

DT-401C

適用範圍

自動化焊接設備

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業

不鏽鋼加工業、船舶修造業

功能特點

強化TIG與自動化設備的連接

具氬鐸、點鐸及連續點焊模式可切換

點焊時間1~1000mS可設定調整

提升點焊功能達到冷焊效果等級

支援RS485-Modbus通訊 控制參數數據化

四組類比控制脈波參數設定

逆變設計高效節能 過溫過載過壓欠相保護機制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V ,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	1~20
額定入力	KVA	15.2			
	KW	10.4	脈波時間比率	%	5~95
額定出力	V	TIG: 26	使用率	-	400A / 70%
	A	TIG: 400	水冷控制	-	335A / 100%
			清潔弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	氣體點檢	-	✓
			焊接控制	-	Spot / Stitch Welding
效率	%	80	絕緣等級	-	H
空載電壓	V	110	防護等級	-	IP21S
電流緩升時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	310*600*650
電流緩降時間	Sec	-			
點焊時間	mS	1~1000mS	重量	kg	39.4

