

# AT-500

### 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
 鈹金加工業、管道製造業  
 船舶修造業

### 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
 過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
 內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
 具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
 電流調整可支援0-10V外部控制  
 脈波頻率提升為3段切換  
 具特殊2T焊接功能



### 規格說明

|          |              |                    |             |     |                                  |
|----------|--------------|--------------------|-------------|-----|----------------------------------|
| 額定電壓和相數  | V            | 220 V, 1/3Φ        | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5                            |
|          |              | 380 V, 3Φ          | 延遲送氣時間      | Sec | 2.0~20(±25%)                     |
| 電壓變動範圍   | %            | ±15%               | 脈波電流        | A   | 10~500                           |
| 額定頻率     | HZ           | 50&60              | 脈波頻率        | HZ  | High: 1.3~500                    |
| 額定入力     | KVA          | 23.35              |             |     | Middle: 1.2~45                   |
|          | KW           | 17.54              | Low: 0.3~13 |     |                                  |
| 額定出力     | V            | TIG: 30            | 脈波時間比率      | %   | 1~99                             |
|          |              | STICK: 36          | 使用率         | -   | 500A / 60%                       |
| A        | TIG: 500~505 | 387A / 100%        |             |     |                                  |
|          | STICK: 400   | 水冷控制               | -           | ✓   |                                  |
| 額定輸出電流範圍 | A            | TIG: 10~505        | 清潔弧         | %   | 20~50                            |
|          |              | STICK: 10~400      | 氣體點檢        | -   | ✓                                |
| 效率       | %            | 85                 | 焊接控制        | -   | Crater / Repeat/Spot /Special 2T |
| 空載電壓     | Vdc          | 70DC / -65AC       | 絕緣等級        | -   | H                                |
| 電流緩升時間   | Sec          | 0.1(±20%)~10(±20%) | 防護等級        | -   | IP21S                            |
| 電流緩降時間   | Sec          | 0.1(±20%)~10(±20%) | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 300*735*670                      |
| 點焊時間     | Sec          | 0.2~10             | 重量          | kg  | 74.6                             |

