

AT-301

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T焊接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	12.7			Middle: 1.2~45
	KW	8.9			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	74	焊接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	Vdc	DC:70 / AC:-65	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*635*565
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	49

