

# PAW-50

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造  
管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制  
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為2段切換  
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
完整的中心氣體時序控制  
導弧電流0.2-25A可調  
豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

|            |     |           |             |     |                     |
|------------|-----|-----------|-------------|-----|---------------------|
| 額定電壓和相數    | V   | 220 V, 1Φ | 保護氣體預送時間    | Sec | 0.1~2.5             |
|            |     | -         | 保護氣體延遲送氣時間  | Sec | 2~25                |
| 電壓變動範圍     | %   | ±15%      | 點焊時間        | Sec | 0.1~5               |
| 額定頻率       | HZ  | 50&60     | 脈波電流        | A   | 1~50                |
| 額定入力       | KVA | 1.26      | 脈波頻率        | HZ  | High: 0.4~14        |
|            | KW  | 0.87      |             |     | -                   |
| 額定出力       | V   | 12        | 脈波時間比率      | %   | Low: 14~500         |
|            | A   | 50        |             |     | 20~80               |
| 額定輸出電流範圍   | A   | 主弧 0.2~50 | 使用率         | -   | 50A / 100%          |
|            |     | 導弧 0.2~25 |             |     | -                   |
| 效率         | %   | 68.7      | 水冷控制        | -   | ✓                   |
| 空載電壓       | V   | 主弧 65     | 氣體點檢        | -   | ✓                   |
|            |     | 導弧 120    | 焊接控制        | -   | Crater/ Repeat/SPOT |
| 電流緩升時間     | Sec | 0.1~5     | 絕緣等級        | -   | H                   |
| 電流緩降時間     | Sec | 0.1~5     | 防護等級        | -   | IP21S               |
| 中心氣體預送時間   | Sec | 0.1~2.5   | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 550*395*760         |
| 中心氣體延遲送氣時間 | Sec | 0.5~12    | 重量          | kg  | 55.6                |

