

PT-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械、真空設備

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-30A可調
電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 3Φ 380/415 V, 3Φ	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500 Middle: 1.2~45 Low: 0.3~13
電壓變動範圍	%	±15%	脈波時間比率	%	1~99
額定頻率	HZ	50&60	使用率	-	500A / 70% 420A / 100%
額定入力	KVA KW	29.47 23.28	導弧電流選擇	-	單段/連續
額定出力	V	TIG: 40 ARC: 21.2	脈波電流	A	10~500
	A	TIG: 500 ARC: 30	冷卻液供給流量	LPM	1.2~12
			電離子氣流量量程	LPM	0.1~1.0
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500 ARC: 0~30	保護氣流量量程	LPM	2~25
			氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat / Spot /Special 2T
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	506*716*923
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	95

