

HW1500



適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具

精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業

交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 超強偉業焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。

四效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。

高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。

多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。

智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。

節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	超強偉業
	額定輸入功率	9kW		擺動掃描類型	單電機掃描擺動
	整機最大功耗	< 4.5kW		擺動類型	線型
	控制系統	超強偉業系統		擺動長度 / 寬度	焊接：0~8mm
	功能模式	焊接/切割/表面清潔/焊道清潔			清洗：0~120mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
雷射性能	雷射器品牌	Raycus 銳科	送線性能	槍體重量	0.75kg
	光纖接口	QBH		送線裝置	單送線
	額定輸出雷射功率	1500W ±50		適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	輸出雷射波長	1080 ±5nm	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
	安全認證	CE		輔助氣體	氬氣、氮氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	≤1.5MPa



選擇 HPT, 不只買設備 | 更買得到安心服務

從交機、培訓到售後支援, 四大承諾守護每一道焊接工序

一、在地即時服務 | 快速回應, 降低停機風險

全台服務網絡與官方 LINE 即時支援, 快速回應、縮短處理時程, 全面降低停機風險。

二、專業技術支援 | 參數優化, 快速上手

提供焊接測試、參數優化與操作培訓, 協助快速導入並發揮最佳效能。

三、原廠零件供應 | 庫存充足, 供貨無虞

原廠零件與耗材常備庫存、供貨迅速, 確保設備長期穩定運作, 生產不中斷。

四、完善保固維修 | 售後保障, 安心無憂

提供產品資訊與異常狀況, 即可獲得專業技術支援, 快速協助排除問題, 降低設備停機時間。

開箱即用·全套標配

不只交付設備, 更交付生產力

全套配件一次到位, 開箱即可投入生產

■ 核心精密耗材

	品名	數量	料號
銅嘴套盒	銅嘴 AS-12	1 PCS	MW010403319
	銅嘴 ES-12	1 PCS	MW010403322
	銅嘴 CS-12	1 PCS	MW010403321
	銅嘴 BS-16	1 PCS	MW010403320
	銅嘴 FS-16	1 PCS	MW010403323
	銅嘴 C	1 PCS	MW010403324
	銅嘴 S	1 PCS	
	銅嘴 H	1 PCS	
	銅嘴 AS-20D	1 PCS	
	刻度管 FT-80	1 PCS	
鏡片	保護鏡 (出廠預裝槍體1PCS+備品5PCS)	6 PCS	MW010403219
	聚焦鏡(焊接) (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403202
	反射鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403206
	准直鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403205
送線配件	導線管 60mm	1 PCS	MW010402306
	導線管 100mm	1 PCS	MW010402307
	導線嘴 0.8mm	1 PCS	MW010403324
	導線嘴 1.0mm	1 PCS	MW010403325
	導線嘴 1.2mm	1 PCS	MW010403326
	導線嘴 1.6mm	1 PCS	MW010403327
	送線管	5 M	MW010402139
	送線輪V0.8/V1.0 (出廠預裝送線機)	2 PCS	MV970900105
	送線輪V1.2/V1.6	2 PCS	MV970900106

■ 雷射防護配件

品名	數量	料號
OD8+雷射護目鏡	1 PCS	MW010600108
防護手套	1 雙	

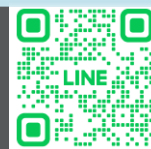
■ 電纜與管路

- 5M送線機電源線
- 7M送線機訊號線
- 4M氣管
- 10M安全回路線

■ 清潔與維護工具

- 槍組防塵套 1 個
- QBH防塵套 1 組
- 槍架 1 個
- 槍組線纜托架 1 個
- 送線機底輪 4 個
- 棉花棒 1 包
- 止洩帶 1 卷
- 內六角板手 1 組
- 開口板手 12/14及14/17各 1 個

附料號產品常備現貨庫存
供應穩定迅速





Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+，900–1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
雷射安全操作與防護教育影片

高規光學防護 X 強化結構設計

構築雷射安全防線，守護您的靈魂之窗口

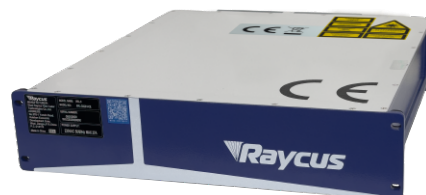


▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡

適用法規與標準	EN 207:2017 (依據歐盟個人防護裝備法規 (EU) 2016/425)
材質	鏡片：聚碳酸酯 (Polycarbonate)
	鏡框：TR90
雷射防護等級	在 900nm – 1100nm 波段下提供卓越的 OD 8+ 光學密度防護
增加強度等級	符合等級 S (Increased Robustness) ，具備優異的機械強度與耐用性。

雷射電源

Raycus 銳科激光：全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35% 以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000010 1500W雷射電源

HW2000-5 五合一 | 專屬**儲能焊接模式**，歡迎參考比較選購

儲能控制技術 | 低熱高效成型

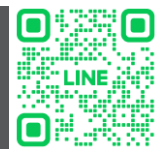
採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。

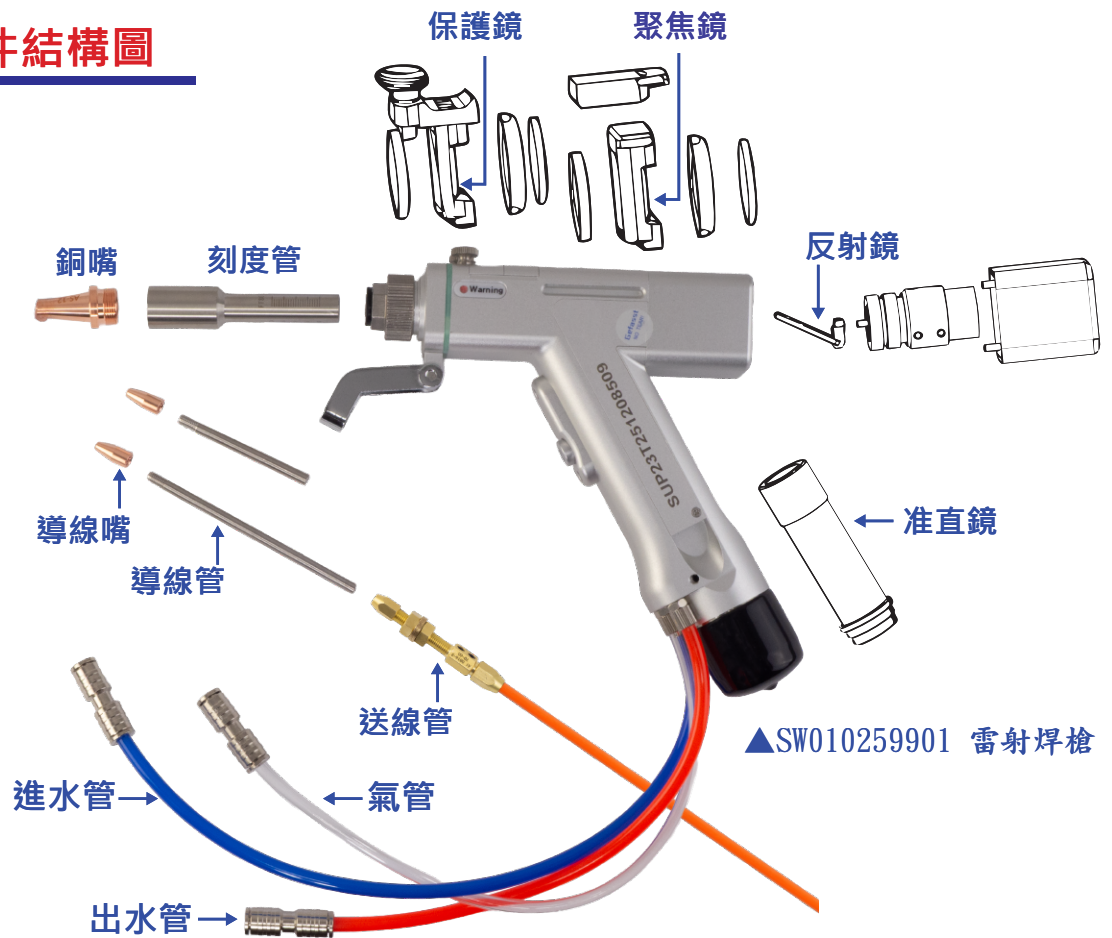


掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
儲能焊接實測影片



雷射焊槍及配件結構圖

超強偉業雷射焊槍極致輕量 750g 一體成型設計，搭載高效熱管理系統，穩定支援 1500W 滿載輸出與寬幅清洗，在智能監控下實現安全、高效且精準復現的極致焊接。



雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

品名 / 產品編號	規格 / 數量(盒)	用途
保護鏡 MW010403219	D18*T2 / 5PCS / 5PCS	【標配】第一道防護防線，阻隔噴濺物
聚焦鏡 (焊接專用) MW010403202	D20*4.5*F150 / 1PCS	【標配】精準聚焦，確保深熔焊品質穩定
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403203	D20*4.5*F400*寬60mm / 1PCS	【選配】適用 60mm 寬度清洗，兼顧效率與精度
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403204	D20*4.5*F800*寬120mm / 1PCS	【選配】120mm 大面積清洗專用
反射鏡 MW010403206	M30*14*T2 / 1PCS	【標配】高反射率設計，降低能量衰減
准直鏡 MW010403205	D16*T5*F60 / 1PCS	【標配】光路校準，維持輸出高品質

規格單位：D=直徑，T=厚度，F=焦距 / 單位：mm



銅嘴套盒(單枚選購) 原廠高品質紅銅鍛造：極致導電、優異散熱、抗噴濺附著

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送線順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

套盒組件	用途說明	適用線徑	支援單枚選購 / 產品編號
① 銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403319
② 銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403322
③ 銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403321
④ 銅嘴 BS-16	平角/內角/外角焊接	1.6	可單購 / MW010403320
⑤ 銅嘴 FS-16	外角焊接	1.6	可單購 / MW010403323
⑥ 銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	N/A	可單購 / MW010403324
⑦ 銅嘴 S	切割轉接筒	N/A	N/A
⑧ 銅嘴 H	切割/單層1.5mm	N/A	N/A
⑨ 銅嘴 AS-20D	焊道清洗/雙送線	2.0	N/A
⑩ FT-80	刻度管	N/A	N/A

標準配置 × 升級選配 靈活對應不同工況需求

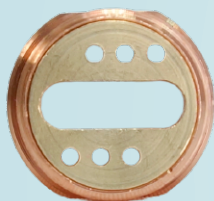
項目	標準銅嘴	防飛濺銅嘴
飛濺附著	易產生堆積	不易附著
氣流穩定	較易受影響	穩定均勻
焊道品質	表現穩定	更平整一致
使用壽命	標準壽命	顯著提升
維護頻率	需定期清潔	維護需求低



▲ SJ010000137雷射焊接銅嘴套盒

提供銅嘴套盒供新手快速配齊工具，高頻率消耗品項提供「單枚選購」服務，後續維護更具彈性且更省成本。

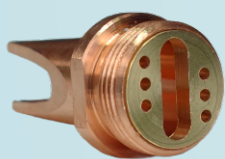
防飛濺升級款銅嘴



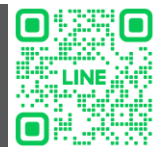
先進結構：採用「嵌入式端蓋設計」，大幅提升物理遮蔽效果。

氣體防護：中心孔兩側設有6個專屬導氣孔，確保焊接過程氣流穩定，降低焊縫氧化機率。

雙重保護：結合端蓋遮蔽與氣流導引，有效防止飛濺堵塞，延長保護鏡片壽命。



產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403343	防飛濺銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403346	防飛濺銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403344	防飛濺銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403345	防飛濺銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	-



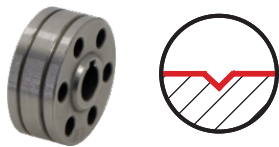
送線機專用 | 耗材

焊接需求

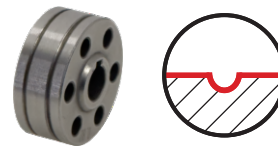
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送線輪
高抓力，穩固不打滑



選用「U型」送線輪
防止形變，溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊線
V型送線輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送線輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

品名 / 產品編號	規格	適用焊線
U型送線輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送線輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

紅色鋼絲送線管



石墨送線管



品名	產品編號	規格
紅色鋼絲送線管	MW010402138	1.6mm*3M
紅色鋼絲送線管	MW010402139	1.6mm*5M

品名	產品編號	規格
石墨送線管	MW010402136	1.6mm*5M
石墨送線管	MW010402137	2.0mm*5M

依據焊接作業的深淺需求，選擇60mm / 100mm的導線管長度



適用焊接作業	品名 / 規格	產品編號
標準作業，靈活通用，適用 90% 以上焊接作業	導線管 60mm	MW010402306
專攻深孔、窄縫等受限空間，提高作業精準度	導線管 100mm	MW010402307

依焊線 線徑選擇匹配的導線嘴



品名 / 規格	產品編號
導線嘴 / 0.8mm	MW010403324
導線嘴 / 1.0mm	MW010403325
導線嘴 / 1.2mm	MW010403326
導線嘴 / 1.6mm	MW010403327

原廠零件供應：穩定、精準、高效

選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機百分之百相容的規格，維持加工品質一致，有效延長核心雷射組件壽命。

零件選購及技術諮詢

歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

