

# DT-360E

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈹金加工業、管道製造業

船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

多種焊接模式可選 內置多種可調弧性

操作簡單容易上手

可支援接觸起弧、PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制



## 規格說明

|          |     |               |             |     |                    |
|----------|-----|---------------|-------------|-----|--------------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3Φ   | 氣體預送時間      | Sec | 0.2                |
|          |     | 380/415 V, 3Φ | 延遲送氣時間      | Sec | 2~15               |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%          | 脈波電流        | A   | -                  |
| 額定頻率     | HZ  | 50 & 60       | 脈波頻率        | HZ  | -                  |
| 額定入力     | KVA | 15            |             |     | -                  |
|          | KW  | 10.7          | 脈波時間比率      | %   | -                  |
| 額定出力     | V   | TIG: 24.4     |             |     | -                  |
|          |     | STICK: 30     | 使用率         | -   | 360A / 60%         |
|          | A   | TIG: 360      |             |     | 279A / 100%        |
|          |     | STICK: 250    | 水冷控制        | -   | ✓                  |
| 額定輸出電流範圍 | A   | TIG: 5~360    | 清潔弧         | -   | -                  |
|          |     | STICK: 5~250  | 氣體點檢        | -   | ✓                  |
| 效率       | %   | 82            | 焊接控制        | -   | Crater/off /Repeat |
| 空載電壓     | V   | 65            | 絕緣等級        | -   | H                  |
| 電流緩升時間   | Sec | -             | 防護等級        | -   | IP21S              |
| 電流緩降時間   | Sec | -             | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 306*607*495        |
| 點焊時間     | Sec | -             | 重量          | kg  | 38                 |

