

DT-300

“100KHz PWM Inverter
簡易控制面板”

適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

功能特點

1. 雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
2. 高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
3. 中型300A 輕量化設計，60% 使用率，外出施作可靠又穩定。
4. 簡易控制面板，操作更簡單。具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯 切換功能，符合工地工安檢查要求，並能精準掌握焊接狀態。
5. 具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
6. 內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
7. 可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	11.78			-
	KW	8.25	-		
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	-
		STICK: 26	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300		-	232A / 100%
		STICK: 150	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~150	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	110±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*595*505
點焊時間	Sec	-	重量	kg	26.5

