

# DT-500

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈹金加工業、管道製造業

船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

多種焊接模式可選 操作簡單容易上手

具全脈波調整功能 內置多種可調弧性

可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點

脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能

電流調整可支援0-10V外部控制



## 規格說明

|          |     |               |             |     |                              |
|----------|-----|---------------|-------------|-----|------------------------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3Φ   | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5                        |
|          |     | 380/415 V, 3Φ | 延遲送氣時間      | Sec | 2~15                         |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%          | 脈波電流        | A   | 10~400                       |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60         | 脈波頻率        | HZ  | High: 1.3~500                |
| 額定入力     | KVA | 23.9          |             |     | Middle: 1.2~45               |
|          | KW  | 19.15         |             |     | Low: 0.3~13                  |
| 額定出力     | V   | TIG: 30       | 脈波時間比率      | %   | 1~99                         |
|          |     | STICK: 40     | 使用率         | -   | 500A / 60%                   |
|          | A   | TIG: 500      |             |     | 387A / 100%                  |
|          |     | STICK: 400    | 水冷控制        | -   | ✓                            |
| 額定輸出電流範圍 | A   | TIG: 10~500   | 清潔弧         | -   | -                            |
|          |     | STICK: 10~400 | 氣體點檢        | -   | ✓                            |
| 效率       | %   | 65            | 焊接控制        | -   | Crater / Repeat / Special 2T |
| 空載電壓     | V   | 75            | 絕緣等級        | -   | H                            |
| 電流緩升時間   | Sec | 0.2~10        | 防護等級        | -   | IP21S                        |
| 電流緩降時間   | Sec | 0.2~10        | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 300*730*570                  |
| 點焊時間     | Sec | 0.2~10        | 重量          | kg  | 56                           |

