

DM-500RP

低噴渣 超高速 多材質
一機焊遍鋁鋼板材

適用範圍

鈹金加工業、造船業、風力發電
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

先進 IGBT 逆變技術：節能省電，降低銅鐵損耗
多材質銲接：一機搞定鋁合金、不鏽鋼與碳鋼
極低噴濺：全數位精控溶滴過渡，焊道穩定、幾乎無噴濺，節省研磨成本
多工藝整合：支援直流/脈衝/雙脈衝，滿足鈹金多變需求
10 組參數儲存：快速切換板厚與線徑，作業效率倍增
閉環回授控制：長焊槍作業電弧穩定不飄移
完美根焊：精準打底與縫隙銲接
超威弧：中厚板強效穿透，高速焊接熔深更深更穩
全功能數位面板：送線機端直覺調參，操作更簡單



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 60%
		380/415V, 3Φ			385A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定入力	KVA	28	適用焊絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	22.6			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	82	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	50.6

