用) MW010403203 | D20*4.5*F400*寬60mm / 1PCS | 【選配】適用 60mm 寬度清洗，兼顧效率與精度 |
| 聚焦鏡 (清洗專用) MW010403204 | D20*4.5*F800*寬120mm / 1PCS | 【選配】120mm 大面積清洗專用 |
| 反射鏡 MW010403206 | M30*14*T2 / 1PCS | 【標配】高反射率設計，降低能量衰減 |
| 准直鏡 MW010403205 | D16*T5*F60 / 1PCS | 【標配】光路校準，維持輸出高品質 |

規格單位：D=直徑，T=厚度，F=焦距 / 單位：mm



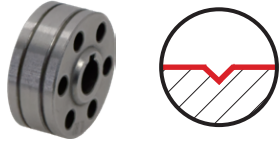
送線機專用 | 耗材

焊接需求

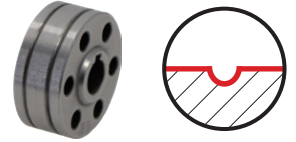
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送絲輪
高抓力·穩固不打滑



選用「U型」送絲輪
防止形變·溫和導引



| 品名 / 產品編號 | 規格 | 適用焊絲 |
|----------------------|------------------|-------------|
| V型送絲輪 MV970900105 | Ø37*Ø10*V0.8/1.0 | 0.8 / 1.0mm |
| V型送絲輪 MV970900106 | Ø37*Ø10*V1.2/1.6 | 1.2 / 1.6mm |

| 品名 / 產品編號 | 規格 | 適用焊絲 |
|----------------------|------------------|-------------|
| U型送絲輪 MV970900107 | Ø37*Ø10*U0.8/1.0 | 0.8 / 1.0mm |
| U型送絲輪 MV970900108 | Ø37*Ø10*U1.2/1.6 | 1.2 / 1.6mm |

紅色鋼絲送絲管



石墨送絲管



| 品名 | 產品編號 | 規格 |
|---------|-------------|----------|
| 紅色鋼絲送絲管 | MW010402138 | 1.6mm*3M |
| 紅色鋼絲送絲管 | MW010402139 | 1.6mm*5M |

| 品名 | 產品編號 | 規格 |
|-------|-------------|----------|
| 石墨送絲管 | MW010402136 | 1.6mm*5M |
| 石墨送絲管 | MW010402137 | 2.0mm*5M |

依據焊接作業的深淺需求·選擇60mm / 100mm的導絲管長度



| 適用焊接作業 | 品名 / 規格 | 產品編號 |
|-------------------------|-----------|-------------|
| 標準作業·靈活通用·適用 90% 以上焊接作業 | 導絲管 60mm | MW010402306 |
| 專攻深孔·窄縫等受限空間·提高作業精準度 | 導絲管 100mm | MW010402307 |

依焊絲線徑選擇匹配的導絲嘴



| 品名 / 規格 | 產品編號 |
|-------------|-------------|
| 導絲嘴 / 0.8mm | MW010403324 |
| 導絲嘴 / 1.0mm | MW010403325 |
| 導絲嘴 / 1.2mm | MW010403326 |
| 導絲嘴 / 1.6mm | MW010403327 |

原廠零件供應：穩定、精準、高效

選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機百分之百相容的規格，維持加工品質一致，有效延長核心雷射組件壽命。

零件選購及技術諮詢

歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

