

DT-500

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
 多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
 具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
 可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點
 脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
 電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	23.9			Middle: 1.2~45
	KW	19.15			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			387A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	79	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75(±10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6

