

PT-30

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流可調 電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	0~30
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	11.42			Middle: 1.2~47
	KW	9.71			Low: 0.7~27
額定出力	V	DC ARC: 21.2	脈波時間比率	%	1~99
		DC TIG: 21.2	使用率	-	30A / 100%
	A	DC ARC: 30			-
		DC TIG: 30	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	DC ARC: 0~10	清潔弧	-	-
		DC TIG: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	386*716*643
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	55

