

DT-301

適用範圍

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業
不鏽鋼加工業、船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	11.46			Middle: 13~47
	KW	8.23			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	70	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*577*503
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	25

