

BET-300

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業 鈑金加工業、管道製造業 船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

多種焊接模式可選 具簡易脈波調整功能

內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

| 額定電壓和相數 | \ / | 220 V ,1Φ | 氣體預送時間 | Sec | 0.1 |
|---|-----|---------------|-------------------------|-----|-----------------|
| 说 | V | - | 延遲送氣時間 | Sec | 2~10 |
| 電壓變動範圍 | % | ±18% | 脈波電流 | Α | - |
| 額定頻率 | HZ | 50 & 60 | | | High: 10 |
| 額定入力 | KVA | 9.73 | 脈波頻率 | HZ | - |
| 額定出力 | KW | 8.68 | | | Low: 1 |
| | V | TIG: 22 | 脈波時間比率 | % | 50 |
| | V | STICK: 28 | 使用率 | | 300A / 30% |
| | Α | TIG: 300 | 戊 用 华 | _ | 165A / 100% |
| | | STICK: 190 | 水冷控制 | - | ✓ |
| | | TIG: 10~300 | 清潔弧 | - | - |
| (京) (本語) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日 | Α | STICK: 10~190 | 氣體點檢 | - | - |
| 效率 | % | 76 | 焊接控制 | - | Crater / Repeat |
| 空載電壓 | V | 100 | 絕緣等級 | - | Н |
| 電流緩升時間 | Sec | - | 防護等級 | - | IP21S |
| 電流緩降時間 | Sec | - | 外型尺寸(W*D*H) | mm | 232*500*368 |
| 點焊時間 | Sec | - | 重量 | kg | 24 |

