

數位自動化控制器

適用範圍

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業
 航空業、電子產業、汽車產業

功能特點

RS485-Modbus通訊

四組類比控制脈波參數設定

強化TIG與自動化設備的连接

提升點焊功能達到冷焊效果等級

控制參數數據化，簡化現場調整流程

本自動化控制器專為焊接設備整合設計，
 可相容市面上 99% 的焊機，實現遠端精
 準操控，大幅提升焊接品質與效率。



規格說明

名稱	數位自動化控制器
型號	冷焊控制
電壓	AC 100~220V - 50/60HZ
功率	15W
頻率	1~20HZ
適用	所有氬焊機
工作模式	氬焊-點焊-連續點焊
時間模式	ON 時間：1~1000mS OFF 時間：1~1000mS
頻率模式	脈衝頻率：1~20HZ 脈衝占空比：5~95%
尺寸(W*D*H)	215*60*115mm
重量	430g



●PC BASE

RS485-Modbus通訊
 視窗化操作軟體



→●任一品牌焊機

冷焊
 連續點焊

→●HERO AT / DT 系列

冷焊
 連續點焊
 類比控制脈波參數設定

