

# AT-350

### 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
 鈹金加工業、管道製造業  
 船舶修造業

### 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
 過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
 內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
 具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
 電流調整可支援0-10V外部控制  
 脈波頻率提升為3段切換  
 具特殊2T焊接功能



### 規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~350
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	13.9			Middle: 1.2~45
	KW	9.98	Low: 0.3~13		
額定出力	V	TIG: 24	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	350A / 50%
A	TIG: 350	250A / 100%			
	STICK: 250	水冷控制	-	✓	
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~350	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	84	焊接控制	-	Crater/ Repeat/ Special 2T
空載電壓	Vdc	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6

