

AFT-303

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
 鈹金加工業、管道製造業
 船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
 操作簡單容易上手 內置多種可調弧性
 完整焊接時序控制
 可支援焊接電流遠端控制



規格說明

| | | | | | |
|----------|-----|---------------|-------------|-----|-----------------|
| 額定電壓和相數 | V | 220 V, 1/3Φ | 氣體預送時間 | Sec | 0.2~5 |
| | | 380/415 V, 3Φ | 延遲送氣時間 | Sec | 2~20 |
| 電壓變動範圍 | % | ±15% | 脈波電流 | A | 10~300 |
| 額定頻率 | HZ | 50&60 | 脈波頻率 | HZ | High: 7.5~500 |
| 額定入力 | KVA | 9.4 | | | Low: 0.4~27 |
| | KW | 8.7 | 脈波時間比率 | % | 20~80 |
| 額定出力 | V | TIG: 22 | | | 使用率 |
| | A | STICK: 30 | 250A / 100% | | |
| 額定輸出電流範圍 | A | TIG: 300 | 水冷控制 | - | ✓ |
| | | STICK: 250 | 清潔弧 | % | 20~50 |
| 效率 | % | TIG: 5~300 | 氣體點檢 | - | ✓ |
| | | STICK: 5~250 | 焊接控制 | - | Crater / Repeat |
| 空載電壓 | V | 75DC / 135AC | 絕緣等級 | - | H |
| 電流緩升時間 | Sec | 0.1~5 | 防護等級 | - | IP21S |
| 電流緩降時間 | Sec | 0.1~5 | 外型尺寸(W*D*H) | mm | 410*510*620 |
| 點焊時間 | Sec | 0.1~5 | 重量 | kg | 65.6 |

