

DM-500RP

適用範圍

鈑金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能
送線機為全功能的數位面板，便於使用者操作
一機多用，直流、脈衝、雙脈衝
10組存儲通道，多參數間快速切換
特殊的回授控制，匹配較長的焊槍仍可穩定焊接
根焊為完美的短路焊接功能，適用於打底與間隙焊接
超威弧可對厚板實施穿透焊，獲得更大溶深
溶滴受到精確的數位控制，從而獲得穩定幾乎無飛濺的焊接



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 60%
		380/415V, 3Φ			385A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定入力	KVA	28	適用焊絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	22.6			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	82	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	50

