

BFT-301

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧
支援焊接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		-	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	12.5			-
	KW	10	脈波時間比率	%	Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22			6~75
		STICK: 30	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~7	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	235*545*375
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	27

