

# AFT-303

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈹金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性  
完整焊接時序控制  
可支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

|          |     |                     |             |     |                 |
|----------|-----|---------------------|-------------|-----|-----------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3 $\Phi$   | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5           |
|          |     | 380/415 V, 3 $\Phi$ | 延遲送氣時間      | Sec | 2~20            |
| 電壓變動範圍   | %   | $\pm 15\%$          | 脈波電流        | A   | 10~300          |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60               | 脈波頻率        | HZ  | High: 7.5~500   |
| 額定入力     | KVA | 9.4                 |             |     | -               |
|          | KW  | 8.7                 | 脈波時間比率      | %   | Low: 0.4~27     |
| 額定出力     | V   | TIG: 22             |             |     | 20~80           |
|          |     | STICK: 30           | 使用率         | -   | 300A / 70%      |
|          | A   | TIG: 300            |             |     | 250A / 100%     |
|          |     | STICK: 250          | 水冷控制        | -   | ✓               |
| 額定輸出電流範圍 | A   | TIG: 10~300         | 清潔弧         | %   | 20~50           |
|          |     | STICK: 10~250       | 氣體點檢        | -   | ✓               |
| 效率       | %   | 76                  | 焊接控制        | -   | Crater / Repeat |
| 空載電壓     | V   | 75DC / 135AC        | 絕緣等級        | -   | H               |
| 電流緩升時間   | Sec | 0.1~5               | 防護等級        | -   | IP21S           |
| 電流緩降時間   | Sec | 0.1~5               | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 410*510*620     |
| 點焊時間     | Sec | 0.1~5               | 重量          | kg  | 65              |

