

HERO POWER

SINCE 1986

GROUP

Catalog

HERO POWER

焊切產品

150~1300A 氬焊 / CO2焊接設備
800~1300A 潛弧焊接設備
50~300A 電漿切割設備
30~500A 電漿焊接設備
300~400A 手工電焊設備
協作型機器人

ARCO

130~250A CO2焊接設備
190~220A 手工電焊設備

HPT HeroPowerTech

雷射光學設備

1000~1200KW 風冷雷射焊接設備
1500~2000KW 水冷雷射焊接設備
光學與精密配件

HERO 好漢 POWER

自動化設備

自動化焊接小車

倍利源 Braver Power

整流機/高壓電源

數位直流/正向/正負脈衝整流機
20KV 高壓電源機



精密·可靠·節源
符合自主減碳計畫

華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

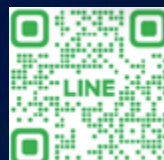
新北市新北產業園區五工五路8號2樓

2F, NO.8, WU-KUNG 5 RD., NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK TAIPEI 242 TAIWAN

TEL : +886-2-2298-3669 | E-mail : sales@heropower.com.tw



官網



官方LINE



微信

華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

台灣新北市新北產業園區五工五路8號2樓
Email:sales@heropower.com.tw

TEL:+886-2-2298-3669
http://www.heropower.com.tw



寶諾陽電源科技(上海)有限公司

POWER ARC TECHNOLOGY (Shanghai) Co.,Ltd

中國上海市松江區九亭鎮潮富路166號
Email:sales@powerarc.com.cn

TEL:+86-021-54290101
http://www.powerarc.com.cn



華豐科技 源起於1986年，在電力電子設備領域，具有專業的研發技術和豐富的生產經驗。長期深耕於金屬焊接、切割設備及變頻(切換)式的工業電源。我們團隊具有研發設計的能力，能夠根據客戶的特定需求，進行產品的開發及生產製造。不斷提供更優質、智能及環保的創新產品是我們的使命。於2014年率先將產品技術轉型為數位式控制，領先業界主導改變。

華豐科技不單立足台灣，2001年起更展開全球佈局，在上海設立寶諾陽電源科技(上海)有限公司，並通過英國BSI認證機構ISO9001品質管理體系認證，提高生產效率及產品競爭力，積極拓展海外市場。我們的產品在台灣市佔率達30%以上，並外銷至中國大陸、新加坡、馬來西亞、泰國、印尼、越南、印度、澳洲等地，深獲國內外使用者的肯定。

Accumulated with abundant experience of R&D and manufacturing in Inverter Arc Weld & Cut equipment since 1986, Hero Power Technology Corp. (Taiwan) cooperated with Power Arc LLC (U.S.A) and established the second production base, Power Arc Tech. Co., Ltd (Shanghai) in 2001. HERO POWER persists in executing the quality system strictly to ensure producing excellence. All of HERO machines have been certificated by CCC (China Compulsory Certification) auditing. Depending on our high-level quality characteristics and prompt, effective service system, HREO POWER production has marketed in Taiwan, Singapore, Malaysia, Indonesia, Thailand, Vietnam, Australia, Mainland China and other countries.

We have been persisting in the point, 'Striving for Perfection', as the guide line of our actions, manufacturing is strictly in accordance with the international standards [ISO] and the state standards [GB], so as to acquire and ensure every product is in high quality.

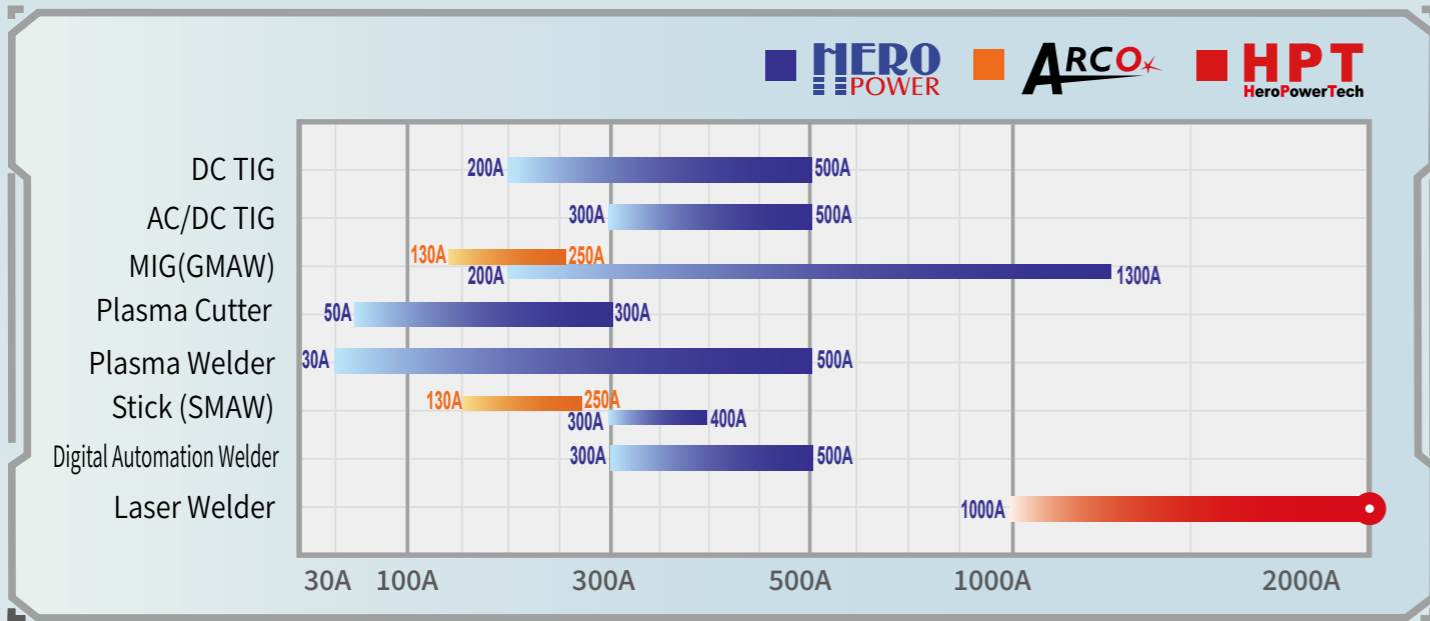
30A~2000A+

全功率工業焊接解決方案

從精密薄板、鋁合金加工，到重工厚板與智慧自動化

華豐科技提供完整焊接、切割、雷射與工業電源整合方案

40年專業焊接技術經驗
台灣研發製造
保證工業級長時間穩定輸出



HERO POWER 直流氬焊機

- 200A | F-20P DT-200 DT-200P DT-201P
- 250A | DT-250 DT-251P DT-252P
- 300A | DT-300 DT-301
- 360A | DT-360E
- 400A | DT-400 DT-401 FT-402
- 500A | DT-500 FT-500

F-20P 與 DT 系列直流氬焊機專為不鏽鋼與合金鋼研發，憑藉極度穩定的高頻起弧性能與優異的熱影響區控制，是精密零件與薄板焊接的首選技術。



HERO POWER 交直流氬焊機

- 300A | AT-301 AFT-301
- 350A | AT-350R
- 400A | AT-400 AFT-400
- 500A | AT-500 AFT-500

AT 與 AFT 系列交直流氬焊機，憑藉精確的電力轉換技術與卓越的鋁材破除能力，能徹底清理鋁合金表面氧化層，實現深層熔合的高品質焊接。



HERO POWER 電離子切割機

- 50A | DP-50 BEP-50 SP-53
- 60A | DP-60 BEP-60
- 90A | DP-90 BEP-92 AP-90
- 120A | BEP-120
- 160A | BEP-160
- 300A | BEP-300

涵蓋 50A 至 300A 多樣化功率選擇，憑藉強勁的穿透力與窄割縫且平整的斷面表現，為各類導電金屬提供高速精準的裁切方案。

HERO POWER 手工電焊機

- 190A | ARCO210 專為保障高風險作業環境工安而設計的穩定輸出機種。
- 220A | ARCO300
- 300A | BES-300II BES-300
- 400A | DS-400 BES-400

HPT HeroPowerTech 雷射焊接機

HPT雷射焊接速度優於傳統焊接十倍且熱影響區極小，成品不易變形並可省去打磨工序，是高端製造與自動化整合、提升產能競爭力的核心設備。

- 1000A | 40E (風冷)
- 1200A | 50C (風冷)
- 1500A | HW1500 (水冷)
- 2000A | HW2000 (水冷) HW2000-5 (水冷)



HERO POWER ARCO CO2/MAG 焊接機

- 130A | ARCO1680
- 200A | BCM-200
- 250A | BCM-250EF ARCO3000
- 350A | BEM-350
- 400A | DM-400R DM-400RS DM-400RP
- 500A | DM-500RS DM-500RP BEM-500
- 550A | DM-550R
- 650A | BEM-650
- 800A | DM-800
- 1000A | DM-1000
- 1300A | DM-1300



具備 130A 至 1300A 寬廣功率範圍的多樣化機種，透過數位脈衝控制技術大幅降低噴渣飛濺，並有效減少後續研磨工時，是重工業生產中確保焊道強韌且兼顧加工效率的可靠後盾。

HERO POWER 好漢 焊接小車

專為搭配 MIG/MAG 焊接設備執行長焊道作業而設計，能大幅減輕作業疲勞並確保焊縫成型的一致性與穩定性。



HERO POWER 電離子焊接機

- 30A | PT-30
- 500A | PT500

提供 30A 與 500A 專業機型，針對高階工業需求提供集中的熱源與極佳的電弧穩定性，實現更高精密度的熔接工藝。



HERO POWER 數位自動化焊接機

- 300A | DT-300C
- 400A | DT-401C
- 500A | DT-501C

DT-C系列具備數位化通訊介面，專為對接機械手臂與自動化專機設計，助力產業實現智慧化生產轉型。



倍利源 Braver Power 整流機/高壓電源機

專為電解、電鍍及半導體精密製程設計的 ABD、ABP 與 ABU 系列電源，以低紋波與高轉換效率確保製程電力穩定與精確的數據回饋。

- 直流脈衝整流機 | ABD
- 正向脈衝整流機 | ABP
- 正負脈衝整流機 | ABU
- 高壓電源機系列 | 1KW 2KW



F-20P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
點焊效果極佳 操作簡單容易上手
具簡易脈波功能 支援焊道清潔功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.1
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	7.5			Low: 1
	KW	5	脈波時間比率	%	50
額定出力	V	TIG: 18			使用率
	A	STICK: 25.2	155A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 200	水冷控制	-	-
		STICK: 130	焊道清潔	A	5~10
效率	%	TIG: 5~200	氣體點檢	-	-
		STICK: 5~130	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	211*400*240
點焊時間	Sec	-	重量	kg	16



DT-200

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具手工電焊功能 操作簡單容易上手
具兩段脈波及後吹調整功能
內置多種可調弧性



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6.33			Low: 1
	KW	5	脈波時間比率	%	50
額定出力	V	TIG: 18			使用率
	A	STICK: 25.6	90A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 200	水冷控制	-	-
		STICK: 130	清潔弧	-	-
效率	%	TIG: 5~200	氣體點檢	-	-
		STICK: 5~130	焊接控制	-	-
空載電壓	V	100±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	11.8



DT-200P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，電壓電流雙錶頭同時顯示，可應對各地工安要求。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、低脈波及後吹可調功能，靈活應對多元焊接工況。

“雙錶頭
110VAC/220VAC”



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2, 4
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	7.84			Low: 1
	KW	4.9			
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 24.8	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200		-	90A / 100%
		STICK: 120	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~120	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	12.2



DT-201P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，方便攜帶外出作業。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊與高低脈波切換，並搭載後吹時間及收弧電流微調功能。透過自持與反覆焊接模式切換，能靈活滿足各類工業級的焊接需求。

“隨插即用
110VAC/220VAC”



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	7.84			Low: 1
	KW	4.9			
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 24.8	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200		-	90A / 100%
		STICK: 120	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~120	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	12.2



DT-250P

“雙錶頭
110VAC/220VAC”

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，電壓電流雙錶頭同時顯示，可應對各地工安要求。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、低脈波及後吹可調功能，靈活應對多元焊接工況。



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2, 4
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	11.73			Low: 1
	KW	6.93			
額定出力	V	TIG: 20	脈波時間比率	%	50
		STICK: 26	使用率	-	250A / 20%
	A	TIG: 250		-	112A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 150	水冷控制	-	-
		TIG: 5~250	清潔弧	-	-
		STICK: 5~150	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	12.2



DT-251P

“隨插即用
110VAC/220VAC”

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，方便攜帶外出作業。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊與高低脈波切換，並搭載後吹時間及收弧電流微調功能。透過自持與反覆焊接模式切換，能靈活滿足各類工業級的焊接需求。



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	11.73			Low: 1
	KW	6.93			
額定出力	V	TIG: 20	脈波時間比率	%	50
		STICK: 26	使用率	-	250A / 20%
	A	TIG: 250		-	112A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 150	水冷控制	-	-
		TIG: 5~250	清潔弧	-	-
		STICK: 5~150	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	12.2



DT-252P

雙錶頭
工業級40%使用率

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

220V 單相電源輸入，搭載電壓 / 電流雙錶頭，參數即時監控，操作更直覺。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊與高低脈波切換，並搭載後吹時間及收弧電流微調功能。透過自持與反覆焊接模式切換，能靈活滿足各類工業級的焊接需求。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		1 / 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	8.62			Low: 1
	KW	6.29	脈波時間比率	%	50
額定出力	V	TIG: 20			使用率
	A	STICK: 26	158A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 250	水冷控制	-	-
		STICK: 150	清潔弧	-	-
效率	%	TIG: 5~250	氣體點檢	-	-
		STICK: 5~150	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	205*455*295
點焊時間	Sec	-	重量	kg	16



DT-300

100KHz PWM Inverter
簡易控制面板

適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

功能特點

1. 雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
2. 高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
3. 中型300A 輕量化設計，60% 使用率，外出施作可靠又穩定。
4. 簡易控制面板，操作更簡單。具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯切換功能，符合工地工安檢查要求，並能精準掌握焊接狀態。
5. 具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
6. 內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
7. 可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	11.78			-
	KW	8.25	脈波時間比率	%	-
額定出力	V	TIG: 22			使用率
	A	STICK: 26	232A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 300	水冷控制	-	✓
		STICK: 150	清潔弧	-	-
效率	%	TIG: 5~300	氣體點檢	-	✓
		STICK: 5~150	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	110±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*595*505
點焊時間	Sec	-	重量	kg	26.5



DT-301

“100kHz PWM Inverter
全功能控制面板”

適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

功能特點

- 1.雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
- 2.高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
- 3.中型300A 輕量化設計，60% 使用率，外出施作可靠又穩定。
- 4.全功能控制面板，具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯切換功能，符合工地工安檢查要求，並能精準掌握焊接狀態。
- 5.內建特殊焊接控制模式，可用單段操作完成複雜的自動熔坑收尾。
- 6.具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
- 7.內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
- 8.可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	11.78			Middle: 1.2~45
	KW	8.25			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 26	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300		-	232A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 150	水冷控制	-	✓
		TIG: 5~300	清潔弧	-	-
效率	%	80	氣體點檢	-	✓
			STICK: 5~150	焊接控制	-
空載電壓	V	110±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*595*505
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	27.5

DT-360E

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

- 逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
- 多種焊接模式可選 內置多種可調弧性
- 操作簡單容易上手
- 可支援接觸起弧、PLC控制接點
- 電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	15			-
	KW	11			-
額定出力	V	TIG: 24.4	脈波時間比率	%	-
		STICK: 30	使用率	-	360A / 60%
	A	TIG: 360		-	279A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~360	清潔弧	-	-
效率	%	80	氣體點檢	-	✓
			STICK: 10~250	焊接控制	-
空載電壓	V	65±(10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	306*607*490
點焊時間	Sec	-	重量	kg	38



DT-400

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 1/3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	18			Middle: 1.2~45
	KW	13.1			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	400A / 40%
	A	TIG: 400		-	300A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~400	清潔弧	-	-
效率	%	STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
		79	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75(±10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	43.6



DT-401

適用範圍

工業設備製造、鈹金加工業、管道製造業
不鏽鋼加工業、船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
支援手工電焊，提供多種焊接模式，滿足不同作需求
即時顯示輸出電壓與電流數值，方便監控與調整
氣體前吹與後吹時間可依需求調整，有效提升焊接品質
支援水冷與氣冷模式，靈活應對不同工作環境
操作簡單容易上手



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	15.2			-
	KW	10.4			-
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	-
		STICK: 30	使用率	-	400A / 40%
	A	TIG: 400		-	253A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~400	清潔弧	-	-
效率	%	STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
		80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	110	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	310*600*650
點焊時間	Sec	-	重量	kg	39.2



DT-500

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
 多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
 具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
 可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點
 脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
 電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	23.9			Middle: 1.2~45
	KW	19.15			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500		-	387A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 400	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~500	清潔弧	-	-
效率	%	STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
		79	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75(±10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6



FT-402

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
 多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
 具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
 支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	13.3			-
	KW	12.3			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	400A / 80%
	A	TIG: 400		-	360A / 100%
額定輸出電流範圍	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~400	清潔弧	-	-
效率	%	STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
		85	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	54.6



FT-500

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
 多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
 具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
 支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	21			Low: 0.4~14
	KW	18.9	脈波時間比率	%	20~80
額定出力	V	TIG: 30			使用率
	A	STICK: 36	420A / 100%		
		TIG: 500	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	72	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62.6



DC-1300

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
 管道製造業、醫療器械
 真空設備

功能特點

逆變設計高效節能
 過溫超載保護機制
 具特殊焊接功能
 完善之PLC控制接點
 電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	380/415V, 3Φ	效率	%	95
電壓變動範圍	%	±15%	空載電壓	V	90
額定頻率	HZ	50&60	使用率	-	1300A / 50%
額定入力	KVA	70.7			1000A / 100%
	KW	60.2	適用焊條	mm	-
額定出力	V	44	絕緣等級	-	H
	A	1300	防護等級	-	IP21S
額定輸出電流範圍	A	10~60V	外型尺寸(W*D*H)	mm	595*1050*820
		100~1300A	重量	kg	160



AT-301

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T焊接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	12.7			Middle: 1.2~45
	KW	8.9			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
A	TIG: 300	水冷控制		-	✓
	STICK: 250		清潔弧	%	20~50
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	氣體點檢	-	✓
		STICK: 10~250	焊接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
效率	%	74	絕緣等級	-	H
空載電壓	Vdc	DC:70 / AC:-65	防護等級	-	IP21S
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*635*565
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	重量	kg	49
點焊時間	Sec	0.2~10			



AT-350R

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
具特殊2T焊接功能 脈波頻率提升為3段切換
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.05~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	0.1~20
電壓變動範圍	%	±20%	脈波電流	A	10~350
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	DC: 0.5~2K
額定入力	KVA	12.5			AC: 0.1~100
	KW	11.5			-
額定出力	V	TIG: 24	脈波時間比率	%	10~90
		STICK: 30	使用率	-	350A / 50%
A	TIG: 350	水冷控制		-	221A / 100%
	STICK: 300		清潔弧	%	5~50
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~350	氣體點檢	-	✓
		STICK: 10~300	焊接控制	-	Crater / Repeat
效率	%	83	絕緣等級	-	H
空載電壓	V	66DC / 160AC	防護等級	-	IP21S
電流緩升時間	Sec	0~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*565*670
電流緩降時間	Sec	0~10	重量	kg	54
點焊時間	Sec	0.01~5			



AT-400

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T焊接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	18			Middle: 1.2~45
	KW	13.1			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	400A / 50%
	A	TIG: 400~405		283A / 100%	
額定輸出電流範圍	A	STICK: 300	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~405	清潔弧	%	20~50
效率	%	80	氣體點檢	-	✓
			STICK: 10~300	焊接控制	-
空載電壓	V	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6



AT-500

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T焊接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	23.35			Middle: 1.2~45
	KW	17.54			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500~505		387A / 100%	
額定輸出電流範圍	A	STICK: 400	水冷控制	-	✓
		TIG: 10~505	清潔弧	%	20~50
效率	%	85	氣體點檢	-	✓
			STICK: 10~400	焊接控制	-
空載電壓	Vdc	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*735*670
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	74.6



AFT-301

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
具特殊2T焊接功能 脈波頻率提升為3段切換
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7~500
額定入力	KVA	9.4			Low: 0.4~27
	KW	8.7	脈波時間比率	%	20~80
額定出力	V	TIG: 22			使用率
	A	STICK: 30	190A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 300	水冷控制	-	✓
		STICK: 250	清潔弧	%	20~50
效率	%	TIG: 5~300	氣體點檢	-	✓
		STICK: 5~250	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	80DC / 150AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*660*565
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	48.6



AFT-303

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性
完整焊接時序控制
可支援焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	9.4			Low: 0.4~27
	KW	8.7	脈波時間比率	%	20~80
額定出力	V	TIG: 22			使用率
	A	STICK: 30	250A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 300	水冷控制	-	✓
		STICK: 250	清潔弧	%	20~50
效率	%	TIG: 5~300	氣體點檢	-	✓
		STICK: 5~250	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 135AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	65.6



AFT-400

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性
完整焊接時序控制
可支援焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	14.2			Low: 0.4~27
	KW	13.3	脈波時間比率	%	20~80
額定出力	V	TIG: 26			使用率
	A	STICK: 30	350A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 400	水冷控制	-	✓
		STICK: 250	清潔弧	%	10~50
效率	%	TIG: 10~400	氣體點檢	-	✓
		STICK: 10~250	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 145AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62.6



AFT-500

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能
過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
內置多種可調弧性
完整焊接時序控制
可支援焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	22.91			Low: 0.4~27
	KW	21.33	脈波時間比率	%	20~80
額定出力	V	TIG: 30			使用率
	A	STICK: 36	390A / 100%		
額定輸出電流範圍	A	TIG: 500	水冷控制	-	✓
		STICK: 400	清潔弧	%	20~50
效率	%	TIG: 10~500	氣體點檢	-	✓
		STICK: 10~400	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	67DC / 120AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	445*610*550
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	80



PT-30

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流可調 電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	0~30
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	11.42			Middle: 1.2~47
	KW	9.71			Low: 0.7~27
額定出力	V	DC ARC: 21.2	脈波時間比率	%	1~99
		DC TIG: 21.2	使用率	-	30A / 100%
	A	DC ARC: 30			-
	A	DC TIG: 30	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	DC ARC: 0~10	清潔弧	-	-
		DC TIG: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	386*716*643
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	55



PT-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械、真空設備

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-30A可調
電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
		380/415V, 3Φ			Middle: 1.2~45
電壓變動範圍	%	±15%	脈波時間比率	%	Low: 0.3~13
額定頻率	HZ	50&60			1~99
額定入力	KVA	29.47	使用率	-	500A / 70%
	KW	23.28			420A / 100%
額定出力	V	TIG: 40	導弧電流選擇	-	單段/連續
		ARC: 21.2	脈波電流	A	10~500
	A	TIG: 500	冷卻液供給流量	LPM	1.2~12
		ARC: 30	電離子氣流量量程	LPM	0.1~1.0
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	保護氣流量量程	LPM	2~25
		ARC: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat / Spot / Special 2T
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	506*716*923
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	95



ARCO 1680

適用範圍

DIY 外出維修
薄板加工
廣告招牌業

功能特點

體積小、重量輕，方便外出作業
逆變式設計，高效節能，內建過溫/過載保護機制
操作簡單，容易上手，送線調速均勻穩定
支援CC/CV 控制模式，可兼容CO2及手工電焊作業
電感控制可調，薄板高效焊接
低飛濺，有效提高生產效率

5KG專用
薄板高效焊接



規格說明

額定電壓和相數	V	220V	使用率	-	130A / 60%
		1Φ			101A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	5.64	適用焊絲	mm	Φ0.6
	KW	3.16			Φ0.9
額定出力	V	16~20.5	推薦焊接厚度	mm	0.5<
額定輸出電流範圍	A	MIG :40~130	絕緣等級	-	F
		MMA:20~130	防護等級	-	IP21S
效率	%	84	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*475*391
空載電壓	V	50±5	重量	Kg	14.5

BCM-200

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
機器內附設送線機 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	200A / 60%
		-			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	8.86	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	5.62			-
額定出力	V	24	推薦焊接厚度	mm	≥0.8
	A	200	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~200	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	264*500*430
空載電壓	V	51	重量	Kg	26



BCM-250EF

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	250A / 60%
		380/415V, 3Φ			190A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	10.4	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	7.8			Φ1.2
額定出力	V	26.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	250	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*245
空載電壓	V	51	重量	Kg	18

ARCO 3000

適用範圍

鈹金加工業 廣告招牌業
汽車製造業 家具製造業

功能特點

內建送線系統及後置式氣瓶底座車架，移動自如
逆變式設計，高效節能，內建過溫/過載保護機制
操作簡單，容易上手，送線調速均勻穩定
支援CC/CV 控制模式，可兼容CO2及手工電焊作業
電感控制可調，薄板高效焊接
低飛濺，有效提高生產效率

“ 汽修專用
一機整合 即裝即用 ”



規格說明

額定電壓和相數	V	220V	使用率	-	250A / 60%
		1Φ			194A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	12.26	適用焊絲	mm	Φ0.9
	KW	7.85			Φ1.0
額定出力	V	16~26.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
額定輸出電流範圍	A	MIG :40~250	絕緣等級	-	F
		MMA:20~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	84	外型尺寸(W*D*H)	mm	400*803*685
空載電壓	V	50±5	重量	Kg	38



BEM-350

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
送線調速均勻穩定 電感控制調整溶深
具手工電焊功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	350A / 60%
		380/415V, 3Φ			270A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	18.5	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	13.11			Φ1.2
額定出力	V	31.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	350	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~350	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	302*610*455
空載電壓	V	50	重量	Kg	34.6



DM-400R

適用範圍

鈹金加工業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保焊、
恒流、脈衝氬弧焊、手工焊。
可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑的
碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流、
電壓、焊材、線徑等。
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。
焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	20.5	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	16			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45



DM-400RS

適用範圍

鈹金加工業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保焊、恒流、脈衝氬弧銲、手工焊。
本機可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑的碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。本機更優化碳鋼的焊接性能。
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流、電壓、焊材、線徑等。
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。
焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	20.5	適用焊絲	mm	Φ0.9,Φ1.0
	KW	16			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45



DM-400RP

低噴渣 超高速 多材質
一機焊遍鋁鋼板材

適用範圍

鈹金加工業、造船業、風力發電
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

先進 IGBT 逆變技術：節能省電，降低銅鐵損耗
多材質銲接：一機搞定鋁合金、不鏽鋼與碳鋼
極低噴濺：全數位精控溶滴過渡，焊道穩定、幾乎無噴濺，節省研磨成本
多工藝整合：支援直流/脈衝/雙脈衝，滿足鈹金多變需求
10 組參數儲存：快速切換板厚與線徑，作業效率倍增
閉環回授控制：長焊槍作業電弧穩定不飄移
完美根焊：精準打底與縫隙銲接
超威弧：中厚板強效穿透，高速焊接熔深更深更穩
全功能數位面板：送線機端直覺調參，操作更簡單



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定入力	KVA	23	適用焊絲	mm	Φ0.9,Φ1.0
	KW	17.4			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	80	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	52.5



DM-550R

適用範圍

鈹金加工業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝氣保焊，雙脈衝氣保焊，CO2氣保焊，恒流氬弧焊，脈衝氬弧焊，手工焊。
可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm絲徑的碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流，電壓、焊材、線徑等。
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220, 3Φ	使用率	-	550A / 60%
		380/415, 3Φ			426A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	32	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	26			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	41.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	550	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~550	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*760*670
空載電壓	V	70	重量	Kg	60



DM-500RP

適用範圍

鈹金加工業、造船業、風力發電
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

先進 IGBT 逆變技術：節能省電，降低銅鐵損耗
多材質銲接：一機搞定鋁合金、不鏽鋼與碳鋼
極低噴濺：全數位精控溶滴過渡，焊道穩定、幾乎無噴濺，節省研磨成本
多工藝整合：支援直流/脈衝/雙脈衝，滿足鈹金多變需求
10 組參數儲存：快速切換板厚與線徑，作業效率倍增
閉環回授控制：長焊槍作業電弧穩定不飄移
完美根焊：精準打底與縫隙銲接
超威弧：中厚板強效穿透，高速焊接熔深更深更穩
全功能數位面板：送線機端直覺調參，操作更簡單



低噴渣 超高速 多材質
一機焊遍鋁鋼板材

規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 60%
		380/415V, 3Φ			385A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定入力	KVA	28	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	22.6			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	82	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	50.6



BEM-500

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電焊功能
具碳弧氣刨功能，適用於重工業拆除、修補等高強度作業
低飛濺減少後續清理，有效節省時間與成本提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 70%
		380/415V, 3Φ			420A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	29.4	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	21.5			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	88.8	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	70	重量	Kg	61



BEM-650

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電焊功能
具碳弧氣刨功能，適用於重工業拆除、修補等高強度作業
低飛濺減少後續清理，有效節省時間與成本提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	650A / 80%
		380/415V, 3Φ			580A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	44.8	適用焊絲	mm	Φ1.0, Φ1.2
	KW	33.6			Φ1.6, Φ2.0
額定出力	V	44	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	650	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~650	防護等級	-	IP21S
效率	%	80	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	80	重量	Kg	67



DM-1000

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電焊功能
具碳弧氣刨功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	1000A / 80%
		380/415V, 3Φ			800A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	52.85	適用焊絲	mm	-
	KW	50.21			-
額定出力	V	44	推薦焊接厚度	mm	-
	A	1000	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	100~1000	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	510*860*970
空載電壓	V	75±5	重量	Kg	132

DM-1300

適用範圍

造船業、橋梁建築業、鋼結構加工業
鍋爐製造業、壓力容器製造業
風電設備、核電設備

功能特點

逆變設計高效節能
過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
電感控制調整溶深
整合林肯SUBMERGED ARC之控制接點
整合米勒SUBMERGED ARC之控制接點
機構設計採用風道隔離



規格說明

額定電壓和相數	V	380/415V, 3Φ	使用率	-	1300A / 50%
電壓變動範圍	%	±15%			1000A / 100%
額定頻率	HZ	50&60	氣體預送時間	Sec	-
額定入力	KVA	70.7	延遲送氣時間	Sec	-
	KW	60.2			
額定出力	V	44	適用焊絲	mm	-
	A	1300			
額定輸出電流範圍	A	10~60V	絕緣等級	-	H
		100~1300A			
效率	%	95	外型尺寸(W*D*H)	mm	590*960*820
空載電壓	V	90	重量	Kg	185



DP-50

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定入力	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	-
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
水冷	-	-	重量	kg	17



BEP-50

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定入力	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	212*400*244
水冷	-	-	重量	kg	15



SP-53

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1~1.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	12 (+3)
額定入力	KVA	9.2	切割厚度	mm	最大 15
	KW	6.2			最推薦 10
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	10~50	絕緣等級	-	H
效率	%		防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	270	外型尺寸(W*D*H)	mm	215*424*305
水冷	-	-	重量	kg	15



DP-60

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	60A / 40%
		380/415V, 3Φ			40A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	14.1	切割厚度	mm	最大 30
	KW	9.25			最推薦 <15
額定出力	V	104	氣體點檢	-	✓
	A	60	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~60	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	235*555*365
水冷	-	-	重量	kg	22



BEP-60

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	60A / 40%
		380/415V,3Φ			40A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	14.1	切割厚度	mm	最大 30
	KW	9.25			最推薦 20
額定出力	V	104	氣體點檢	-	✓
	A	60	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~60	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	500*230*330
水冷	-	-	重量	kg	22



BEP-92

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 60%
		380/415V,3Φ			70A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	19.94	切割厚度	mm	最大 40
	KW	15.48			最推薦 20
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	87	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	264	外型尺寸(W*D*H)	mm	598*300*570
水冷	-	-	重量	kg	43.6



AP-90

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 100%
		380/415V, 3Φ			-
電壓變動範圍	%	+19%, -18%	氣體預送時間	Sec	3
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	16.9	切割厚度	mm	最大 50
	KW	15.08			最推薦 25
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	90	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	265	外型尺寸(W*D*H)	mm	430*495*630
水冷	-	-	重量	kg	55.6



BEP-120

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具前導弧功能 切割速度快
支援水冷切割槍



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	120A / 60%
		380/415V, 3Φ			90A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	28.3	切割厚度	mm	最大 45
	KW	21.8			最推薦 35
額定出力	V	160	氣體點檢	-	✓
	A	120	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~120	絕緣等級	-	H
效率	%	88	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	290	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
水冷	-	✓	重量	kg	61



BEP-160

適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具前導弧及弧壓回授控制功能
切割速度快 支援水冷切割槍
PLC訊號接口



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	160A / 60%
		380/415V, 3Φ			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	41.7	切割厚度	mm	最大 50
	KW	32			最推薦 35
額定出力	V	180	氣體點檢	-	✓
	A	160	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~160	絕緣等級	-	H
效率	%	92	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	310	外型尺寸(W*D*H)	mm	755*430*730
水冷	-	✓	重量	kg	94

數位自動化控制器

適用範圍

工業設備製造、鈹金加工業、管道製造業
航空業、電子產業、汽車產業

功能特點

RS485-Modbus通訊
四組類比控制脈波參數設定
強化TIG與自動化設備的連接
提升點焊功能達到冷焊效果等級
控制參數數據化，簡化現場調整流程

本自動化控制器專為焊接設備整合設計，可相容市面上 99% 的焊機，實現遠端精準操控，大幅提升焊接品質與效率。



規格說明

名稱	數位自動化控制器
型號	冷焊控制
電壓	AC 100~220V - 50/60HZ
功率	15W
頻率	1~20HZ
適用	所有氬焊機
工作模式	氬焊-點焊-連續點焊
時間模式	ON 時間：1~1000mS
	OFF 時間：1~1000mS
頻率模式	脈衝頻率：1~20HZ
	脈衝占空比：5~95%
尺寸(W*D*H)	215*60*115mm
重量	430g



●PC BASE
RS485-Modbus通訊
視窗化操作軟體



→●任一品牌焊機
冷焊
連續點焊

→●HERO
AT / DT 系列
冷焊
連續點焊
類比控制脈波參數設定



ARCO 210

適用範圍

碳鋼產品製造、管道製造業
工業設備製造、DIY輕加工

功能特點

體積小、重量輕，方便攜帶外出作業。

110V / 220V雙電壓自動切換，適用外出輕加工各種作業環境。

具備電流預顯示功能，可準確掌握輸出電流，調整更精準。

內建防電擊功能，有效提升操作安全性。

適用3.2mm以下焊條長時間焊接，4.0mm焊條可點焊使用，效率大幅提升。

“ 3.2MM
110VAC/220VAC ”



規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	效率	%	85
		220V,1Φ	空載電壓	V	VRD<20V
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	190A / 25%
額定頻率	HZ	50&60		-	95A / 100%
額定入力	KVA	7.8	適用焊條	mm	2.6~4.0
	KW	6.3	絕緣等級	-	B
額定出力	V	24.4 (110V) 27.6 (220V)	防護等級	-	IP21S
	A	40~110 (110V) 20~190 (220V)	外型尺寸(W*D*H)	mm	185*400*310
額定輸出電流範圍	A	40~110 (110V) 20~190 (220V)	重量	kg	6.7

ARCO 300

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造
建築業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕，方便攜帶外出作業。

支援 220V / 380V / 440V 自動切換，避免誤接電源，適用廠內及外出工地加工等各種作業環境。

搭載 VRD 防電擊功能，有效降低待機電壓，確保作業安全。

配載電壓錶與電流錶預顯，符合工地工安檢查要求，並可精準掌握焊接狀態。

內置起弧電流設計，起弧更容易。外置推力電流調整功能，適用高張力鋼焊條與垂直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。

適用 4.0mm 以下焊條長時間焊接，5.0mm 焊條可點焊，應對重負載作業高效穩定。

“ 4.0MM
220VAC/380VAC/440VAC ”



規格說明

額定電壓和相數	V	220/380/440V,1Φ	效率	%	85
電壓變動範圍	%	±15%	空載電壓	V	65V/VRD<20V
額定頻率	HZ	50&60	使用率	-	220A / 25%
額定入力	KVA	9.2		-	110A / 100%
	KW	7.5	適用鐳條	mm	2.6~5.0
額定出力	V	28.8	絕緣等級	-	F
	A	20~220	防護等級	-	IP21S
額定輸出電流範圍	A	20~220	外型尺寸(W*D*H)	mm	190*400*350
推力輸出電流範圍	A	0~100	重量	kg	7.7



BES-300II

“專業 Professional”

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造

功能特點

變頻高效節能設計，過溫過載保護機制，可靠有保障。
具VRD防電擊安全設計、電壓與電流預顯切換及防沾黏降電流功能，可精準掌握焊接狀態，同時符合工地工安檢查要求。
三種起弧模式(起弧可調、脈波起弧、無起弧電流)、外置起弧電流調整及軟/硬電弧切換功能，能對應薄厚板及各種焊條焊接需求。
外置推力電流調整及精準推力電流演算，推力電流能適用高張力鋼等特殊焊條及垂直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。
適用5.0mm以下焊條長時間焊接，6.0mm焊條可點焊使用，效率大幅提升，特別適用於專業鋼構、壓力容器及管道等焊接作業。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
額定頻率	HZ	50&60			230A / 100%
額定入力	KVA	15.06	適用焊條	mm	2.6~5.0
	KW	11.14	絕緣等級	-	H
額定出力	V	32	防護等級	-	IP21S
	A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	215*504*300
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	20

DS-400

“專業 Professional”

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造

功能特點

變頻高效節能設計，過溫過載保護機制，可靠有保障。
具VRD防電擊安全設計、電壓與電流預顯切換及防沾黏降電流功能，可精準掌握焊接狀態，同時符合工地工安檢查要求。
三種起弧模式(起弧可調、脈波起弧、無起弧電流)、外置起弧電流調整及軟/硬電弧切換功能，能對應薄厚板及各種焊條焊接需求。
外置推力電流調整及精準推力電流演算，推力電流能適用高張力鋼等特殊焊條及垂直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。
適用6.0mm以下焊條長時間焊接，效率大幅提升，特別適用於專業鋼構、壓力容器及管道等焊接作業。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	85
		380 / 415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	400A / 60%
額定頻率	HZ	50&60			310A / 100%
額定入力	KVA	21.99	適用焊條	mm	2.6~6.0
	KW	16.93	絕緣等級	-	H
額定出力	V	36	防護等級	-	IP21S
	A	300 (1Φ) 400 (3Φ)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*613*463
額定輸出電流範圍	A	20~400	重量	kg	32



BES-300

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具有推力電流功能
焊接飛濺非常少



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	80
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
額定頻率	HZ	50&60			230A / 100%
額定入力	KVA	16.16	適用焊條	mm	2.6~5.0
	KW	12.01	絕緣等級	-	H
額定出力	V	32	防護等級	-	IP21S
	A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*280
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	18



BES-400

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具有推力電流功能 焊接飛濺非常少



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	70
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	400A / 70%
額定頻率	HZ	50&60			335A / 100%
額定入力	KVA	24.5	適用焊條	mm	2.6~6.0
	KW	16.7	絕緣等級	-	H
額定出力	V	36	防護等級	-	IP21S
	A	400	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*610*350
額定輸出電流範圍	A	20~400	重量	kg	27.6



DT-300C

適用範圍

自動化焊接設備
工業設備製造、鈹金加工業、管道製造業
不鏽鋼加工業、船舶修造業

功能特點

強化TIG與自動化設備的連接
具氬焊、點焊及連續點焊模式可切換
點焊時間1~1000mS可設定調整
提升點焊功能達到冷焊效果等級
支援RS485-Modbus通訊 控制參數數據化
四組類比控制脈波參數設定
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	1~20
額定入力	KVA	11.46			
	KW	8.23	脈波時間比率	%	5~95
額定出力	V	TIG: 22	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	水冷控制	-	✓
			清潔弧	-	-
			氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Spot / Stitch Welding
空載電壓	V	70	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*577*503
點焊時間	mS	1~1000mS	重量	kg	25



DT-401C

適用範圍

自動化焊接設備
工業設備製造、鈹金加工業、管道製造業
不鏽鋼加工業、船舶修造業

功能特點

強化TIG與自動化設備的連接
具氬鐸、點鐸及連續點焊模式可切換
點焊時間1~1000mS可設定調整
提升點焊功能達到冷焊效果等級
支援RS485-Modbus通訊 控制參數數據化
四組類比控制脈波參數設定
逆變設計高效節能 過溫過載過壓欠相保護機制



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	1~20
額定入力	KVA	15.2			
	KW	10.4	脈波時間比率	%	5~95
額定出力	V	TIG: 26	使用率	-	400A / 70%
	A	TIG: 400			335A / 100%
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	水冷控制	-	✓
			清潔弧	-	-
			氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Spot / Stitch Welding
空載電壓	V	110	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	310*600*650
點焊時間	mS	1~1000mS	重量	kg	39.4



40E

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
 精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
 交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

22kg輕盈機身 | 隨帶隨用：體積如電腦，單手即可移動
 480g專業焊槍 | 槍端遠控：輕量化人體工學設計，功率 / 擺幅 / 送線不用走向主機，槍端即時操控，焊接不累效率全開
 開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出
 智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型
 一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能
 3.5mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材
 十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全

“22Kg 主機 + 480g 焊槍
 3.5mm 熔透 3分鐘上手”



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動	
	額定輸入功率	2.5kW		擺動類型	線型	
	整機最大功耗	3.0kW		掃描幅度	0~4.0mm	
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼 / 碳鋼 3.5mm	
	操控介面	7吋觸控螢幕			鋁 / 黃銅 2.5mm	
	主機尺寸(W*D*H)	230*507*349mm		線纜長度	5M	
	主機重量	< 22kg		槍體重量	< 0.48kg	
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm	
	峰值功率	1000W		送線盤規格	最大直徑 300mm	
	額定輸出雷射功率	900W ± 50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)	
	輸出雷射波長	1080nm		送線裝置	單送線	
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻與氣體	冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E			輔助氣體	氮氣、氬氣
	雷射危險等級	Class 4			氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



50C

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
 精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
 交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

一體設計 | 移動超順手：主機整合焊槍、送線與氣瓶*，移動方便，現場作業更靈活 *需另選購「氣瓶支架」
 480g專業焊槍 | 槍端遠控：輕量化人體工學設計，功率 / 擺幅 / 送線不用走向主機，槍端即時操控，焊接不累效率全開
 開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出
 智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型
 一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能
 5.0mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材
 十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全

“一體設計 + 480g 焊槍
 5.0mm 熔透 3分鐘上手”



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動	
	額定輸入功率	4.5kW		擺動類型	線型	
	整機最大功耗	5.0kW		掃描幅度	0~5.5mm	
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼/碳鋼 5mm、鋁3.5mm	
	操控介面	7吋觸控螢幕			黃銅 4mm、紅銅 1mm	
	主機尺寸(W*D*H)	286*654*574mm		線纜長度	5M	
	主機重量	< 46kg		槍體重量	< 0.48kg	
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm	
	峰值功率	1300W		送線盤規格	最大直徑 300mm	
	額定輸出雷射功率	1200W ± 50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)	
	輸出雷射波長	1080nm		送線裝置	單送線	
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻與氣體	冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E			輔助氣體	氮氣、氬氣
	雷射危險等級	Class 4			氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



HW1500

適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具
 精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業
 交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 超強偉業焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。
 四效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。
 高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。
 多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。
 智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。
 節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	超強偉業
	額定輸入功率	9kW		擺動掃描類型	單電機掃描擺動
	整機最大功耗	< 4.5kW		擺動類型	線型
	控制系統	超強偉業系統		擺動長度 / 寬度	焊接：0~8mm
	功能模式	焊接/切割/表面清潔/焊道清潔			清洗：0~120mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
	雷射性能	雷射器品牌		Raycus 銳科	槍體重量
光纖接口		QBH	送線裝置	單送線	
額定輸出雷射功率		1500W ±50	適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm	
輸出雷射波長		1080 ±5nm	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
工作模式		連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
安全認證		CE		輔助氣體	氬氣、氮氣
雷射危險等級		Class 4		氣體輸入壓力	≤1.5MPa



HW2000

適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具
 精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業
 交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 睿法智能焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。
 四效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。
 高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。
 多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。
 智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。
 節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	睿法智能
	額定輸入功率	16kW		擺動掃描類型	雙擺焊頭
	整機最大功耗	< 8.5kW		擺動類型	— ○ ∞ ∩ ⊙ △
	控制系統	睿法智能系統		儲能焊接模式	-
	功能模式	焊接/切割/表面清潔(除鏽)/焊道清潔		擺動長度 / 寬度	0~5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
	雷射性能	雷射器品牌		Raycus 銳科	槍體重量
光纖接口		QBH	送線裝置	單送線	
額定輸出雷射功率		2000W ±50	適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm	
輸出雷射波長		1080 ±5nm	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
工作模式		連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
安全認證		CE		輔助氣體	氬氣、氮氣
雷射危險等級		Class 4		氣體輸入壓力	≤ 1.0MPa



HW2000-5

“**2000W**
儲能五合一 全能焊接”

適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具

精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業

交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 睿法智能焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。

五效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔 / 儲能焊接，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。

高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。

多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。

智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。

節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	睿法智能
	額定輸入功率	16kW		擺動掃描類型	雙擺焊頭
	整機最大功耗	< 6.0kW		擺動類型	— ○ ∞ ∑ ⊙ △
	控制系統	睿法智能系統		儲能焊接模式	√
雷射性能	功能模式	焊接/切割/表面清潔(除鏽)/焊道清潔/儲能焊接	擺動長度 / 寬度	0~5mm	
	操控介面	7 吋觸控螢幕	線纜長度	10M	
	雷射器品牌	Raycus 銳科	槍體重量	≤ 1.0kg	
	光纖接口	QBH	送線裝置	單送線	
	額定輸出雷射功率	2000W ±50	適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm	
	輸出雷射波長	1080 ±5nm	冷水機品牌	S&A 特域	
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊	冷卻方式	雙溫雙控循環水冷	
	安全認證	CE	輔助氣體	氬氣、氮氣	
雷射危險等級	Class 4	氣體輸入壓力	≤ 1.0MPa		

五合一雷射系統再進化 | 儲能焊接模式

儲能控制技術 | 低熱高效成型

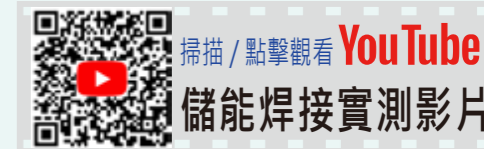
採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。

快速切換設計 | 操作簡單高效

更換「**儲能焊接銅嘴組件**」後，即可快速進入儲能焊接模式，靈活實現多工應用並提升作業效率。



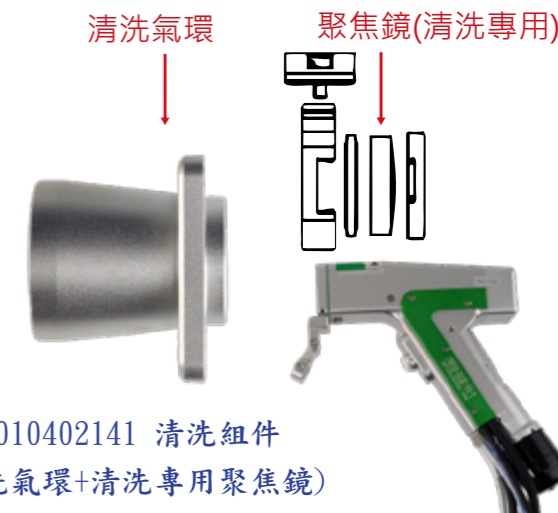
儲能焊接銅嘴組件
▶ 提供2種銅嘴樣式

產品編號	品名
MW010403303	儲能焊接銅嘴方形
MW010403304	儲能焊接銅嘴圓形

表面清潔 (除鏽)

瞬間除鏽去污，還原金屬純淨本色

無損高效表面清潔，快速去除鏽蝕、油污與塗層，還原金屬原始表面，提升加工精度與附著力。支援最大 100mm 寬幅掃描，適用 大面積工件，清潔效率更高。操作上只需在斷電狀態下更換「**清洗專用聚焦鏡**」與「**清洗氣環**」，並於系統介面輸入密碼一鍵授權切換，即可快速啟動表面清潔功能。



▲MW010402141 清洗組件
(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)

焊道清潔 無損去除氧化層，完美提升焊道工藝

利用精準可控的雷射高頻脈衝能量，高效去除焊後氧化層與熱變色，不傷母材，全面提升焊道外觀的一致性。清洗範圍精準可控，最大寬度達 12 mm，完美覆蓋常規焊道並精細處理接縫。在操作上只需更換「**專用焊道清洗噴嘴**」並透過介面直接切換，即可無縫接軌，快速進行精密的焊道清潔作業。



▲MW010402140
焊道清潔噴管 (F150)



直流無刷變頻馬達 PWM Encoder精準控制
 低壓直流供電 無漏電工安隱患
 鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪



型號	HC-5	HC5-1K	HC5-6
輸入電壓	24V/3AH鋰電池	24V/4AH鋰電池	24V/4AH鋰電池
吸附力	> 20kg	20kg	≥32kg
行走速度	25~930(mm/min)	35~930(mm/min)	35~930(mm/min)
跟蹤方式	導輪型	導輪型 / 鈎輪型	導輪型 / 軌道型
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍	彎柄槍、直柄槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55° 上下/左右移動40mm	水平角度40°~55° 上下/左右移動40mm	繞X軸轉動±45° / 繞Y軸轉動±30° 橫向40+110mm/垂直移動40mm
擺動參數		擺動角度 ±8° 擺動速度 0~40(周/分) 左右停留時間 0~2.5s 擺動模式	擺動角度 0~±8° 擺度速度 0~40周/分 左右停留時間 0~2.5s
未焊接長度	前端137mm、後端137mm	前端160mm、後端160mm	前端150mm、後端146mm
外型尺寸(W*D*H)	300*320*265mm	300*350*290mm	320*455*250mm
重量	9kg	11kg(含擺動器)	11.5kg
適用焊接	連續、斷續焊	平角焊/角板拼接焊	3米直徑圓弧焊/平板橫對接/仰角焊 /平對接/側吸焊/立角焊/立對接
配置軌道/導輪部件 可擴充小車使用範圍	平板對接焊	平板對接擺動焊	垂直 / 側吸橫向 / 曲面行走 平板對接

小車配件



HC-5

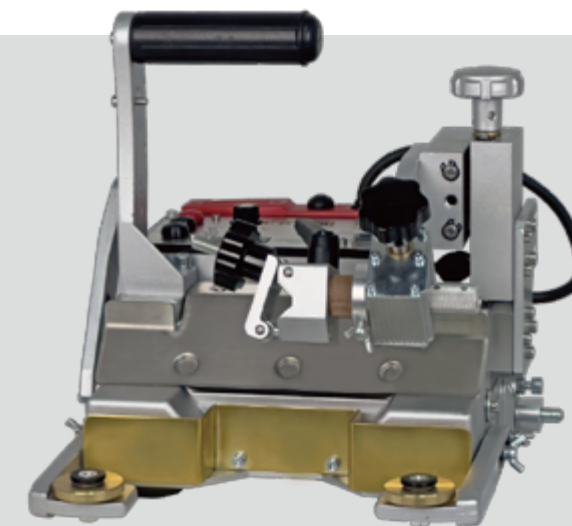
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
 低壓直流供電 無漏電工安隱患
 鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
 機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

功能特點

體積小、重心低，操作簡單、移動方便
 採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用
 高性能強磁設計，確保仿形焊接的可靠性及行走平穩度
 具有自動停止功能，便於同時操作多台裝置
 焊接距離和非焊接距離0~999mm可設定調整
 配置軌道及導輪部件，可作為**平板對接**焊接使用



規格說明

輸入電壓	24V / 3AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	>20kg
行走速度	25~930(mm/min)
行走距離	焊接距離0~999mm、非焊接距離0~999mm
收弧時間	0~2.5s
跟蹤方式	導輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端137mm、後端137mm
自動停止功能	前後兩端限位裝置
外型尺寸(W*D*H)	300*320*265mm
重量	9 kg



▲斷續焊



HC5-1K

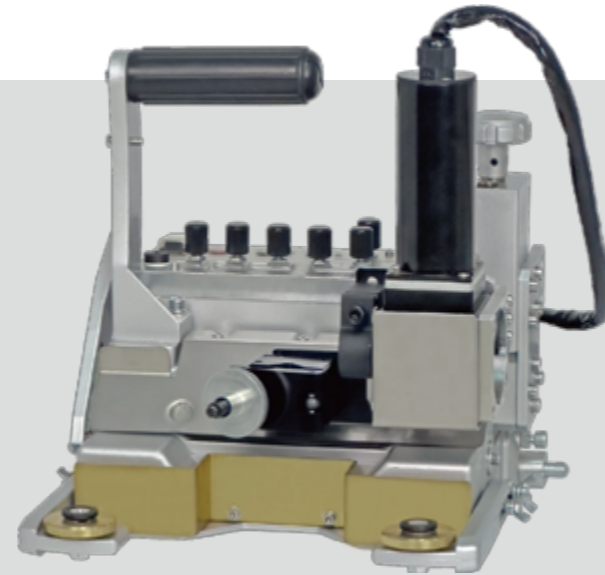
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
低壓直流供電 無漏電工安隱患
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

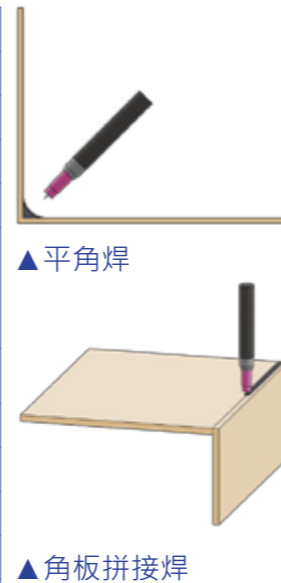
功能特點

車體採用鋁合金，堅固耐用、重量輕巧，方便攜帶
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用
擺動器部件，採用無刷馬達驅動，精準度高，壽命長
焊槍收弧時間範圍可調0~2.5秒
磁體吸附，導輪仿形行走，可作為平角焊接、厚板坡口多道角焊接使用
配置軌道及導輪部件，可作為平板對接擺動焊接使用



規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
擺動器電壓	DC24V
驅動方式	四輪驅動
吸附力	20kg
行走速度	35~930(mm/min)
擺動參數	擺動角度 ±8° 擺動速度 0~40(周/分) 左右停留時間 0~2.5s
擺動模式	
跟蹤方式	導輪型 / 鈎輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端160mm、後端160mm
自動停止功能	前後兩端限位開關
外型尺寸(W*D*H)	300*350*290mm
重量	11kg(含擺動器)



HC5-6

直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
低壓直流供電 無漏電工安隱患
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

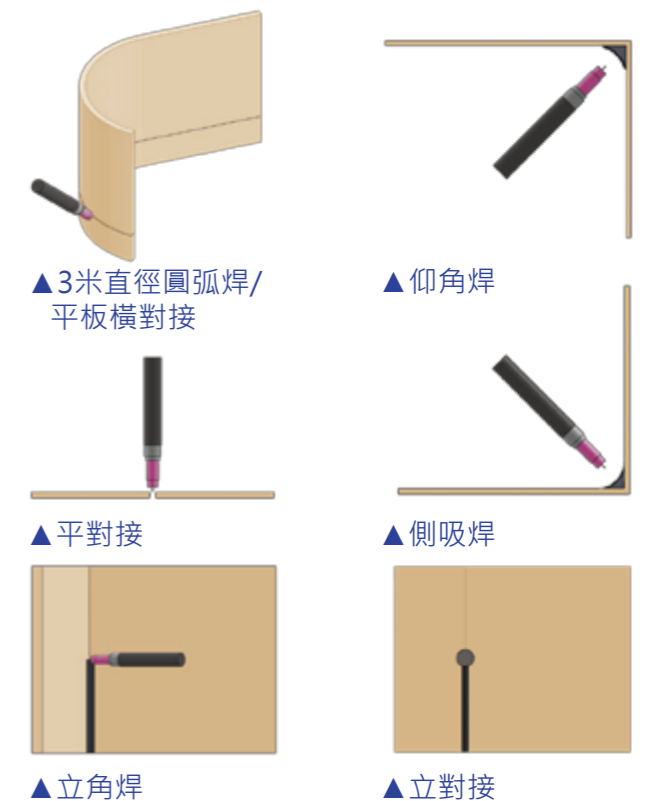
功能特點

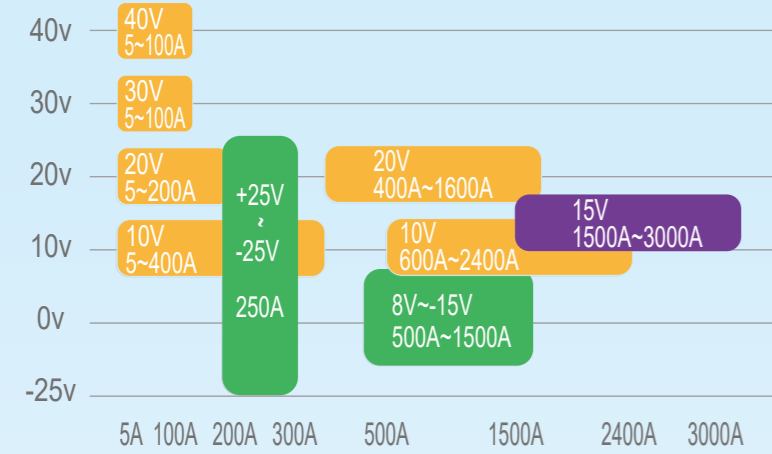
本車可作為平面角焊、垂直角焊、平對接、橫對接、立對接及仰焊使用
具行進角度調整功能，能滿足堆焊或拉焊的需求
擺動器傳動無間隙，確保焊槍擺動的精確性
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用
高性能強磁吸附，導輪仿形行走，確保依形焊接的可靠性及行走平穩度
配置軌道及導輪部件，可作垂直行走、側吸橫向行走、曲面行走和平板對接焊接使用



規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	≥32kg
行走速度	35~930(mm/min)
跟蹤方式	導輪型/軌道型
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	繞X軸轉動±45° 繞Y軸轉動±30° 橫向移動40mm+110mm 垂直移動40mm
擺動參數	擺動角度0~±8° 擺度速度0~40周/分 左右停留時間0~2.5s
未焊接長度	前端150mm、後端146mm
外型尺寸(W*D*H)	320*455*250mm
重量	11.5kg





- ABD 直流脈衝整流機
- ABP 正向脈衝整流機
- ABU 正負脈衝整流機
- FBD 單機大電流

● 高電流製程全面滿足

整流機採模組化設計，ABD、ABP系列可實現多機並聯輸出，並連結HMI與PLC整合控制，電流輸出最高可擴展至2400A，滿足高電流製程需求。



■ 直流與正負脈衝電鍍

直流脈衝整流機

一般鍍層

▲ 通孔

▲ 盲孔

正負脈衝整流機

均勻鍍層

▲ 通孔

▲ 盲孔

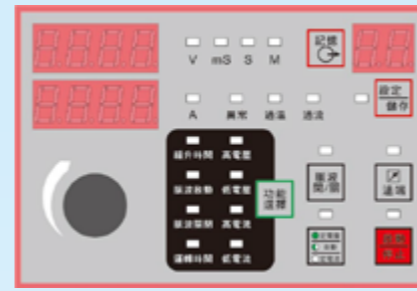
機型	電壓	電流	冷卻方式	
ABD ABP	單機	10V	5~400A	氣冷
		20V	5~200A	
		30V	5~100A	
		40V	5~100A	
	多機並聯	10V	600~2400A	
		20V	400~1600A	
ABU	+25~-25V	250A	氣冷	
	+8~-15V	500~1500A	水冷	
FBD	15V	1500~3000A	水冷	

■ 脈衝波形示意圖

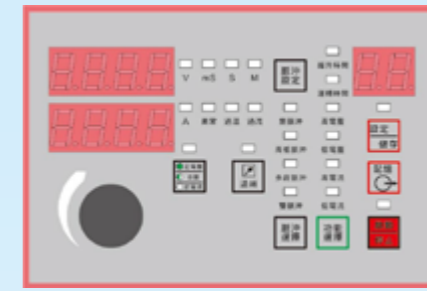
- 正向脈衝
- 高低脈衝
- 正向雙脈衝
- 正負脈衝
- 正負雙脈衝
- 可編程電流波形

可靈活設定電流高低與時間寬度。

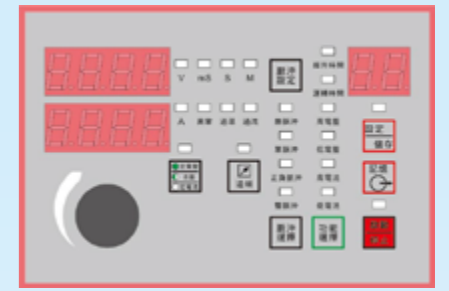
ABD系列



ABP系列



ABU系列



系列	ABD Series	ABP Series	ABU Series
定格入力電壓	220V, 1/3Φ 380V/440V, 3Φ	220V, 1/3Φ 380V/440V, 3Φ	220V, 1/3Φ 380V/440V, 3Φ
電壓變動範圍	±15%	±15%	±15%
入力頻率	47~63Hz	47~63Hz	47~63Hz
輸出電壓範圍	10V, 20V, 30V, 40V	10V, 20V, 30V, 40V	0~25Vdc
輸出電流範圍	5~400A	5~400A	0~250Adc
正負極電流 / 時間	-	-	+ : 250A/1~200ms - : 250A/1~200ms
出力電壓雜訊與漣波	< 0.1%	< 0.1%	-
出力電流漣波	< 1%	< 1%	-
線上調整率/負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%		
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)		
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%		
正向脈衝	√	√	√
高低脈衝	-	√	√
正向雙脈衝	-	√	√
正負脈衝	-	-	√
正負雙脈衝	-	-	√
可編程電流波形	-	√	√
連結系統	Analog / Modbus RTU (standard)	Analog / Modbus RTU (standard / Customizable)	Analog / Modbus RTU (standard / Customizable)
標準機箱尺寸多款可選，亦可依需求客製化	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>1 3U機箱</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>2 3U+加高</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>3 直立式</p> </div> </div>		
尺寸:	<p>1 3U機箱 : 620 × 450 × 135 mm</p> <p>2 3U+加高 : 555 × 405 × 225 mm</p> <p>3 直立式 : 200 × 500 × 530 mm</p>		

倍利源

Braver Power

特色說明

體積小重量輕
 精準度高
 軟啟動設計
 反應速度快
 電源效率高
 強制風冷散熱
 電流漣波小
 智能自動化控制
 可連結電腦RS485/PLC

產品功能

異常燈號顯示
 過溫過流顯示
 高低電壓、電流顯示
 99組記憶模式
 脈波模式功能
 定電壓、定電流
 自動模式

產品應用

貴金屬電鍍
 精密電鍍
 端子連續電鍍
 被動元件電鍍
 印刷電路板
 金屬電鍍
 實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢



數位直流脈衝ABD

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V,1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

標準機箱尺寸多款可選·亦可依需求客製化



倍利源

Braver Power

特色說明

體積小重量輕
 軟啟動設計
 智能自動化控制
 反應速度快、精準度高
 強制風冷散熱
 電源效率高
 電流漣波小
 可二台連動做A B面電流設定
 可連結電腦RS422/RS485/PLC

產品功能

異常燈號顯示
 過溫過流顯示
 定電壓、定電流
 高低電壓、電流顯示
 安培小時計 (可做藥水自動添加)
 99組記憶模式
 多種脈波模式功能
 C.C / C.V切換
 獨立電流訊號輸出

產品應用

貴金屬電鍍
 精密電鍍
 端子連續電鍍
 被動元件電鍍
 印刷電路板
 金屬電鍍
 實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢



數位正向脈衝整流機 ABP

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V,1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

標準機箱尺寸多款可選·亦可依需求客製化



倍利源

Braver Power

特色說明

體積小重量輕
 智能自動化控制
 軟啟動設計
 電流時段可調
 電源效率高
 電流漣波小
 反應速度快、精準度高
 可連結電腦Analog / RS422 / RS485 / PLC
 多機同步作業

產品功能

異常燈號顯示
 過溫過流顯示
 高低電壓、電流顯示
 99組記憶模式
 脈波模式功能
 正負脈衝功能
 定電壓、定電流
 自動模式

產品應用

貴金屬電鍍
 精密電鍍
 端子連續電鍍
 被動元件電鍍
 印刷電路板
 金屬電鍍
 實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢



數位正負脈衝 ABU

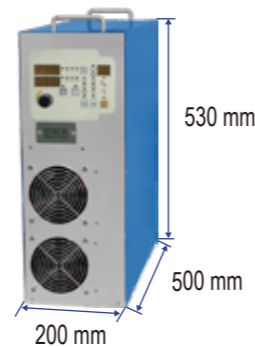
定格入力電壓	220V,1/3Φ; 380/440V,3Φ ±15%
相數	3Φ
頻率	47~63HZ
定格入力功率	8.75 KVA
平均定格入力電流	28 Aac (+15%,-10%)
輸出電壓範圍	0~25 Vdc
輸出電流範圍	0~250 Adc
正極電流 / 時間	250A / 1~200ms
負極電流 / 時間	250A / 1~200ms
定電流制御精度	±3.0%
脈衝模式	正向脈衝、高低脈衝、正向雙脈衝 正負脈衝、正負雙脈衝

標準機箱尺寸多款可選·亦可依需求客製化

1 3U機箱



3 直立式



2 3U+加高



倍利源整流機 輕鬆接軌您的產線

跨品牌相容運行 省時省力省成本



產品應用

貴金屬電鍍
 精密電鍍
 端子連續電鍍
 被動元件電鍍
 印刷電路板
 實驗室電源供應器

產品特色

體積小、重量輕
 軟啟動設計
 電源效率高
 電流漣波小
 高精準度、反應速度快
 可連結RS-422/RS-485/PLC

產品功能

脈波模式功能
 C.C / C.V切換
 99組記憶模式
 安培小時計算
 電壓電流異常警示/保護
 過溫過流顯示

華豐科技企業股份有限公司
 HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

新北市新北產業園區五工五路8號2樓

2F, NO.8, WU-KUNG 5 RD., NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK TAIPEI 242 TAIWAN

TEL : +886-2-2298-3669 E-mail : sales@heropower.com.tw

