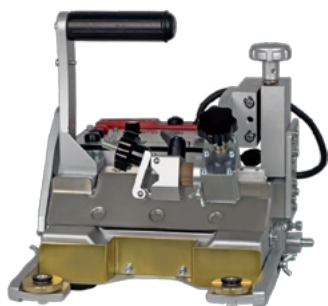


直流無刷變頻馬達 PWM Encoder精準控制

低壓直流供電 無漏電工安隱患

鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪



型號	HC-5	HC5-1K	HC5-6
輸入電壓	24V/3AH鋰電池	24V/4AH鋰電池	24V/4AH鋰電池
吸附力	> 20kg	20kg	≥32kg
行走速度	25~930(mm/min)	35~930(mm/min)	35~930(mm/min)
跟蹤方式	導輪型	導輪型 / 鈎輪型	導輪型 / 軌道型
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍	彎柄槍、直柄槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55° 上下/左右移動40mm	水平角度40°~55° 上下/左右移動40mm	繞X軸轉動±45° / 繞Y軸轉動±30° 橫向40+110mm/垂直移動40mm
擺動參數		擺動角度 ±8° 擺動速度 0~40(周/分) 左右停留時間 0~2.5s 擺動模式	擺動角度 0~±8° 擺度速度 0~40周/分 左右停留時間 0~2.5s
未焊接長度	前端137mm、後端137mm	前端160mm、後端160mm	前端150mm、後端146mm
外型尺寸(W*D*H)	300*320*265mm	300*350*290mm	320*455*250mm
重量	9kg	11kg(含擺動器)	11.5kg
適用焊接	連續、斷續焊	平角焊/角板拼接焊	3米直徑圓弧焊/平板橫對接/仰角焊 /平對接/側吸焊/立角焊/立對接
配置軌道/導輪部件 可擴充小車使用範圍	平板對接焊	平板對接擺動焊	垂直 / 側吸橫向 / 曲面行走 平板對接

小車配件



軟軌



硬軌



導輪部件



24V/3AH鋰電池



24V/4AH鋰電池



充電器

HC-5

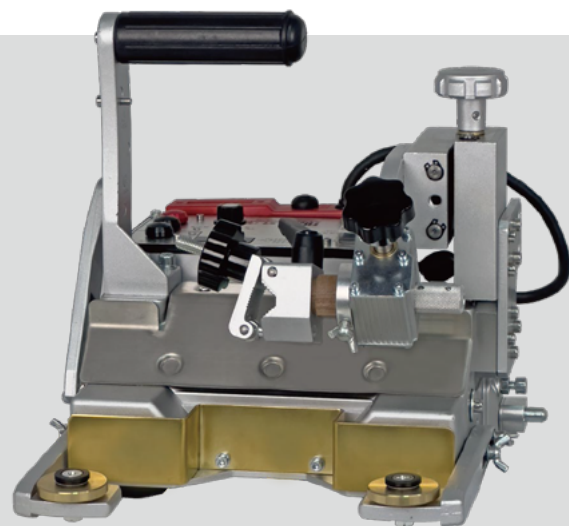
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
低壓直流供電 無漏電工安隱患
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

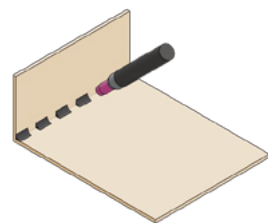
功能特點

體積小、重心低，操作簡單、移動方便
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用
高性能強磁設計，確保仿形焊接的可靠性及行走平穩度
具有自動停止功能，便於同時操作多台裝置
焊接距離和非焊接距離0~999mm可設定調整
配置軌道及導輪部件，可作為平板對接焊接使用



規格說明

輸入電壓	24V / 3AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	>20kg
行走速度	25~930(mm/min)
行走距離	焊接距離0~999mm、非焊接距離0~999mm
收弧時間	0~2.5s
跟蹤方式	導輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端137mm、後端137mm
自動停止功能	前後兩端限位裝置
外型尺寸(W*D*H)	300*320*265mm
重量	9 kg



▲斷續焊

HC5- 1K

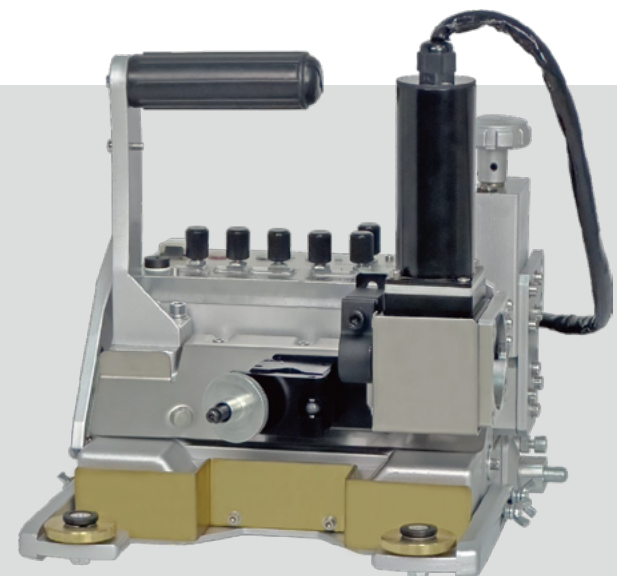
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
低壓直流供電 無漏電工安隱患
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

功能特點

車體採用鋁合金，堅固耐用、重量輕巧，方便攜帶
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用
擺動器部件，採用無刷馬達驅動，精準度高，壽命長
焊槍收弧時間範圍可調0~2.5秒
磁體吸附，導輪仿形行走，可作為平角焊接、厚板
坡口多道角焊接使用
配置軌道及導輪部件，可作為平板對接擺動焊接使用

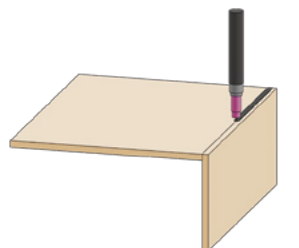


規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
擺動器電壓	DC24V
驅動方式	四輪驅動
吸附力	20kg
行走速度	35~930(mm/min)
擺動參數	擺動角度 ±8° 擺動速度 0~40(周/分) 左右停留時間 0~2.5s
擺動模式	
跟蹤方式	導輪型 / 鈎輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端160mm、後端160mm
自動停止功能	前後兩端限位開關
外型尺寸(W*D*H)	300*350*290mm
重量	11kg(含擺動器)



▲平角焊



▲角板拼接焊



HC5- 6

直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder精準控制
低壓直流供電 無漏電工安隱患
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

功能特點

本車可作為平面角焊、垂直角焊、平對接、橫對接、立對接及仰焊使用

具行進角度調整功能，能滿足堆焊或拉焊的需求

擺動器傳動無間隙，確保焊槍擺動的精確性

採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用

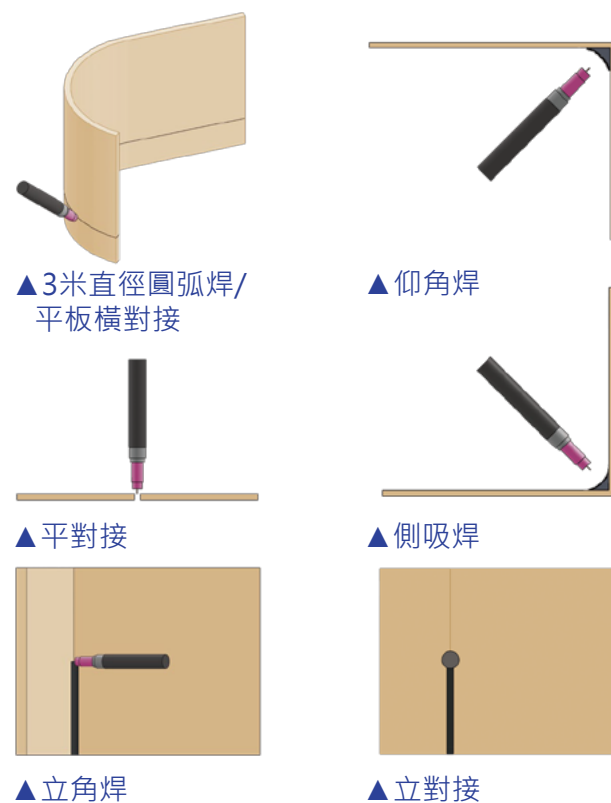
高性能強磁吸附，導輪仿形行走，確保依形焊接的可靠性及行走平穩度

配置軌道及導輪部件，可作垂直行走、側吸橫向行走、曲面行走和平板對接焊接使用



規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	≥32kg
行走速度	35~930(mm/min)
跟蹤方式	導輪型/軌道型
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	繞X軸轉動±45° 繞Y軸轉動±30° 橫向移動40mm+110mm 垂直移動40mm
擺動參數	擺動角度0~±8° 擺度速度0~40周/分 左右停留時間0~2.5s
未焊接長度	前端150mm、後端146mm
外型尺寸(W*D*H)	320*455*250mm
重量	11.5kg



焊接小車配件

自動焊接小車，加裝導輪部件及軌道，可擴充小車的使用範圍

導輪部件

用以連結自動焊接小車及軌道使用



軟軌

可擴充小車作為平對接、立對接、橫焊對接及曲面焊接等焊接使用

可拼接軌道結構設計，方便長焊縫作業

軌道主體採用塑性尼龍材質製作，可實現圓弧曲面、平面直線等形式的彎曲作業

磁體採用為高性能開關磁體，吸附力可滿足各種焊接形式的要求

適用小車型號	HC-5、HC5-1K、HC5-6
適用工件	鐵質工件、角焊縫、對接焊縫
吸附力	單個磁體≥45kg (鋼板測試)
軌道主體材質	尼龍
磁體安裝座材質	鑄鋁合金
開關磁體材質	鋼+鈦鐵硼+硬鋁
軌道長度	1.5米 (可拼接)
軌道重量	2 kg / 根
磁體數量	5



硬軌

可擴充小車作為平對接、立對接、橫焊對接等焊接使用

可拼接軌道結構設計，方便長焊縫平面作業

軌道主體採用鋁型材拉製而成，直線度高、結構簡單、輕便、高強度

磁體採用為高性能開關磁體，吸附力可滿足各種焊接形式的要求

適用小車型號	HC-5、HC5-1K、HC5-6
適用工件	鐵質工件、角焊縫、對接焊縫
吸附力	單個磁體≥150kg (鋼板測試)
主體材質	鋁合金
軌道長度	1.5米 (可拼接)
軌道重量	4.8 kg / 根
磁體數量	2 (可加購)

