直流氬焊機



## **DT-250P**

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業 鈑金加工業、管道製造業 船舶修造業

## 功能特點

110/220V雙電壓輸入設計,方便攜帶外出作業。

逆變設計高效節能,過溫過載及VRD 保護機制, 全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、高低脈波及多段可調弧性設定, 顯活滿足各種焊接需求。

面板可即時顯示電壓電流,方便監控與精準調整。



## 規格說明

| 額定電壓和相數  | V   | 110 V ,1Φ    | 氣體預送時間      | Sec | 0.03, 0.04, 0.07 |
|----------|-----|--------------|-------------|-----|------------------|
|          |     | 220 V ,1Φ    | 延遲送氣時間      | Sec | 1.5, 3           |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%         | 脈波電流        | Α   | -                |
| 額定頻率     | HZ  | 50 & 60      | 脈波頻率        | HZ  | High: 10         |
| 額定入力     | KVA | 11.73        |             |     | -                |
|          | KW  | 6.93         |             |     | Low: 1           |
| 額定出力     | V   | TIG: 20      | 脈波時間比率      | %   | 50               |
|          |     | STICK: 26    | 使用率         | -   | 250A / 20%       |
|          | Α   | TIG: 250     |             |     | 112A / 100%      |
|          |     | STICK: 150   | 水冷控制        | -   | -                |
| 額定輸出電流範圍 | Α   | TIG: 5~250   | 清潔弧         | -   | -                |
|          |     | STICK: 5~150 | 氣體點檢        | -   | -                |
| 效率       | %   | 72           | 焊接控制        | -   | -                |
| 空載電壓     | V   | 105±5        | 絕緣等級        | -   | Н                |
| 電流緩升時間   | Sec | -            | 防護等級        | -   | IP21S            |
| 電流緩降時間   | Sec | -            | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 195*450*280      |
| 點焊時間     | Sec | -            | 重量          | kg  | 11.8             |



