

DT-250P

“雙錶頭
110VAC/220VAC”

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，電壓電流雙錶頭同時顯示，可應對各地工安要求。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、低脈波及後吹可調功能，靈活應對多元焊接工況。



規格說明

額定電壓和相數	V	110V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2, 4
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	11.73			Low: 1
	KW	6.93	脈波時間比率	%	50
額定出力	V	TIG: 20	使用率	-	250A / 20%
		STICK: 26		-	112A / 100%
	A	TIG: 250	水冷控制	-	-
		STICK: 150	清潔弧	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~250	氣體點檢	-	-
		STICK: 5~150	焊接控制	-	Crater
效率	%	72	絕緣等級	-	H
空載電壓	V	105±5	防護等級	-	IP21S
電流緩升時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
電流緩降時間	Sec	-	重量	kg	12.2
點焊時間	Sec	-			

