

Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+ · 900–1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+ 雷射護目鏡，以確保作業安全。



掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
雷射安全操作與防護教育影片



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡

高規光學防護 X 強化結構設計 構築雷射安全防線，守護您的靈魂之窗

適用法規與標準	EN 207:2017 (依據歐盟個人防護裝備法規 (EU) 2016/425)
材質	鏡片：聚碳酸酯 (Polycarbonate)
	鏡框：TR90
雷射防護等級	在 900nm – 1100nm 波段下提供卓越的 OD 8+ 光學密度防護
增加強度等級	符合等級 S (Increased Robustness) · 具備優異的機械強度與耐用性。

雷射電源

Raycus 銳科激光：全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35% 以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000010 1500W雷射電源

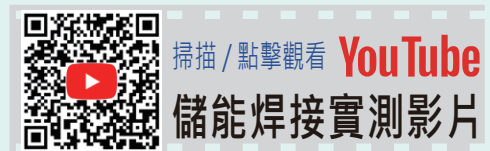
HW2000-5 五合一 | 專屬**儲能焊接模式**，歡迎參考比較選購

儲能控制技術 | 低熱高效成型

採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。

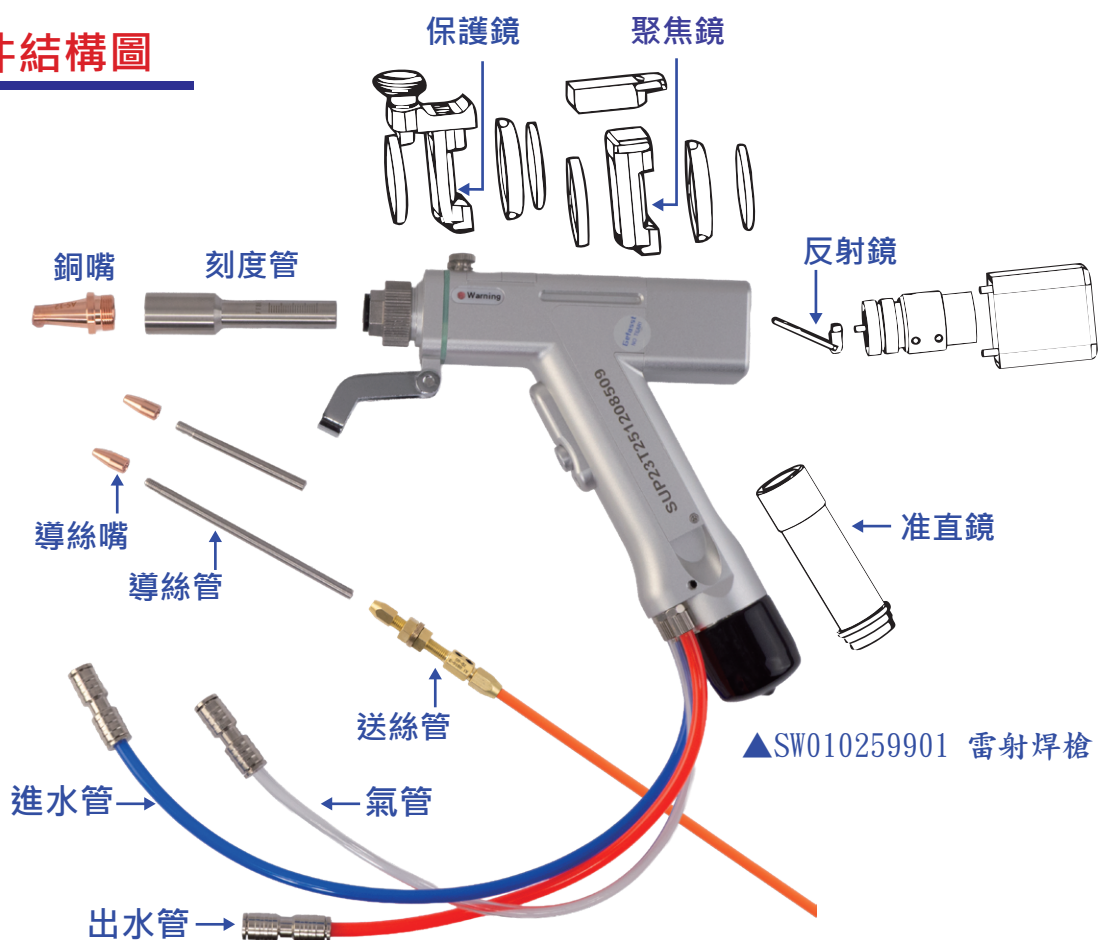


掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
儲能焊接實測影片



雷射焊槍及配件結構圖

超強偉業雷射焊槍極致輕量 750g 一體成型設計，搭載高效熱管理系統，穩定支援 1500W 滿載輸出與寬幅清洗，在智能監控下實現安全、高效且精準復現的極致焊接。

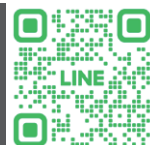


雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

品名 / 產品編號	規格 / 數量(盒)	用途
保護鏡 MW010403219	D18*T2 / 5PCS / 5PCS	【標配】第一道防護防線，阻隔噴濺物
聚焦鏡 (焊接專用) MW010403202	D20*4.5*F150 / 1PCS	【標配】精準聚焦，確保深熔焊品質穩定
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403203	D20*4.5*F400*寬60mm / 1PCS	【選配】適用 60mm 寬度清洗，兼顧效率與精度
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403204	D20*4.5*F800*寬120mm / 1PCS	【選配】120mm 大面積清洗專用
反射鏡 MW010403206	M30*14*T2 / 1PCS	【標配】高反射率設計，降低能量衰減
准直鏡 MW010403205	D16*T5*F60 / 1PCS	【標配】光路校準，維持輸出高品質

規格單位：D=直徑，T=厚度，F=焦距 / 單位：mm



銅嘴套盒(單枚選購) 原廠高品質紅銅鍛造：極致導電、優異散熱、抗噴濺附著

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送絲順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

套盒組件	用途說明	適用線徑	支援單枚選購 / 產品編號
① 銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403319
② 銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403322
③ 銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403321
④ 銅嘴 BS-16	平角/內角/外角焊接	1.6	可單購 / MW010403320
⑤ 銅嘴 FS-16	外角焊接	1.6	可單購 / MW010403323
⑥ 銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	N/A	可單購 / MW010403324
⑦ 銅嘴 S	切割轉接筒	N/A	N/A
⑧ 銅嘴 H	切割/單層1.5mm	N/A	N/A
⑨ 銅嘴 AS-20D	焊道清洗/雙送線	2.0	N/A
⑩ FT-80	刻度管	N/A	N/A

標準配置 × 升級選配 靈活對應不同工況需求

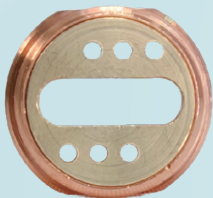
項目	標準銅嘴	防飛濺銅嘴
飛濺附著	易產生堆積	不易附著
氣流穩定	較易受影響	穩定均勻
焊道品質	表現穩定	更平整一致
使用壽命	標準壽命	顯著提升
維護頻率	需定期清潔	維護需求低



▲ SJ010000137雷射焊接銅嘴套盒

提供銅嘴套盒供新手快速配齊工具，高頻率消耗品項提供「單枚選購」服務，後續維護更具彈性且更省成本。

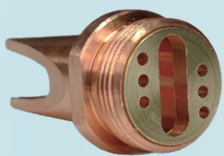
防飛濺升級款銅嘴



先進結構：採用「嵌入式端蓋設計」，大幅提升物理遮蔽效果。

氣體防護：中心孔兩側設有6個專屬導氣孔，確保焊接過程氣流穩定，降低焊縫氧化機率。

雙重保護：結合端蓋遮蔽與氣流導引，有效防止飛濺堵塞，延長保護鏡片壽命。



產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403343	防飛濺銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403346	防飛濺銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403344	防飛濺銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403345	防飛濺銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	-



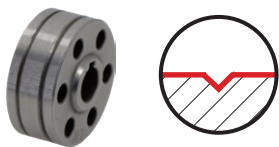
送線機專用 | 耗材

焊接需求

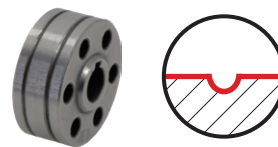
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送絲輪
高抓力，穩固不打滑



選用「U型」送絲輪
防止形變，溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
V型送絲輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送絲輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
U型送絲輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送絲輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

紅色鋼絲送絲管



品名	產品編號	規格
紅色鋼絲送絲管	MW010402138	1.6mm*3M
紅色鋼絲送絲管	MW010402139	1.6mm*5M

石墨送絲管



品名	產品編號	規格
石墨送絲管	MW010402136	1.6mm*5M
石墨送絲管	MW010402137	2.0mm*5M

依據焊接作業的深淺需求，選擇60mm / 100mm的導絲管長度



適用焊接作業	品名 / 規格	產品編號
標準作業，靈活通用，適用 90% 以上焊接作業	導絲管 60mm	MW010402306
專攻深孔、窄縫等受限空間，提高作業精準度	導絲管 100mm	MW010402307

依焊絲線徑選擇匹配的導絲嘴



品名 / 規格	產品編號
導絲嘴 / 0.8mm	MW010403324
導絲嘴 / 1.0mm	MW010403325
導絲嘴 / 1.2mm	MW010403326
導絲嘴 / 1.6mm	MW010403327

原廠零件供應：穩定、精準、高效

選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機百分之百相容的規格，維持加工品質一致，有效延長核心雷射組件壽命。

零件選購及技術諮詢

歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

