

DT-360E

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈹金加工業、管道製造業

船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

多種焊接模式可選 內置多種可調弧性

操作簡單容易上手

可支援接觸起弧、PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	15			-
	KW	11	-		
額定出力	V	TIG: 24.4	脈波時間比率	%	-
		STICK: 30	使用率	-	360A / 60%
A	TIG: 360	-		279A / 100%	
	STICK: 250	水冷控制	-	✓	
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~360	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater/off /Repeat
空載電壓	V	65±(10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	306*607*490
點焊時間	Sec	-	重量	kg	38

