

PAW-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制

多種焊接模式可選、具全脈波調整功能

脈波頻率提升為2段切換

具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制

完整的中心氣體時序控制

導弧電流1-30A可調

豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	380 V, 3 Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	$\pm 15\%$	點焊時間	Sec	0.1~5
額定頻率	HZ	50&60	脈波電流	A	5~500
額定入力	KVA	18.5	脈波頻率	HZ	High: 0.4~14
	KW	17.2			-
額定出力	V	30	脈波時間比率	%	Low: 14~500
	A	500			20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 5~500	使用率	-	500A / 100%
		導弧 1~30			-
效率	%	87	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 143	氣體點檢	-	✓
		導弧 103	焊接控制	-	Crater/ Repeat/ SPOT
電流緩升時間	Sec	0.1~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	121

