

DT-301

100KHz PWM Inverter
全功能控制面板

適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

功能特點

1. 雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
2. 高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
3. 中型300A 輕量化設計，60% 使用率，外出施作可靠又穩定。
4. 全功能控制面板，具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯切換功能，符合工地工安檢查要求，並能精準掌握焊接狀態。
5. 內建特殊焊接控制模式，可用單段操作完成複雜的自動熔坑收尾。
6. 具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
7. 內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
8. 可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。



規格說明

| | | | | | |
|----------|-----|--------------|-------------|-----|--------------------------------------|
| 額定電壓和相數 | V | 220 V, 1/3Φ | 氣體預送時間 | Sec | 0.2~5 |
| | | 380/415V, 3Φ | 延遲送氣時間 | Sec | 2~20 |
| 電壓變動範圍 | % | ±15% | 脈波電流 | A | 5~300 |
| 額定頻率 | HZ | 50&60 | 脈波頻率 | HZ | High: 1.3~500 |
| 額定入力 | KVA | 11.78 | | | Middle: 1.2~45 |
| | KW | 8.25 | | | Low: 0.3~13 |
| 額定出力 | V | TIG: 22 | 脈波時間比率 | % | 1~99 |
| | | STICK: 26 | 使用率 | - | 300A / 60% |
| | A | TIG: 300 | | | 232A / 100% |
| | | STICK: 150 | 水冷控制 | - | ✓ |
| 額定輸出電流範圍 | A | TIG: 5~300 | 清潔弧 | - | - |
| | | STICK: 5~150 | 氣體點檢 | - | ✓ |
| 效率 | % | 80 | 焊接控制 | - | Crater / Repeat Spot / Special 2T |
| 空載電壓 | V | 110±10 | 絕緣等級 | - | H |
| 電流緩升時間 | Sec | 0.1~10 | 防護等級 | - | IP21S |
| 電流緩降時間 | Sec | 0.1~10 | 外型尺寸(W*D*H) | mm | 260*595*505 |
| 點焊時間 | Sec | 0.2~10 | 重量 | kg | 27.5 |

