

BCM-200

適用範圍

鈹金加工業、造船業

橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

操作簡單容易上手

機器內附設送線機 送線調速均勻穩定

電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	200A / 60%
		-			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	8.86	適用焊絲	mm	Φ0.8/0.9, Φ1.0
	KW	5.62			-
額定出力	V	24	推薦焊接厚度	mm	≥0.8
	A	200	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~200	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	264*500*430
空載電壓	V	51	重量	Kg	26

