

# DM-500RP

## 適用範圍

鈹金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能  
送線機為全功能的數位面板，便於使用者操作  
一機多用，直流、脈衝、雙脈衝  
10組存儲通道，多參數間快速切換  
特殊的回授控制，匹配較長的焊槍仍可穩定焊接  
根焊為完美的短路焊接功能，適用於打底與間隙焊接  
超威弧可對厚板實施穿透焊，獲得更大溶深  
溶滴受到精確的數位控制，從而獲得穩定幾乎無飛濺的焊接



## 規格說明

|          |     |              |             |     |             |
|----------|-----|--------------|-------------|-----|-------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220V, 3Φ     | 使用率         | -   | 500A / 60%  |
|          |     | 380/415V, 3Φ |             |     | 385A / 100% |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%         | 氣體預送時間      | Sec | 0.00~9.99   |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60        | 延遲送氣時間      | Sec | 0.00~9.99   |
| 額定入力     | KVA | 28           | 適用焊絲        | mm  | Φ0.8, Φ1.0  |
|          | KW  | 22.6         |             |     | Φ1.2, Φ1.6  |
| 額定出力     | V   | 39           | 推薦焊接厚度      | mm  | 0.8<        |
|          | A   | 500          | 絕緣等級        | -   | H           |
| 額定輸出電流範圍 | A   | 20~500       | 防護等級        | -   | IP21S       |
| 效率       | %   | 82           | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 307*590*600 |
| 空載電壓     | V   | 70           | 重量          | Kg  | 50          |

