

50C

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

一體設計 | 移動超順手：主機整合焊槍、送線與氣瓶*，移動方便，現場作業更靈活 *需另選購「氣瓶支架」

480g專業焊槍 | 槍端遠控：輕量化人體工學設計，功率/擺幅/送線不用走向主機，槍端即時操控，焊接不累效率全開

開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出

智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型

一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能

5.0mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材

十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全

“一體設計+480g焊槍
5.0mm熔透 3分鐘上手”

2026年5月公開

COMING
SOON

規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動	
	額定輸入功率	4.5kW		擺動類型	線型	
	整機最大功耗	5.0kW		掃描幅度	0~5.5mm	
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼/碳鋼 5mm、鋁3.5mm	
	操控介面	7 吋觸控螢幕			黃銅 4mm、紅銅 1mm	
	主機尺寸(W*D*H)	286*654*574mm		線纜長度	5M	
	主機重量	< 46kg		槍體重量	< 0.48kg	
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm	
	峰值功率	1300W		送線盤規格	最大直徑 300mm	
	額定輸出雷射功率	1200W ± 50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)	
	輸出雷射波長	1080nm	送線裝置	單送線		
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊	冷卻與氣體	冷卻方式	風冷	
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣	
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa	



- 本設備屬於 **Class 4** 高功率雷射產品，雷射能量極高。無論是直接光束或反射光暴露，都可能造成皮膚灼傷及不可逆的永久性視力損傷（失明）。
- 為確保作業安全，操作人員與周邊人員務必全程佩戴符合歐盟標準，於900 - 1100nm 波段提供OD8+防護的 **HPT-OD8+** 雷射護目鏡。

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動	
	額定輸入功率	4.5kW		擺動類型	線型	
	整機最大功耗	5.0kW		掃描幅度	0~5.5mm	
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼/碳鋼 5mm、鋁3.5mm	
	操控介面	7 吋觸控螢幕			黃銅 4mm、紅銅 1mm	
	主機尺寸(W*D*H)	286*654*574mm		線纜長度	5M	
	主機重量	< 46kg		槍體重量	< 0.48kg	
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm	
	峰值功率	1300W		送線盤規格	最大直徑 300mm	
	額定輸出雷射功率	1200W ±50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)	
	輸出雷射波長	1080nm	送線裝置	單送線		
	工作模式	連續 / 脈波/ 點焊	冷卻與氣體	冷卻方式	風冷	
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣	
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa	



- 本設備屬於 **Class 4** 高功率雷射產品，雷射能量極高。無論是直接光束或反射光暴露，都可能造成皮膚灼傷及不可逆的永久性視力損傷（失明）。
- 為確保作業安全，操作人員與周邊人員務必全程佩戴符合歐盟標準，於900 - 1100nm 波段提供OD8+防護的**HPT-OD8+** 雷射護目鏡。

