

# DT-300

## 適用範圍

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業  
不鏽鋼加工業、船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
支援手工電焊，提供多種焊接模式，滿足不同作需求  
即時顯示輸出電壓與電流數值，方便監控與調整  
氣體前吹與後吹時間可依需求調整，有效提升焊接品質  
支援水冷與氣冷模式，靈活應對不同工作環境  
操作簡單容易上手



## 規格說明

|          |     |               |             |     |                 |
|----------|-----|---------------|-------------|-----|-----------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3Φ   | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5           |
|          |     | 380/415V, 3Φ  | 延遲送氣時間      | Sec | 2~20            |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%          | 脈波電流        | A   | -               |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60         | 脈波頻率        | HZ  | -               |
| 額定入力     | KVA | 11.46         |             |     | -               |
|          | KW  | 8.23          |             |     | -               |
| 額定出力     | V   | TIG: 22       | 脈波時間比率      | %   | -               |
|          |     | STICK: 30     | 使用率         | -   | 300A / 40%      |
|          | A   | TIG: 300      |             |     | 190A / 100%     |
|          |     | STICK: 250    | 水冷控制        | -   | ✓               |
| 額定輸出電流範圍 | A   | TIG: 10~300   | 清潔弧         | -   | -               |
|          |     | STICK: 10~250 | 氣體點檢        | -   | ✓               |
| 效率       | %   | 80            | 焊接控制        | -   | Crater / Repeat |
| 空載電壓     | V   | 70            | 絕緣等級        | -   | H               |
| 電流緩升時間   | Sec | 0.1           | 防護等級        | -   | IP21S           |
| 電流緩降時間   | Sec | 0.1           | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 260*577*503     |
| 點焊時間     | Sec | -             | 重量          | kg  | 25              |

