

# DT-250P

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，方便攜帶外出作業。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，  
全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、高低脈波及多段可調弧性設定，  
靈活滿足各種焊接需求。

面板可即時顯示電壓電流，方便監控與精準調整。

“隨插即用  
110VAC/220VAC”



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	11.73			-
	KW	6.93			Low: 1
額定出力	V	TIG: 20	脈波時間比率	%	50
		STICK: 26	使用率	-	250A / 20%
	A	TIG: 250			112A / 100%
		STICK: 150	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~250	清潔弧	-	-
		STICK: 5~150	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	-
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	11.8

