

DM-400RS

適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保焊、恒流、脈衝氬弧焊，手工焊。

本機可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑的碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。本機更優化碳鋼的焊接性能。

採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流、電壓、焊材、線徑等。

可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。

焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。

可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	20.5	適用焊絲	mm	Φ0.9, Φ1.0
	KW	16			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45

