

# BFT-301

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈹金加工業、管道製造業

船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

多種焊接模式可選 具全脈波調整功能

內置多種可調弧性 支援接觸起弧

支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

|          |     |              |             |     |                 |
|----------|-----|--------------|-------------|-----|-----------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3Φ  | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5           |
|          |     | -            | 延遲送氣時間      | Sec | 2~15            |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%         | 脈波電流        | A   | 5~300           |
| 額定頻率     | HZ  | 50 & 60      | 脈波頻率        | HZ  | High: 14~500    |
| 額定入力     | KVA | 12.5         |             |     | -               |
|          | KW  | 10           | 脈波時間比率      | %   | Low: 0.7~27     |
| 額定出力     | V   | TIG: 22      |             |     | 6~75            |
|          |     | STICK: 30    | 使用率         | -   | 300A / 60%      |
|          | A   | TIG: 300     |             |     | 190A / 100%     |
|          |     | STICK: 250   | 水冷控制        | -   | ✓               |
| 額定輸出電流範圍 | A   | TIG: 5~300   | 清潔弧         | -   | -               |
|          |     | STICK: 5~250 | 氣體點檢        | -   | ✓               |
| 效率       | %   | 80           | 焊接控制        | -   | Crater / Repeat |
| 空載電壓     | V   | 62           | 絕緣等級        | -   | H               |
| 電流緩升時間   | Sec | 0.1~7        | 防護等級        | -   | IP21S           |
| 電流緩降時間   | Sec | 0.1~7        | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 235*545*375     |
| 點焊時間     | Sec | 0.1~5        | 重量          | kg  | 27              |

