

DM-550R

適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝氣保焊，雙脈衝氣保焊，CO2氣保焊，
恒流氬弧焊，脈衝氬弧焊，手工焊。

可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm絲徑的碳鋼、
鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。

採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流，電壓、
焊材、線徑等。

可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。焊接方式分為
兩步、四步及特殊四步。

可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220, 3Φ	使用率	-	550A / 60%
		380/415, 3Φ			426A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	32	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	26			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	41.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	550	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~550	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*760*670
空載電壓	V	70	重量	Kg	60

