

## BCM-200

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業

橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

操作簡單容易上手

機器內附設送線機 送線調速均勻穩定

電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



## 規格說明

|          |     |          |             |     |             |
|----------|-----|----------|-------------|-----|-------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220V, 1Φ | 使用率         | -   | 200A / 60%  |
|          |     | -        |             |     | -           |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%     | 氣體預送時間      | Sec | -           |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60    | 延遲送氣時間      | Sec | -           |
| 額定入力     | KVA | 8.86     | 適用焊絲        | mm  | Φ0.8, Φ1.0  |
|          | KW  | 5.62     |             |     | -           |
| 額定出力     | V   | 24       | 推薦焊接厚度      | mm  | ≥0.8        |
|          | A   | 200      | 絕緣等級        | -   | F           |
| 額定輸出電流範圍 | A   | 50~200   | 防護等級        | -   | IP21S       |
| 效率       | %   | 85       | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 264*500*430 |
| 空載電壓     | V   | 51       | 重量          | Kg  | 26          |

