

PT-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
 管道製造業、醫療器械、真空設備

功能特點

- 逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
- 多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
- 脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
- 完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
- 導弧電流1-30A可調
- 電流調整可支援0-10V外部控制
- 豐富的異常訊號警示設計



規格說明

| | | | | | |
|----------|-----|--------------|-------------|-----|-----------------------------------|
| 額定電壓和相數 | V | 220V, 3Φ | 脈波頻率 | HZ | High: 1.3~500 |
| | | 380/415V, 3Φ | | | Middle: 1.2~45 |
| 電壓變動範圍 | % | ±15% | 脈波時間比率 | % | Low: 0.3~13 |
| 額定頻率 | HZ | 50&60 | | | 1~99 |
| 額定入力 | KVA | 29.47 | 使用率 | - | 500A / 70% |
| | KW | 23.28 | | | 420A / 100% |
| 額定出力 | V | TIG: 40 | 導弧電流選擇 | - | 單段/連續 |
| | | ARC: 21.2 | 脈波電流 | A | 10~500 |
| | A | TIG: 500 | 冷卻液供給流量 | LPM | 1.2~12 |
| | | ARC: 30 | 電離子氣流量量程 | LPM | 0.1~1.0 |
| 額定輸出電流範圍 | A | TIG: 10~500 | 保護氣流量量程 | LPM | 2~25 |
| | | ARC: 0~30 | 氣體點檢 | - | ✓ |
| 效率 | % | 85 | 焊接控制 | - | Crater/ Repeat / Spot /Special 2T |
| 空載電壓 | V | 75±10 | 絕緣等級 | - | H |
| 電流緩升時間 | Sec | 0.2~10 | 防護等級 | - | IP21S |
| 電流緩降時間 | Sec | 0.2~10 | 外型尺寸(W*D*H) | mm | 506*716*923 |
| 點焊時間 | Sec | 0.2~10 | 重量 | kg | 95 |

