

精準焊接 × 智慧清洗 × 高效製造

風冷雷射焊接機



全台唯一
110/220V

- ✓ 輕巧便攜·靈活施工
- ✓ 多功能雷射加工
- ✓ 高效率低耗能

清洗除鏽機



- ✓ MOPA 脈衝清洗
- ✓ 精密清洗無損加工
- ✓ 萬物皆可洗

水冷雷射焊接機



- ✓ 高功率·工業量產
- ✓ 五效合一多元應用
- ✓ 雙溫控24H連續作業

—— 40+ 專業設備研發製造商 HPT 四大安心承諾 ——

選擇HPT，不只是買設備
更買得到安心服務

- ✓ 在地服務 | 快速回應，降低停機風險
- ✓ 技術支援 | 專業培訓，快速導入產線
- ✓ 原廠供應 | 零件充足，品質穩定可靠
- ✓ 完善保固 | 即時維修，生產安心無憂

華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

台灣新北市新北產業園區五工五路8號2樓

寶諾陽電源科技(上海)有限公司

POWER ARC TECHNOLOGY (Shanghai) Co., Ltd

中國上海市松江區九亭鎮潮富路166號

官網



產品型錄



微信



操作影片



華豐科技

源起於1986年，在電力電子設備領域，具有專業的研發技術和豐富的生產經驗。長期深耕於金屬焊接、切割設備及變頻(切

換)式的工業電源。我們團隊具有研發設計的能力，能夠根據客戶的特定需求，進行產品的開發及生產製造。不斷提供更優質、智能及環保的創新產品是我們的使命。於2014年率先將產品技術轉型為數位式控制，領先業界主導改變。

華豐科技不單立足台灣，2001年起更展開全球佈局，在上海設立寶諾陽電源科技(上海)有限公司，並通過英國BSI認證機構ISO9001品質管理體系認證，提高生產效率及產品競爭力，積極拓展海外市場。我們的產品在台灣市佔率達30%以上，並外銷至中國大陸、新加坡、馬來西亞、泰國、印尼、越南、印度、澳洲等地，深獲國內外使用者的肯定。

華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

台灣新北市新北產業園區五工五路8號2樓

TEL:+886-2-2298-3669

Email:sales@heropower.com.tw

http://www.heropower.com.tw



寶諾陽電源科技(上海)有限公司

POWER ARC TECHNOLOGY (Shanghai) Co.,Ltd

中國上海市松江區九亭鎮潮富路166號

TEL:+86-021-54290101

Email:sales@powerarc.com.cn

http://www.powerarc.com.cn



HPT

HeroPowerTech

雷射光學設備

關於華豐 / 寶諾陽

2

風冷雷射焊接機

6

30E / 680W- 焊接 4 合 1

6

40E / 1000W - 焊接 4 合 1

7

50C / 1300W - 焊接 4 合 1

8

風冷雷射清洗除鏽機

9

P300-5 / 300W - 脈衝式

9

75C / 1700W - 連續式

10

水冷雷射清洗除鏽機

11

HW2000-C / 2000W - 連續式

11

水冷雷射焊接機

12

HW1500 / 1500W- 焊接 4 合 1

12

HW2000 / 2000W - 焊接 4 合 1

18

HW2000-2 / 2000W - 焊接 4 合 1

24

HW2000-5 / 2000W - 焊接 5 合 1

25

光學與精密配件

31

OD8+ 雷射護目鏡

31

風冷系列 | 輕量部署 × 靈活施工 專為現場施工、設備維修及中小型加工打造

30E 外出加工利器
(680W)

- ✓ 雙電壓設計 | 110V / 220V 隨插即用
- ✓ 輕量機身 | 單人搬運更便利
- ✓ 現場施工 | 狹小空間也能靈活操作
- ✓ 維修保養 | 設備搶修更有效率



**全台唯一
110/220V**

40E 高效加工主力 (1000W)

- ✓ 穩定輸出 | 滿足多數加工需求
- ✓ 多材質應用 | 不鏽鋼、碳鋼、鋁材皆適用



金屬加工 | 設備製造 | 鈹金加工 | 中小型量產

50C 風冷旗艦機型
(1300W)

- ✓ 一體化設計 | 移動部署更靈活
- ✓ 480g 輕量焊槍 | 操作省力更順手
- ✓ 高效風冷散熱 | 免預熱即開即用
- ✓ 7吋智慧觸控 | 快速設定操作直覺
- ✓ 5.0mm深熔 | 支援多種金屬材質



金屬加工 | 設備製造 | 設備維修 | 現場施工 | 汽車零組件

水冷系列 | 工業量產 × 高功率輸出

專為工廠量產、自動化整合及高品質加工而設計

HW2000-5 (2000W)
五效合一旗艦機

- ✓ 五合一加工 | 一機整合多元應用
- ✓ 工業級核心 | 高效穩定耐用可靠
- ✓ 雙溫控水冷 | 長時間穩定輸出
- ✓ 多元材質 | 薄板至中厚板適用
- ✓ 智慧送線 | 焊道均勻強度提升



重工 | 厚板 | 自動化產線 | 連續量產 | 鋼構 | 船舶 | 大型設備

儲能焊接

- ✓ 低熱輸入，降低熱影響區
- ✓ 有效減少工件變形與變色
- ✓ 多樣掃描工藝，提升焊接品質



掃描觀看 **YouTube**
儲能焊接實測影片

挑戰 1.2 鍍鋅板+0.6 鏡面不鏽鋼
正面水、背面完全無痕

精密脈衝式清洗除鏽

MOPA

P300-5 (300W) **精密清洗 × 無損加工**

- ✓ 脈衝清洗 | 低熱無損加工
- ✓ 精密加工 | 適用精密零件
- ✓ 保護表面 | 不傷基材材質



半導體 | 醫療器材 | 航太 | 汽車零件 | 精密模具.....萬物皆可洗

300mm連續式清洗除鏽

75C (1700W)

輕量機動 × 高效除鏽

- ✓ 輕量機動 | 施工維護便利
- ✓ 高效清洗 | 快速除鏽除漆
- ✓ 多元應用 | 設備保養維護
- ✓ 一體式風冷 | 免接冷水機



HW2000-C (2000W)

智慧雙擺 × 高效清洗

- ✓ 高功率輸出 | 高速大面積清洗
- ✓ 智慧雙擺 | 均勻穩定加工
- ✓ 智慧控制 | 多模式工藝應用
- ✓ 長效運轉 | 工業級水冷散熱



五金建材 | 金屬加工 | 鋼構 | 造船 | 汽車 | 橋梁 | 建築 | 管線工程

提供1500W~2000W 多種配置，可依板厚、加工效率及自動化需求選擇最適合機型。

HW1500

(1500W) (單送線)



HW2000

(2000W) (單送線)



HW2000-2

(2000W) (雙送線)



40+專業設備研發製造商

選擇 HPT，不只是買設備
更買得到安心服務

四大安心承諾

- ✓ 在地服務 | 快速回應，降低停機風險
- ✓ 技術支援 | 專業培訓，快速導入生產
- ✓ 原廠供應 | 零件充足，品質穩定可靠
- ✓ 完善保固 | 即時維修，生產安心無憂

風冷	30E	40E	50C	75C	P300-5
雷射功率	680W	1000W	1300W	1700W	300W
擺動類型	單擺	單擺	單擺	單擺	雙擺
送線/模式	單送線	單送線	單送線	連續式	脈衝式
焊槍重量	<0.48kg	<0.48kg	<0.48kg	<0.65kg	<0.72kg
線纜長度	5M	5M	5M	10M	5M
輸入電壓	110/220V	220V	220V	220V	110/220V
主機尺寸WDH	230*507*349mm	230*507*349mm	286*654*574mm	286*654*574mm	304*570*450mm
主機重量	<21kg	<22kg	<46kg	<43kg	<25kg
加工應用	焊接 4合1	焊接 4合1	焊接 4合1	清洗 除鏽	清洗 除鏽

水冷	HW 1500	HW 2000	HW 2000-2	HW 2000-5	HW 2000-C
雷射功率	1500W	2000W	2000W	2000W	2000W
擺動類型	單擺	雙擺	雙擺	雙擺	雙擺
送線/模式	單送線	單送線	雙送線	單送線	連續式
焊槍重量	<0.75kg	≤1.0kg	≤1.0kg	≤1.0kg	≤1.0kg
線纜長度	10M	10M	10M	10M	10M
輸入電壓	220V	220V	220V	220V	220V
主機尺寸WDH	530*1040*860mm	530*1040*860mm	530*1040*860mm	530*1040*860mm	530*1040*860mm
主機重量	≤90kg	≤90kg	≤90kg	≤90kg	≤90kg
加工應用	焊接 4合1	焊接 4合1	焊接 4合1	5合1儲能	清洗 除鏽

OD8+雷射護目鏡



- ✓ OD8+防護 | 高效阻隔
- ✓ CE認證 | 安全可靠
- ✓ 輕量鏡框 | 舒適配戴
- ✓ 抗衝擊鏡片 | 耐用防護

HPT官網



產品型錄



操作影片



掃描觀看影片 **YouTube**
雷射焊接不可忽視的失明風險

30E

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

雙電壓設計 | 隨插即用：免設定110V/220V自動切換。
21kg輕量機身 × 480g智慧焊槍 | 輕巧高效：單人易攜，槍端遠控調參，操作更輕鬆
開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出
智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型
一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能
2.5mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材
十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全

“110/220V 雙電壓
2.5mm 熔透 3分鐘上手”



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	110/220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動
	額定輸入功率	2.3kW		擺動類型	線型
	整機最大功耗	3.0kW		掃描幅度	0~4.0mm
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	220V:不鏽鋼 / 碳鋼 2.5mm / 鋁1.0mm / 黃銅 1.5mm 110V:不鏽鋼 / 碳鋼 2.0mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	5M
	主機尺寸(W*D*H)	230*507*349mm		槍體重量	< 0.48kg
	主機重量	< 21kg			
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2mm
	峰值功率	110V : 540W / 220V : 680W		送線盤規格	最大直徑 300mm
	額定輸出雷射功率	110V : 440W / 220V : 580W		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)
	輸出雷射波長	1080nm	冷卻與氣體	送線裝置	單送線
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



40E

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

22kg輕盈機身 | 隨帶隨用：體積如電腦，單手即可移動
480g專業焊槍 | 槍端遠控：輕量化人體工學設計，功率 / 擺幅 / 送線不用走回主機，槍端即時操控，焊接不累效率全開
開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出
智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型
一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能
3.5mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材
十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全

“22Kg 主機 +480g 焊槍
3.5mm 熔透 3分鐘上手”



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動
	額定輸入功率	2.5kW		擺動類型	線型
	整機最大功耗	3.0kW		掃描幅度	0~4.0mm
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼 / 碳鋼 3.5mm 鋁 / 黃銅 2.5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	5M
	主機尺寸(W*D*H)	230*507*349mm		槍體重量	< 0.48kg
	主機重量	< 22kg			
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm
	峰值功率	1000W		送線盤規格	最大直徑 300mm
	額定輸出雷射功率	900W ±50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)
	輸出雷射波長	1080nm	冷卻與氣體	送線裝置	單送線
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



50C

適用範圍

基礎工業：五金建材、門窗廚衛、家具家電、建築工程
精密科技：電子通訊、醫療設備、精密儀器、新能源產業
交通重工：汽車產業、船舶製造、航太業及其零配件製造

產品特色

一體設計 | 移動超順手：主機整合焊槍、送線與氣瓶*，移動方便，現場作業更靈活 *需另選購「氣瓶支架」
480g專業焊槍 | 槍端遠控：輕量化人體工學設計，功率 / 擺幅 / 送線不用走回主機，槍端即時操控，焊接不累效率全開
開機即用 | 24H不停機：免預熱、不超溫，全天候穩定輸出
智慧介面 | 3分鐘上手：內建參數，新手也能一次成型
一機四用 | 效率翻倍：整合焊接、切割、除鏽與清洗功能
5.0mm強力熔透 | 省氣省材 20%+：焊縫平整，節能省材
十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD及 PL-E認證，多重機制守護作業安全



“一體設計+480g焊槍
5.0mm熔透 3分鐘上手”

P300-5

適用範圍

精密科技：電子通訊、半導體、醫療設備、精密儀器
精密製造：模具製造、精密零件、治具維護、五金加工
高端工業：汽車零件、航太零組件、新能源、科研應用

產品特色

輕巧便攜 | 整機 < 25kg：輕量小巧，移動施工更便利。
MOPA 脈衝 | 精密無損：低熱影響，完整保護基材。
綠色清洗 | 免耗材：免化學藥劑、免研磨，更環保省成本。
多元應用 | 11 種掃描模式：除鏽、除漆、除油、模具清洗一次滿足。
精密加工 | 細節清洗更到位：適用模具、精密零件及高品質表面處理。
十大防護 | 國際認證：通過 CE、FDA及FCC認證，多重機制守護作業安全。



“< 25kg 極致便攜
MOPA脈衝 萬物皆可洗”

規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	焊接性能	擺動掃描類型	單馬達擺動
	額定輸入功率	4.5kW		擺動類型	線型
	整機最大功耗	5.0kW		掃描幅度	0~5.5mm
	功能模式	焊接 / 切割 / 表面清潔 / 焊道清潔		最大焊接厚度	不鏽鋼/碳鋼 5mm、鋁3.5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕			黃銅 4mm、紅銅 1mm
	主機尺寸(W*D*H)	286*654*574mm		線纜長度	5M
	主機重量	< 46kg		槍體重量	< 0.48kg
雷射性能	光纖接口	QBH	送線性能	適用焊線直徑	0.8/ 1.0/ 1.2/ 1.6mm
	峰值功率	1300W		送線盤規格	最大直徑 300mm
	額定輸出雷射功率	1200W ±50		送線盤承重	15kg (不鏽鋼) / 20kg (碳鋼)
	輸出雷射波長	1080nm		送線裝置	單送線
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊	冷卻與氣體	冷卻方式	風冷
	安全認證	, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa

規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	110/220V 單相, 60Hz	清洗性能	擺動掃描類型	雙馬達擺動
	額定輸入功率	1.0kW		擺動類型	線型 / 平面圖型
	整機最大功耗	2.0kW		適用材質	金屬 (不鏽鋼/鋁/鈦/銅)
	功能模式	脈衝清洗			精密模具、電路板 (PCB)
	操控介面	7 吋觸控螢幕		木材、皮革、鞋材.....	
	主機尺寸(W*D*H)	570*304*450mm		掃描寬度	0~220mm
	主機重量	< 25kg		擺動頻率	0~130Hz
雷射性能	光纖接口	QCS	冷卻與氣體	清洗速度	≤ 4m ² / H
	峰值功率	300W		聚焦鏡尺寸	F254
	額定輸出雷射功率	300W ±10		線纜長度	5M
	輸出雷射波長	1064nm		槍體重量	< 0.72kg
	工作模式	脈衝		冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FDA, FCC,		輔助氣體	氮氣、氬氣、壓縮空氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



75C

適用範圍

基礎工業：五金建材、設備維修、建築工程、金屬加工
交通重工：鋼構工程、船舶製造、工程機械、汽車維修
設備維護：橋梁維護、管線工程、壓力容器、儲槽維護

產品特色

非接觸式智慧清洗 | 超音波測距，全面保護基材：即時顯示清洗距離，有效保護基材，提升清洗品質與施工一致性。
300mm 寬幅 | 高效大面積作業：快速拔除鏽蝕、漆層與表面污垢，大幅縮短工時、提升作業效率。
高效風冷 | 24h 長效穩定運轉：免預熱、免冷卻水，支援長時間連續作業。
低噪節能 | 舒適施工環境：結合主動降噪技術與低能耗設計，打造舒適安全的作業環境，極適合高強度運作。
十大防護 | 國際認證：通過 CE、FCC、MD 及 PL-E 認證，多重機制守護作業安全。

300mm大面積
輕量機動 高效除鏽



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 60Hz	清洗性能	擺動掃描類型	單馬達擺動
	額定輸入功率	5.5kW		擺動類型	線型
	整機最大功耗	5.4kW		清洗對象	鏽層、漆層、氧化層
	功能模式	連續清洗		適用材質	各類工業金屬基材
	操控介面	7 吋觸控螢幕			五金建材、重工組件
	主機尺寸(W*D*H)	653*286*574mm		掃描寬度	0~300mm
	主機重量	< 43kg		擺動頻率	0~100Hz
雷射性能	光纖接口	QBH	冷卻與氣體	超音波測距	300 ~ 800mm
	峰值功率	1700W		聚焦鏡尺寸	F300 / F400 / F600 / F800
	額定輸出雷射功率	1600W		線纜長度	10M
	輸出雷射波長	1080nm		槍體重量	< 0.65kg
	工作模式	連續 / 脈衝		冷卻方式	風冷
	安全認證	CE, FCC, MD, PL-E		輔助氣體	氮氣、氬氣、壓縮空氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	0.3~0.8MPa



HW2000-C

適用範圍

基礎工業：鈑金加工、金屬加工、鋼構工程、重型機械
精密科技：電子製造、半導體設備、精密模具、自動化設備
交通重工：汽車製造、船舶修造、軌道運輸、能源設備

產品特色

智慧雙擺 | 9 種掃描模式：多樣波形自由切換，針對不同污垢提供最佳清洗路徑，處理細節更到位。
300mm 寬幅 | 高速大面積清洗：最大 300mm 清洗寬幅，快速去除鏽層、漆層、氧化層及表面污染物，大幅提升作業效率。
工業水冷 | 長效穩定運轉：全機水冷散熱設計，適合高功率連續作業。
多重防護 | 作業更安心：多重安全連鎖與保護機制，提升設備與操作安全。

300mm大面積
智慧雙擺 高效清洗



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	清洗性能	擺動掃描類型	雙馬達擺動
	額定輸入功率	16kW		擺動類型	線型、9種波型模式
	整機最大功耗	< 8.5kW		清洗對象	鏽層、塗層、氧化層
	功能模式	連續清洗		適用材質	各類工業金屬基材
	操控介面	7 吋觸控螢幕			五金建材、重工組件
	主機尺寸(W*D*H)	530*1040*860mm		掃描寬度	300*300mm
	主機重量	≤ 90kg		掃描速度	20000mm/s
雷射性能	雷射品牌	Raycus 銳科	冷卻與氣體	有效通光孔徑	Φ10
	光纖接口	QBH		聚焦鏡尺寸	F800
	額定輸出雷射功率	2000W ± 50		線纜長度	10M
	輸出雷射波長	1080 ± 5nm		槍體重量	< 1.0kg
	工作模式	連續		冷卻方式	水冷
	安全認證	CE		輔助氣體	氮氣、氬氣、壓縮空氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	≥0.5~0.8MPa



HW1500

適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具
精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業
交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 超強偉業焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。
四效合一：焊接 / 切割/表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。
高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。
多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。
智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。
節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。

規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	超強偉業
	額定輸入功率	9kW		擺動掃描類型	單電機掃描擺動
	整機最大功耗	< 4.5kW		擺動類型	線型
	控制系統	超強偉業系統		擺動長度 / 寬度	焊接：0~8mm
	功能模式	焊接/切割/表面清潔/焊道清潔			清洗：0~120mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
				槍體重量	0.75kg
雷射性能	雷射器品牌	Raycus 銳科	送線性能	送線裝置	單送線
	光纖接口	QBH		適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	額定輸出雷射功率	1500W ±50	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
	輸出雷射波長	1080 ±5nm		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
	工作模式	連續 / 脈波/ 點焊		輔助氣體	氬氣、氮氣
	安全認證	CE		氣體輸入壓力	≤1.5MPa
	雷射危險等級	Class 4			



選擇 HPT，不只買設備 | 更買得到安心服務

從交機、培訓到售後支援，四大承諾守護每一道焊接工序

一、在地即時服務 | 快速回應，降低停機風險

全台服務網絡與官方 LINE 即時支援，快速回應、縮短處理時程，全面降低停機風險。

二、專業技術支援 | 參數優化，快速上手

提供焊接測試、參數優化與操作培訓，協助快速導入並發揮最佳效能。

三、原廠零件供應 | 庫存充足，供貨無虞

原廠零件與耗材常備庫存、供貨迅速，確保設備長期穩定運作，生產不中斷。

四、完善保固維修 | 售後保障，安心無憂

提供產品資訊與異常狀況，即可獲得專業技術支援，快速協助排除問題，降低設備停機時間。

開箱即用·全套標配

不只交付設備，更交付生產力
全套配件一次到位，開箱即可投入生產

核心精密耗材

	品 名	數量	料 號
銅嘴套盒	銅嘴 AS-12	1 PCS	MW010403319
	銅嘴 ES-12	1 PCS	MW010403322
	銅嘴 CS-12	1 PCS	MW010403321
	銅嘴 BS-16	1 PCS	MW010403320
	銅嘴 FS-16	1 PCS	MW010403323
	銅嘴 C	1 PCS	MW010403324
	銅嘴 S	1 PCS	
	銅嘴 H	1 PCS	
	銅嘴 AS-20D	1 PCS	
	刻度管 FT-80	1 PCS	
鏡片	保護鏡 (出廠預裝槍體1PCS+備品5PCS)	6 PCS	MW010403219
	聚焦鏡(焊接) (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403202
	反射鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403206
	准直鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403205
送線配件	導線管 60mm	1 PCS	MW010402306
	導線管 100mm	1 PCS	MW010402307
	導線嘴 0.8mm	1 PCS	MW010403324
	導線嘴 1.0mm	1 PCS	MW010403325
	導線嘴 1.2mm	1 PCS	MW010403326
	導線嘴 1.6mm	1 PCS	MW010403327
	送線管	5 M	MW010402139
	送線輪V0.8/V1.0 (出廠預裝送線機)	2 PCS	MV970900105
	送線輪V1.2/V1.6	2 PCS	MV970900106

雷射防護配件

品名	數量	料號
OD8+雷射護目鏡	1 PCS	MW010600108
防護手套	1 雙	

電纜與管路

- 5M送線機電源線
- 7M送線機訊號線
- 4M氣管
- 10M安全回路線

清潔與維護工具

- 槍組防塵套 1 個
- QBH防塵套 1 組
- 槍架 1個
- 槍組線纜托架 1個
- 送線機底輪 4 個
- 棉花棒 1 包
- 止洩帶 1 卷
- 內六角板手 1 組
- 開口板手 12/14及14/17各 1 個

附料號產品常備現貨庫存
供應穩定迅速

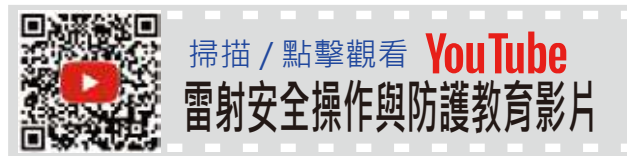


 Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+，900–1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。

高規光學防護 X 強化結構設計

構築雷射安全防線，守護您的靈魂之窗



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡

適用法規與標準	EN 207:2017 (依據歐盟個人防護裝備法規 (EU) 2016/425)
材質	鏡片：聚碳酸酯 (Polycarbonate)
	鏡框：TR90
雷射防護等級	在 900nm – 1100nm 波段下提供卓越的 OD 8+ 光學密度防護
增加強度等級	符合等級 S (Increased Robustness) ，具備優異的機械強度與耐用性。

雷射電源

Raycus 銳科激光：全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000010 1500W雷射電源

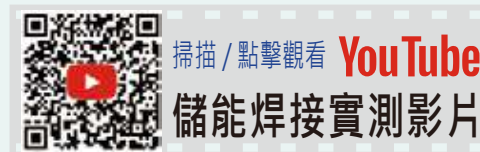
HW2000-5 五合一 | 專屬儲能焊接模式，歡迎參考比較選購

儲能控制技術 | 低熱高效成型

採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

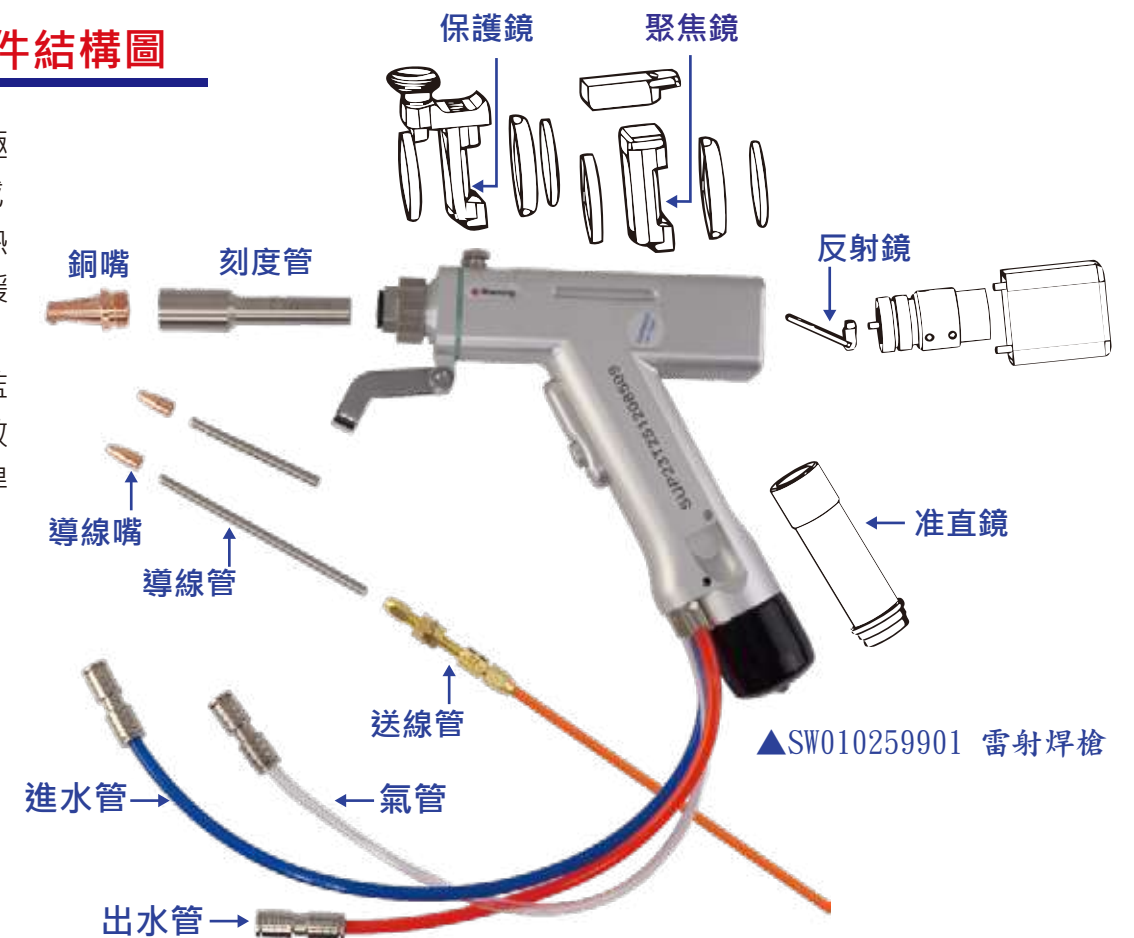
多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。



雷射焊槍及配件結構圖

超強偉業雷射焊槍極致輕量 750g 一體成型設計，搭載高效熱管理系統，穩定支援 1500W 滿載輸出與寬幅清洗，在智能監控下實現安全、高效且精準復現的極致焊接。



▲SW010259901 雷射焊槍

雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

品名 / 產品編號	規格 / 數量(盒)	用途
保護鏡 MW010403219	D18*T2 / 5PCS / 5PCS	【標配】第一道防護防線，阻隔噴濺物
聚焦鏡 (焊接專用) MW010403202	D20*4.5*F150 / 1PCS	【標配】精準聚焦，確保深熔焊品質穩定
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403203	D20*4.5*F400*寬60mm / 1PCS	【選配】適用 60mm 寬度清洗，兼顧效率與精度
聚焦鏡 (清洗專用) MW010403204	D20*4.5*F800*寬120mm / 1PCS	【選配】120mm 大面積清洗專用
反射鏡 MW010403206	M30*14*T2 / 1PCS	【標配】高反射率設計，降低能量衰減
准直鏡 MW010403205	D16*T5*F60 / 1PCS	【標配】光路校準，維持輸出高品質

規格單位：D=直徑，T=厚度，F=焦距 / 單位：mm



銅嘴套盒(單枚選購) 原廠高品質紅銅鍛造：極致導電、優異散熱、抗噴濺附著

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送線順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

套盒組件	用途說明	適用線徑	支援單枚選購 / 產品編號
① 銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403319
② 銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403322
③ 銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403321
④ 銅嘴 BS-16	平角/內角/外角焊接	1.6	可單購 / MW010403320
⑤ 銅嘴 FS-16	外角焊接	1.6	可單購 / MW010403323
⑥ 銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	N/A	可單購 / MW010403324
⑦ 銅嘴 S	切割轉接筒	N/A	N/A
⑧ 銅嘴 H	切割/單層1.5mm	N/A	N/A
⑨ 銅嘴 AS-20D	焊道清洗/雙送線	2.0	N/A
⑩ FT-80	刻度管	N/A	N/A

標準配置 × 升級選配
靈活對應不同工況需求

項目	標準銅嘴	防飛濺銅嘴
飛濺附著	易產生堆積	不易附著
氣流穩定	較易受影響	穩定均勻
焊道品質	表現穩定	更平整一致
使用壽命	標準壽命	顯著提升
維護頻率	需定期清潔	維護需求低



▲ SJ010000137雷射焊接銅嘴套盒

提供銅嘴套盒供新手快速配齊工具，高頻率消耗品項提供「單枚選購」服務，後續維護更具彈性且更省成本。

防飛濺升級款銅嘴



先進結構：採用「嵌入式端蓋設計」，大幅提升物理遮蔽效果。

氣體防護：中心孔兩側設有6個專屬導氣孔，確保焊接過程氣流穩定，降低焊縫氧化機率。

雙重保護：結合端蓋遮蔽與氣流導引，有效防止飛濺堵塞，延長保護鏡片壽命。

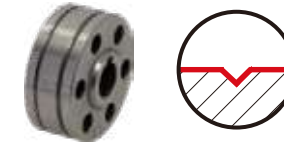
產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403343	防飛濺銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403346	防飛濺銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403344	防飛濺銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2
MW010403345	防飛濺銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	-

送線機專用 | 耗材

焊接需求

不鏽鋼 / 碳鋼

選用「**V型**」送線輪
高抓力，穩固不打滑



品名 / 產品編號	規格	適用焊線
V型送線輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送線輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

紅色鋼絲送線管



品名	產品編號	規格
紅色鋼絲送線管	MW010402138	1.6mm*3M
紅色鋼絲送線管	MW010402139	1.6mm*5M

依據焊接作業的深淺需求，選擇60mm / 100mm的**導線管**長度



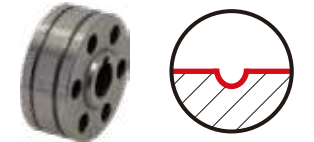
依焊線 線徑選擇匹配的**導線嘴**



品名 / 規格	產品編號
導線嘴 / 0.8mm	MW010403324
導線嘴 / 1.0mm	MW010403325
導線嘴 / 1.2mm	MW010403326
導線嘴 / 1.6mm	MW010403327

鋁合金 / 銅

選用「**U型**」送線輪
防止形變，溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊線
U型送線輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送線輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

石墨送線管



品名	產品編號	規格
石墨送線管	MW010402136	1.6mm*5M
石墨送線管	MW010402137	2.0mm*5M

原廠零件供應：穩定、精準、高效

選用 **HPT** 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機百分之百相容的規格，維持加工品質一致，有效延長核心雷射組件壽命。

零件選購及技術諮詢

歡迎來電或加 **LINE** 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。



HW2000

適用範圍

基礎工業：鈹金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具

精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業

交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 睿法智能焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。

四效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。

高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。

多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。

智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。

節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。

規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	睿法智能
	額定輸入功率	16kW		擺動掃描類型	雙擺焊頭
	整機最大功耗	< 8.5kW		擺動類型	— ○ ∞ ∂ ⊙ △
	控制系統	睿法智能系統		儲能焊接模式	-
	功能模式	焊接/切割/表面清潔(除鏽)/焊道清潔		擺動長度 / 寬度	0~5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
				槍體重量	≤ 1.0kg
雷射性能	雷射器品牌	Raycus 銳科	送線性能	送線裝置	單送線
	光纖接口	QBH		適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	額定輸出雷射功率	2000W ±50	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
	輸出雷射波長	1080 ±5nm		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		輔助氣體	氬氣、氮氣
	安全認證	CE		氣體輸入壓力	≤ 1.0MPa
	雷射危險等級	Class 4			



選擇 HPT，不只買設備 | 更買得到安心服務

從交機、培訓到售後支援，**四大承諾**守護每一道焊接工序

一、**在地即時服務** | 快速回應，降低停機風險

全台服務網絡與官方 LINE 即時支援，快速回應、縮短處理時程，全面降低停機風險。

二、**專業技術支援** | 參數優化，快速上手

提供焊接測試、參數優化與操作培訓，協助快速導入並發揮最佳效能。

三、**原廠零件供應** | 庫存充足，供貨無虞

原廠零件與耗材常備庫存、供貨迅速，確保設備長期穩定運作，生產不中斷。

四、**完善保固維修** | 售後保障，安心無憂

提供產品資訊與異常狀況，即可獲得專業技術支援，快速協助排除問題，降低設備停機時間。

開箱即用·全套標配

不只交付設備，更交付生產力

全套配件一次到位，開箱即可投入生產

■ 核心精密耗材

	品 名	數量	料 號
銅嘴套盒	銅嘴 FAS-08	1 PCS	MW010403331
	銅嘴 FAS-10	1 PCS	MW010403332
	銅嘴 FAS-12	1 PCS	MW010403333
	銅嘴 FAS-16	1 PCS	MW010403334
	銅嘴 FC-20	1 PCS	MW010403337
	銅嘴 FS-01(出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403336
	刻度管(出廠預裝槍體)	1 PCS	
	導線管	1 PCS	MW010402308
	導線嘴 0.8mm	1 PCS	MW010403338
	導線嘴 1.0mm	1 PCS	MW010403339
	導線嘴 1.2mm	1 PCS	MW010403340
清洗	導線嘴 1.6mm	1 PCS	MW010403341
	焊道清潔噴管 F150	1 PCS	MW010402140
	清洗組件(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)	1 SET	MW010402141
鏡片	保護鏡(出廠預裝槍體1PCS+備品4PCS)	5 PCS	MW010403220
	聚焦鏡(焊接)(出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403208
	聚焦鏡(清洗)(附於清洗組件內)	1 PCS	MW010403209
	反射鏡(出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403211
	准直鏡(出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403210
送線	送線輪V0.8/V1.0(出廠預裝送線機)	2 PCS	MV970900105
	送線輪V1.2/V1.6	2 PCS	MV970900106

■ 雷射防護配件

品名	數量	料號
OD8+雷射護目鏡	1 PCS	MW010600108
防護手套	1 雙	

■ 電纜與管路

- 3M送線機電源線
- 5M送線機訊號線
- 5M送線管(料號MW010402144)
- 4M氣管
- 10M安全回路線

■ 清潔與維護工具

- 槍組防塵套1套
- QBH防塵套1組
- 槍架1個
- 槍組線纜托架1個
- 棉花棒1包
- 止洩帶1卷
- 內六角板手1組

附料號產品常備現貨庫存

供應穩定迅速

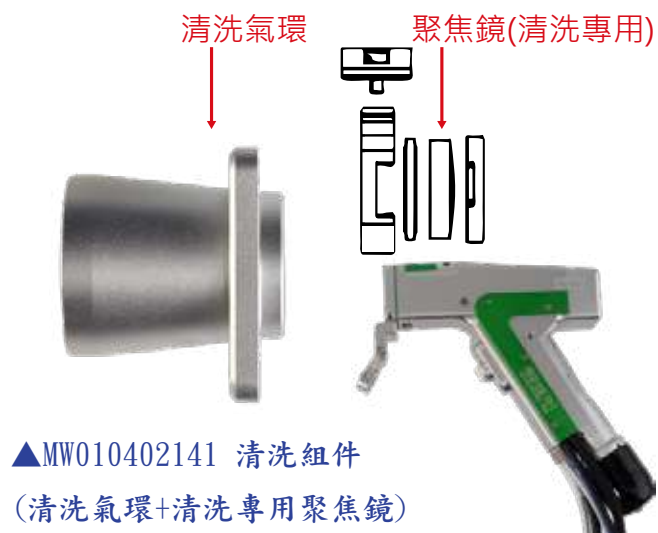


表面清潔 (除鏽)



瞬間除鏽去污
還原金屬純淨本色

- **無損高效淨化**：能瞬間無損地清除金屬表面的頑固鏽跡、油污與油漆等雜質，讓母材露出最乾淨的原始表面，大幅提升後續加工的精準度與附著力。
- **超寬幅掃描域**：內建大範圍清潔模式（最大支援100mm），針對大面積工件提供極致的清潔效率。
- **極速模組切換**：硬體改裝化繁為簡！只需在斷電狀態下更換「**清洗專用聚焦鏡**」與「**清洗氣環**」，並於系統介面輸入密碼一鍵授權切換，即可快速啟動表面清潔功能。



▲MW010402141 清洗組件
(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)

焊道清潔



無損去除氧化層
完美提升鐸道工藝

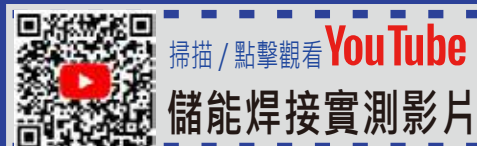
- **高頻精準清潔**：利用雷射高頻脈衝能量，精準清除焊後氧化層與熱變色（燒痕）。全程無損母材，有效提升焊道外觀的平滑度與一致性。
- **12mm 完美覆蓋**：專為焊道設計，最大清洗寬度可達 12 mm，能完美覆蓋絕大多數的常規焊道，精準處理接合處而不傷及周邊母材表面。
- **極速秒切換**：操作極度簡便！只需卸下原有的焊接噴嘴，換上「**專用焊道清潔噴管**」，並透過系統介面直接切換，即可快速展開高效的焊道清洗作業。



▲MW010402140 焊道清潔噴管(F150)

HW2000-5 五合一 | 專屬儲能焊接模式，歡迎參考比較選購

採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。



掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
儲能焊接實測影片



Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+，900-1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



掃描 / 點擊觀看 **YouTube**
雷射安全操作與防護教育影片



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡

雷射電源

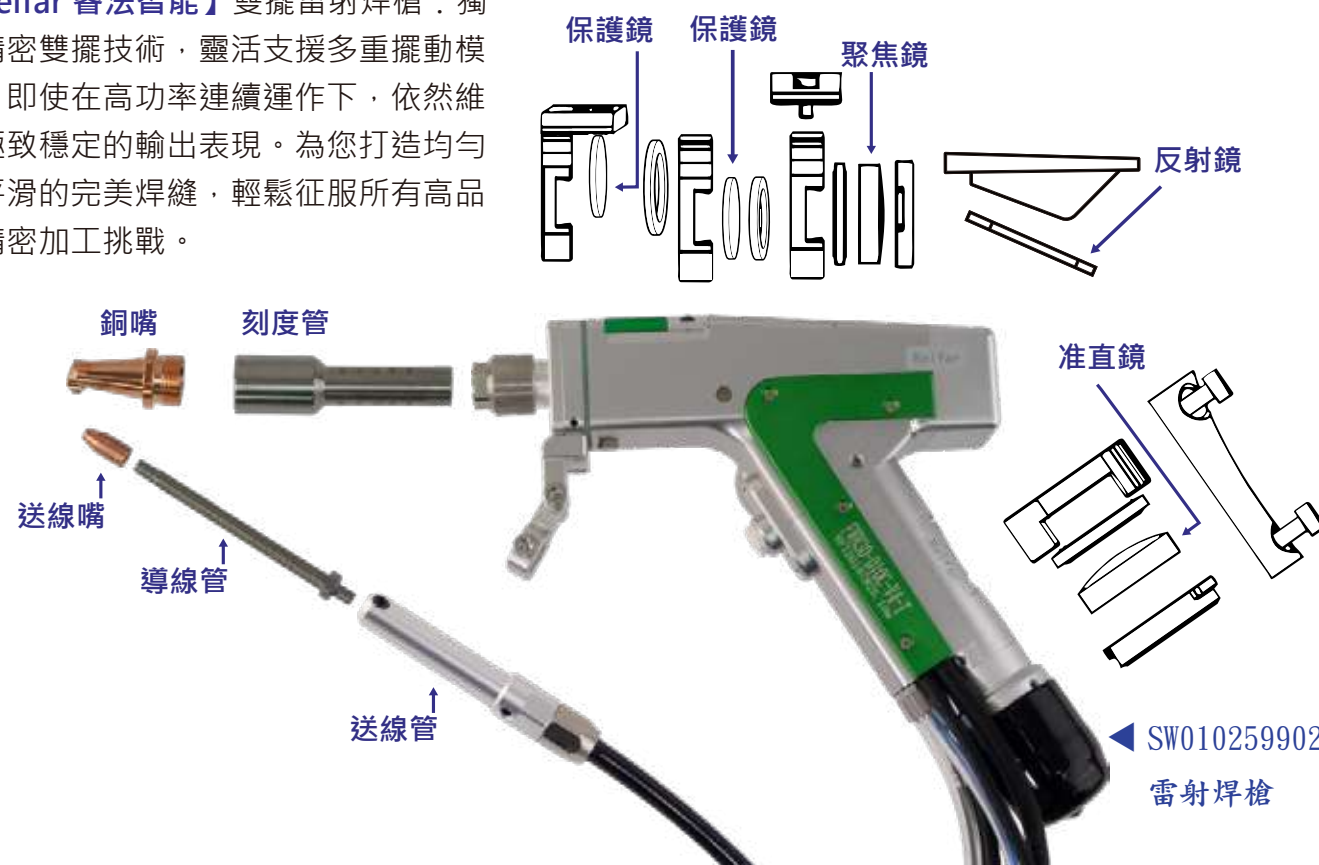
【Raycus 銳科激光】全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000011 2000W雷射電源

雷射焊槍及配件結構圖

【Relfar 睿法智能】雙擺雷射焊槍：獨家精密雙擺技術，靈活支援多重擺動模式！即使在高功率連續運作下，依然維持極致穩定的輸出表現。為您打造均勻、平滑的完美焊縫，輕鬆征服所有高品質精密加工挑戰。



◀SW010259902
雷射焊槍



雷射焊槍專用 | 銅嘴

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送線順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403331	銅嘴 FAS-08	【標配】內角焊接	0.8mm
MW010403332	銅嘴 FAS-10	【標配】內角焊接	1.0mm
MW010403333	銅嘴 FAS-12	【標配】內角焊接	1.2mm
MW010403334	銅嘴 FAS-16	【標配】內角焊接	1.6mm
MW010403337	銅嘴 FC-20	【標配】專用切割銅嘴，適用各類板材裁切	-
MW010403336	銅嘴 FS-01	【標配】平角焊接，確保焊縫平整美觀	-
MW010403328	銅嘴 FCS-08	【選配】外角焊接	0.8mm
MW010403301	銅嘴 FCS-10	【選配】外角焊接	1.0mm
MW010403302	銅嘴 FCS-12	【選配】外角焊接	1.2mm
MW010403329	銅嘴 FCS-16	【選配】外角焊接	1.6mm
MW010403330	銅嘴 FCS-20	【選配】外角焊接	2.0mm
MW010403335	銅嘴 FAS-20	【選配】內角焊接	2.0mm

雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

規格單位：D=直徑, T=厚度, F=焦距 / 單位: mm

料號	品名	規格 / 數量(盒)	用途
MW010403220	保護鏡	D25*T2 / 5PCS	第一道防線：阻隔噴濺與粉塵，保護核心組件
MW010403208	聚焦鏡 (焊接)	D20*F150 / 1PCS	深熔焊接：精準匯聚能量，確保焊縫細膩穩定
MW010403209	聚焦鏡 (清洗)	D20*F1000 / 1PCS	廣域清洗：擴大掃描寬度，高效除鏽去油去漆
MW010403211	反射鏡	L27*W14*T2 / 1PCS	極低損耗：高反射率介電膜，極小化光能損耗
MW010403210	准直鏡	D16*F40 / 1PCS	光路校準：維持平行光束，確保加工精度一致

另有精美套盒供選購

專業配件包內含：

焊接銅嘴：內角專用銅嘴 (0.8mm~1.6mm)
FAS-08、FAS-10、FAS-12、FAS-16

切割組件：專用切割銅嘴 (FC-20)

送線系統：導線管、導線嘴 (0.8mm~1.2mm)

核心防護：保護鏡片 (D25*T2) *4片

► SJ010000138 雷射焊接銅嘴套盒



送線機專用 | 耗材

焊接需求



導線管

品名 / 規格	產品編號
導線管	MW010402308

導線嘴



品名 / 規格	產品編號
【標配】導線嘴 / 0.8mm	MW010403338
【標配】導線嘴 / 1.0mm	MW010403339
【標配】導線嘴 / 1.2mm	MW010403340
【標配】導線嘴 / 1.6mm	MW010403341
【選配】導線嘴 / 2.0mm	MW010403342

原廠零件供應與全方位技術後勤

- 原廠保障**：選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機 100% 相容的規格，能維持加工品質一致，並有效延長核心雷射組件壽命。
- 專業技術諮詢**：由在地技術團隊提供操作設定與應用諮詢，協助您快速優化焊接參數，提升製程穩定度。
- 專業快速維修**：提供型號、序號與問題描述，在地團隊即刻協助診斷，大幅降低停機風險。
- 聯繫我們**：歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。



HW2000-2

2000W
雙線雙擺 四合一

適用範圍

基礎工業：鈑金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具

精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業

交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 睿法智能焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。

四效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。

雙送線熔填效率高：同步送線，焊道更飽滿穩固。

高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。

多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。

節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	睿法智能
	額定輸入功率	16kW		擺動掃描類型	雙擺焊頭
	整機最大功耗	< 8.5kW		擺動類型	— ○ ∞ ∂ ⊙ △
	控制系統	睿法智能系統		儲能焊接模式	-
	功能模式	焊接/切割/表面清潔(除鏽)/焊道清潔		擺動長度 / 寬度	0~5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
雷射性能	雷射器品牌	Raycus 銳科	送線性能	槍體重量	≤ 1.0kg
	光纖接口	QBH		送線裝置	雙送線
	額定輸出雷射功率	2000W ±50		適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	輸出雷射波長	1080 ±5nm	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
	安全認證	CE		輔助氣體	氬氣、氮氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	≤ 1.0MPa



HW2000-5

2000W
儲能五合一 全能焊接

適用範圍

基礎工業：鈑金機箱、衛浴廚具、建築工程、五金工具

精密科技：電子、醫療、模具、新能源產業

交通重工：汽車、航太、軌道設備

產品特色

品牌核心：Raycus 雷射器 + 睿法智能焊槍 + 特域雙溫控冷水機，高效輸出、長效穩定，確保工業級可靠性。

五效合一：焊接 / 切割 / 表面清潔(除鏽) / 焊道清潔 / 儲能焊接，一機整合快速切換，大幅提升產線彈性與效率。

高精度焊接：熱影響區小、焊道平整，減少打磨拋光與後續加工時間。

多材質適用：不鏽鋼、碳鋼、鋁合金，薄板到中厚板穩定焊。

智慧送線：送線補料均勻，焊道紮實牢固。

節能安全：低耗電、觸控操作，多重防護穩定可靠。



規格說明

系統與電源	額定輸入電壓	220V 單相, 50/60Hz	焊接性能	焊槍品牌	睿法智能
	額定輸入功率	16kW		擺動掃描類型	雙擺焊頭
	整機最大功耗	< 6.0kW		擺動類型	— ○ ∞ ∂ ⊙ △
	控制系統	睿法智能系統		儲能焊接模式	√
	功能模式	焊接/切割/表面清潔(除鏽)/焊道清潔/儲能焊接		擺動長度 / 寬度	0~5mm
	操控介面	7 吋觸控螢幕		線纜長度	10M
雷射性能	雷射器品牌	Raycus 銳科	送線性能	槍體重量	≤ 1.0kg
	光纖接口	QBH		送線裝置	單送線
	額定輸出雷射功率	2000W ±50		適用焊線直徑	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	輸出雷射波長	1080 ±5nm	冷卻與氣體	冷水機品牌	S&A 特域
	工作模式	連續 / 脈波 / 點焊		冷卻方式	雙溫雙控循環水冷
	安全認證	CE		輔助氣體	氬氣、氮氣
	雷射危險等級	Class 4		氣體輸入壓力	≤ 1.0MPa



選擇 HPT，不只買設備 | 更買得到安心服務

從交機、培訓到售後支援，**四大承諾**守護每一道焊接工序

一、在地即時服務 | 快速回應，降低停機風險

全台服務網絡與官方 LINE 即時支援，快速回應、縮短處理時程，全面降低停機風險。

二、專業技術支援 | 參數優化，快速上手

提供焊接測試、參數優化與操作培訓，協助快速導入並發揮最佳效能。

三、原廠零件供應 | 庫存充足，供貨無虞

原廠零件與耗材常備庫存、供貨迅速，確保設備長期穩定運作，生產不中斷。

四、完善保固維修 | 售後保障，安心無憂

提供產品資訊與異常狀況，即可獲得專業技術支援，快速協助排除問題，降低設備停機時間。

開箱即用・全套標配

不只交付設備，更交付生產力
全套配件一次到位，開箱即可投入生產

■ 核心精密耗材

	品 名	數量	料 號
銅嘴套盒	銅嘴 FAS-08	1 PCS	MW010403331
	銅嘴 FAS-10	1 PCS	MW010403332
	銅嘴 FAS-12	1 PCS	MW010403333
	銅嘴 FAS-16	1 PCS	MW010403334
	銅嘴 FC-20	1 PCS	MW010403337
	銅嘴 FS-01(出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403336
	刻度管(出廠預裝槍體)	1 PCS	
	導線管	1 PCS	MW010402308
	導線嘴 0.8mm	1 PCS	MW010403338
	導線嘴 1.0mm	1 PCS	MW010403339
清洗	焊道清潔噴管 F150	1 PCS	MW010402140
	清洗組件(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)	1 SET	MW010402141
鏡片	保護鏡 (出廠預裝槍體1PCS+備品4PCS)	5 PCS	MW010403220
	聚焦鏡(焊接) (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403208
	聚焦鏡(清洗) (附於清洗組件內)	1 PCS	MW010403209
	反射鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403211
送線	准直鏡 (出廠預裝槍體)	1 PCS	MW010403210
	送線輪V0.8/V1.0 (出廠預裝送線機)	2 PCS	MV970900105
	送線輪V1.2/V1.6	2 PCS	MV970900106

■ 雷射防護配件

品名	數量	料號
OD8+雷射護目鏡	1 PCS	MW010600108
防護手套	1 雙	

■ 儲能焊接銅嘴組件

品名	數量	料號
儲能焊接噴管	1 PCS	
儲能焊接銅嘴方形	1 PCS	MW010403303
儲能焊接銅嘴圓形	1 PCS	MW010403304

■ 電纜與管路

- 3M送線機電源線
- 5M送線機訊號線
- 5M送線管 (料號MW010402144)
- 4M氣管
- 10M安全回路線

■ 清潔與維護工具

- 槍組防塵套1套 / QBH防塵套1組
- 槍架1個 / 槍組線纜托架1個
- 棉花棒1包 / 止洩帶1卷
- 內六角扳手1組

附料號產品常備現貨庫存
供應穩定迅速

五合一雷射系統再進化 | 儲能焊接模式

儲能控制技術 | 低熱高效成型

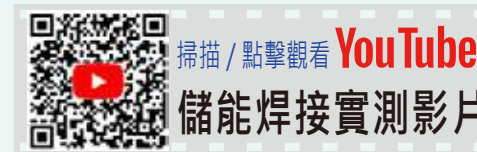
採用低平均功率 + 瞬間高峰輸出，短時間釋放能量，縮小熱影響區並加速冷卻。實現低變形、低變色、成型細緻，適用薄板與高外觀工件。

多樣掃描工藝 | 精準控制熱輸入

內建圓形、矩形、直線等8種掃描類型，透過4種異化的線性模式，可自由組合多樣掃描波形，並支援掃描次數與循環設定，有效提升焊道成形品質與穩定性。

快速切換設計 | 操作簡單高效

更換「**儲能焊接銅嘴組件**」後，即可快速進入儲能焊接模式，靈活實現多工應用並提升作業效率。



掃描 / 點擊觀看 YouTube

儲能焊接實測影片



儲能焊接銅嘴組件

► 提供2種銅嘴樣式

產品編號	品名
MW010403303	儲能焊接銅嘴方形
MW010403304	儲能焊接銅嘴圓形

表面清潔 (除鏽)

瞬間除鏽去污，還原金屬純淨本色

無損高效表面清潔，快速去除鏽蝕、油污與塗層，還原金屬原始表面，提升加工精度與附著力。支援最大 100mm 寬幅掃描，適用 大面積工件，清潔效率更高。操作上只需在斷電狀態下更換「**清洗專用聚焦鏡**」與「**清洗氣環**」，並於系統介面輸入密碼一鍵授權切換，即可快速啟動表面清潔功能。

焊道清潔 無損去除氧化層，完美提升焊道工藝

利用精準可控的雷射高頻脈衝能量，高效去除焊後氧化層與熱變色，不傷母材，全面提升焊道外觀的一致性。清洗範圍精準可控，最大寬度達 12 mm，完美覆蓋常規焊道並精細處理接縫。在操作上只需更換「**專用焊道清洗噴嘴**」並透過介面直接切換，即可無縫接軌，快速進行精密的焊道清潔作業。

清洗氣環 聚焦鏡(清洗專用)



▲MW010402141 清洗組件
(清洗氣環+清洗專用聚焦鏡)

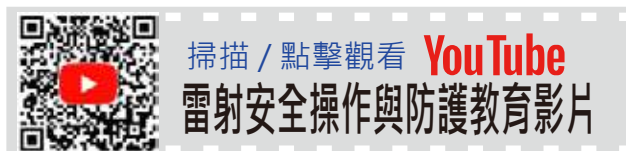


▲MW010402140
焊道清潔噴管(F150)



Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+ , 900~1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



雷射電源

【Raycus 銳科激光】全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡



▲ZA010000011 2000W雷射電源

雷射焊槍及配件結構圖

【Relfar 睿法智能】雙擺雷射焊槍：獨家精密雙擺技術，靈活支援多重擺動模式！即使在高功率連續運作下，依然維持極致穩定的輸出表現。為您打造均勻、平滑的完美焊縫，輕鬆征服所有高品質精密加工挑戰。



雷射焊槍專用 | 銅嘴

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送線順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

產品編號	品名	用途說明	適用線徑
MW010403331	銅嘴 FAS-08	【標配】內角焊接	0.8mm
MW010403332	銅嘴 FAS-10	【標配】內角焊接	1.0mm
MW010403333	銅嘴 FAS-12	【標配】內角焊接	1.2mm
MW010403334	銅嘴 FAS-16	【標配】內角焊接	1.6mm
MW010403337	銅嘴 FC-20	【標配】專用切割銅嘴，適用各類板材裁切	-
MW010403336	銅嘴 FS-01	【標配】平角焊接，確保焊縫平整美觀	-
MW010403328	銅嘴 FCS-08	【選配】外角焊接	0.8mm
MW010403301	銅嘴 FCS-10	【選配】外角焊接	1.0mm
MW010403302	銅嘴 FCS-12	【選配】外角焊接	1.2mm
MW010403329	銅嘴 FCS-16	【選配】外角焊接	1.6mm
MW010403330	銅嘴 FCS-20	【選配】外角焊接	2.0mm
MW010403335	銅嘴 FAS-20	【選配】內角焊接	2.0mm

雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

規格單位：D=直徑, T=厚度, F=焦距 / 單位: mm

產品編號	品名	規格 / 數量(盒)	用途
MW010403220	保護鏡	D25*T2 / 5PCS	第一道防線：阻隔噴濺與粉塵，保護核心組件
MW010403208	聚焦鏡 (焊接)	D20*F150 / 1PCS	深熔焊接：精準匯聚能量，確保焊縫細膩穩定
MW010403209	聚焦鏡 (清洗)	D20*F1000 / 1PCS	廣域清洗：擴大掃描寬度，高效除鏽去油去漆
MW010403211	反射鏡	L27*W14*T2 / 1PCS	極低損耗：高反射率介電膜，極小化光能損耗
MW010403210	准直鏡	D16*F40 / 1PCS	光路校準：維持平行光束，確保加工精度一致

另有精美套盒供選購

專業配件包內含：

- 焊接銅嘴：內角專用銅嘴 (0.8mm~1.6mm)
FAS-08、FAS-10、FAS-12、FAS-16
- 切割組件：專用切割銅嘴 (FC-20)
- 送線系統：導線管、導線嘴 (0.8mm~1.2mm)
- 核心防護：保護鏡片 (D25*T2) *4片

► SJ010000138 雷射焊接銅嘴套盒



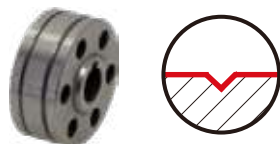
送線機專用 | 耗材

焊接需求

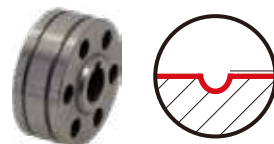
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送線輪
高抓力，穩固不打滑



選用「U型」送線輪
防止形變，溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊線
V型送線輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送線輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

品名 / 產品編號	規格	適用焊線
U型送線輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送線輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

送線管



石墨送線管



品名	產品編號	規格
送線管	MW010402144	2.0mm*5M

品名	產品編號	規格
石墨送線管	MW010402145	1.6mm*5M

導線管



品名 / 規格	產品編號
導線管	MW010402308

導線嘴



品名 / 規格	產品編號
【標配】導線嘴 / 0.8mm	MW010403338
【標配】導線嘴 / 1.0mm	MW010403339
【標配】導線嘴 / 1.2mm	MW010403340
【標配】導線嘴 / 1.6mm	MW010403341
【選配】導線嘴 / 2.0mm	MW010403342

原廠零件供應與全方位技術後勤

- 原廠保障：**選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機 100% 相容的規格，能維持加工品質一致，並有效延長核心雷射組件壽命。
- 專業技術諮詢：**由在地技術團隊提供操作設定與應用諮詢，協助您快速優化焊接參數，提升製程穩定度。
- 專業快速維修：**提供型號、序號與問題描述，在地團隊即刻協助診斷，大幅降低停機風險。
- 聯繫我們：**歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

OD8+雷射護目鏡

高規光學防護 X 強化結構設計

構築雷射安全防線，守護您的靈魂之窗

適用範圍

工業雷射加工：適用於 Nd:YAG (1064nm) 與光纖雷射 (Fiber Laser) 的切割、焊接、標刻及雷射清洗等製程。

科研實驗：光學實驗室中針對相關波長雷射的研發防護。

產品特色

高等級的雷射防護：符合 EN 207:2017 標準，於 900–1100 nm 波段提供 OD8+ 防護，有效降低高功率雷射對眼睛的傷害。

輕量耐用，安全升級：採用聚碳酸酯鏡片與 TR90 鏡框，符合歐盟 EN 166 增加強度 (S) 標準，提供可靠的機械衝擊防護，長時間配戴依然舒適。

歐規認證，安心使用：符合歐盟 PPE 法規 (EU) 2016/425，CE 認證標示完整，安全有保障。



規格說明



掃描觀看 YouTube
雷射安全操作與防護教育影片

適用標準	EN 207:2017 (符合 EU PPE Regulation (EU) 2016/425)
鏡片 / 鏡框	聚碳酸酯 (PC) 鏡片 / TR90 鏡框
雷射防護	OD 8+ (900–1100 nm)
機械強度	EN 166 增加強度 (S)
產品配件	HPT 專業防護盒、眼鏡繩、使用說明書



EU type-examination certificate

C4120.1LP

Applicant / manufacturer **LaserPair Co., Ltd.**
5/F, Building B, Huifu Park,
Pingji Road, Nanwan Street,
LONGGANG,
SHENZHEN 518000,
P.R. CHINA

Identification of the manufacturer **LP**

Product type **Laser protection spectacles**

Model name **LP-ADY-3**

Standard(s) / technical rules **Essential requirements according to**
Annex II of the PPE-Regulation (EU) 2016/425
EN 207:2017

Test report(s) **1149-ECS-24-Part 2**

Material(s) **Polycarbonate, TR90**

Optical and mechanical specifications **Increased robustness (S)**
See schedule for OD values of the laser protection
spectacles

Marking **740 - 900 D LB6 + I LB7**
900 - 1100 D LB6 + IR LB 7 LP S CE

Herewith, ECS certifies that the named model complies with the essential requirements for health and safety as they are provided by the European Regulation (EU) 2016/425 for Personal Protective Equipment. This certificate is based both / either on the test results as they are summarized in the named test reports, and/or on the technical documentation as it is delivered by the manufacturer. The applicant / manufacturer agrees to the General Business Rules of the ECS GmbH and to additional agreements as they are named in the application for conformity assessment.

The eye-protection device is to be marked as assigned. Either / both the frame and/or the ocular, spectacle, goggle or shield must be signed, as appropriate. If different markings have been assessed, the lowest marking must be applied, respectively. The validity of this EU type-examination certificate will expire on the date as mentioned below, and/or if the manufacturer modifies the safety-relevant properties of this product with comparison to the tested one and/or if the requirements in the standards or technical rules will be revised and/or tightened.

Name, address and identification number 1883 of the notified body ECS are to be indicated in the information brochure of this product.

This EU type-examination certificate is valid until 2029-12-21.

ECS GmbH
Notified Body 1883
22/12/24


Kerstin Trimus
ECS-Certification



ECS GmbH – European Certification Service
Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung
Laserschutz und Optische Messtechnik
Obere Bahnstraße 74
73431 Aalen, Germany

CERTIFICATION SCHEDULE

Company: LaserPair Co., Ltd.

ANNEX to the EU Type-examination certificate registration number C4120.1LP

The laser safety Spectacles LP-ADY-3 has the following measured wavelength-specific OD values:

Wavelength	Optical density	Measurement report
740nm – 900nm	OD 6+	11492-ECS-24 - Part 2
900nm – 1100nm	OD 8+	11492-ECS-24 - Part 2