

BES-300II

專業
Professional

適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業
管道製造業、工業設備製造

功能特點

變頻高效節能設計，過溫過載保護機制，可靠有保障。

具VRD防電擊安全設計、電壓與電流預顯切換及防沾黏降電流功能，可精準掌握焊接狀態，同時符合工地工安檢查要求。

三種起弧模式（起弧可調、脈波起弧、無起弧電流）、外置起弧電流調整及軟/硬電弧切換功能，能對應薄厚板及各種焊條焊接需求。

外置推力電流調整及精準推力電流演算，推力電流能適用高張力鋼等特殊焊條及重直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。

適用5.0mm以下焊條長時間焊接，6.0mm焊條可點焊使用，效率大幅提升，特別適用於專業鋼構、壓力容器及管道等焊接作業。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
額定頻率	HZ	50&60			230A / 100%
額定入力	KVA	15.06	適用焊條	mm	2.6~5.0
	KW	11.14	絕緣等級	-	H
額定出力	V	32	防護等級	-	IP21S
	A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	215*504*300
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	20

